

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОУШЕНА С НАКЛАДКОЙ

ОСТ

инструкция и размеры

34-10-733-93

ИЗ 311312

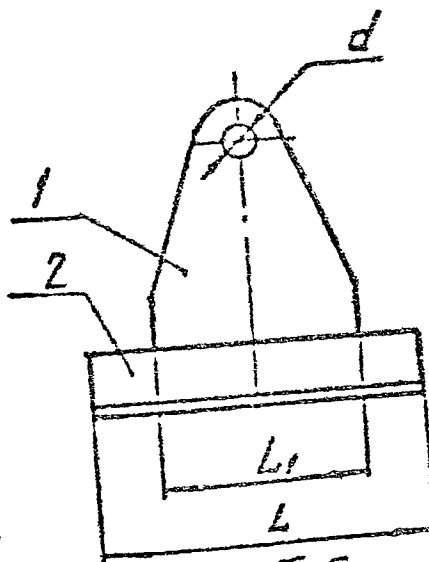
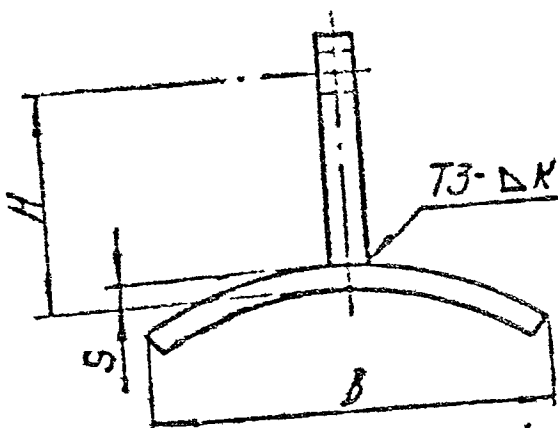
Дата введения

1994.01.01

1. Настоящий стандарт распространяется на подвески горизонтальных трубопроводов ТЭС и АЭС с Дн 57 ÷ 630 мм.

2. Конструкция и основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на черт. I и в бл. I и 2.

ГР 20СТ 34-10-733-93



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение		Допускаемая нагрузка кН(кгс)	Нормальный диаметр трубы пробной Дн	Для тяг диаметр метром	L	L <sub>1</sub>	H	B	S	d	K <sup>2</sup>	Масса кг							
Углерод	Корроз.																		
01	02	0,9 (90)	57	12	150	100	159	20	4	14	4	0,91							
								40					0,98						
03	04	1,5 (150)	76															0,98	
05	06	2,0 (200)	89															1,04	
07	08	2,9 (300)	108										161	50				6	1,08
09	10	3,8 (390)	133										181	70	6				2,75
11	12	5,4 (550)	159					16				200		183		18			3,79
13	14	11,7 (1200)	219																4,40
15	16	18,1 (1850)	273					20				300	150	178	100	8	23	8	4,40
17	18	23,5 (2400)	325																3,20
19	20	28,4 (2900)	377	24			203			27									
21	22	33,3 (3400)	426	30	350	250	195	150	10	33	10	10,70							
23	24		478					150											
25	26	46,1 (4700)	530												230				
27	28	53,9 (5500)	630		400														

Пример условного обозначения проушины с накладкой для трубопровода Дн 426 мм из углеродистой стали.

Проушина с накладкой 426 У-21 ОСТ 34-10-733-93, то же для трубопровода из коррозионностойкой стали:

Проушина с накладкой 426 К-22 ОСТ 34-10-733-93.

2.1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

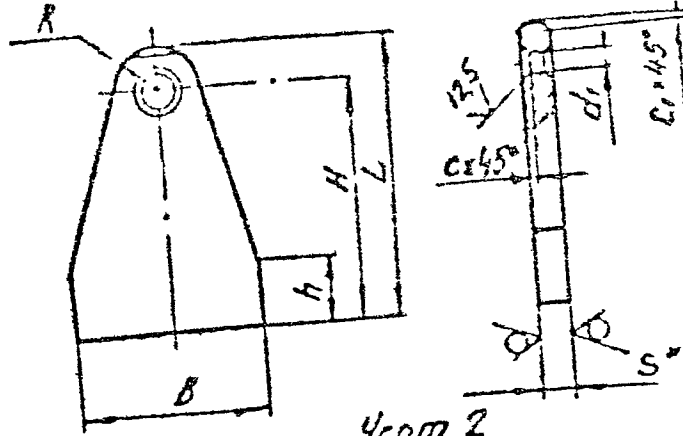
2.2. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380 и по ОСТ 34-10-723.

Обозначение прошин с накладкой для трубопроводов из стали		Поз. 1 Прошина 1 шт.	Поз. 2 Накладка 1 шт.	
		Обозначение по ОСТ 34-10-733		
Углерод	Коррозия	-	Углерод	Коррозия
01		I-01	2-01	
	02			2-02
03				2-05
	04			2-06
05				2-09
	06			2-10
07				2-13
	08			2-14
09				2-17
	10			2-18
11		I-02	2-21	
	12			2-22
13				2-23
	14			2-24
15		I-03	2-25	
	16			2-26
17				2-27
	18			2-28
19		I-04	2-29	
	20			2-30
21		I-06	2-31	
	22			2-32
23				2-33

Продолжение табл. 2

Обозначение проушины с накладкой для трубопроводов из стали		Поз. 1 Проушина 1 шт.	Поз. 2 Накладка 1 шт.	
		Обозначение по ОСТ 34-10-733		
Углерод	Корро- зии		Углерод	Коррозион.
	24	I-06		2-34
25				2-35
	26			2-36
27				2-37
	28			2-38

3. Конструкция и размеры проушины должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2  
Размеры в мм

Таблица 3

25/ (✓)

Обозначение исполнения	Для тяг диаметр	Допускаемая нагрузка кН(кгс)	B	L	H	h	d	R	S	c	c <sub>r</sub>	Масса кг
I-01	12	4,4(450)	100	170	155	60	14	18	8	2		0,8
I-02	16	14,7(1500)	150	200	175	120	18	25	12	4		2,2
I-03	20	23,5(2400)			170		23	30	16			2,9
I-04	24	33,3(3400)	250	230	195	220	27	35	20			6,5
I-05				300	265							220
I-06	30	53,9(5500)	250	230	185	120	33	45		6		9,7
I-07				300	255	220						7,9
I-08	36	78,4(8000)	300	230	175	120	39	55	25			20,7
I-09				420	365	320						7,8
I-10	42	107,9(11000)	250	230	165	120	46	65				20,9
I-11				420	355	320						11,5
I-12	48	147,1(15000)	300	230	160	120	52	70		32	8	26,1
I-13				420	350	320						11,1
I-14	56	196,1(20000)	300	230	145	120	62	85				29,6
I-15				500	415	320						

Пример условного обозначения проушины для тяги диаметром  
16 мм:

Проушина I-02 ОСТ 34-10-733

3.1. Материал:

Лист  $\frac{\text{Б-ПН-5 ГОСТ 19903}}{20-3-Т ГОСТ 1577}$  или

лист  $\frac{\text{Б-ПН-5 ГОСТ 19903}}{08 \times 18 \text{ Н 10 Т ГОСТ 7350}}$  - при приварке проушины  
непосредственно к трубопроводам  $D_n \leq 89$  мм из коррозионностой-  
кой стали.

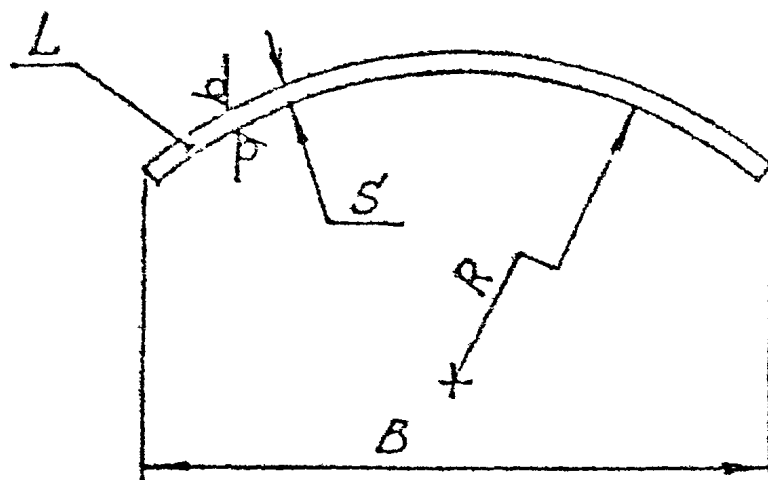
3.2. \* размеры для справок.

3.3. Неуказанные предельные отклонения, размеров:

$$\text{Н I}_4; \text{н I}_4; \pm \frac{\text{I T I}_4}{2} .$$

4. Конструкция и размеры накладки должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.4.

50√(√)



\*Размер для справок.

Черт.3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение накладки		Для трубопроводов		R	L	B	S	Длина* развертки	Масса кг	
из стали		Ди	S, не менее							
углерод	коррозион.									
2-01	2-02	57	3	29	150	20	4	20	0,10	
2-03	2-04				200				0,11	
2-05	2-06	76		150	40	40		0,19		
2-07	2-08			200		0,21				
2-09	2-10	89		150	50	40		0,16		
2-11	2-12			200				0,21		
2-13	2-14	108		3,5	55	150		50	50	0,21
2-15	2-16					200				0,30
2-17	2-18	133		67	150	6	50	0,3		



## Продолжение табл.4

Размеры в мм

значение накладки		Для трубопроводов		R	L	B	S	Длина* развертки	Масса, кг
из стали		Дн	S не менее						
перод	коррозион.								
19	2-20	133	3,5	67	200	50	6	50	0,50
21	2-22	159	4,5	80		70		70	0,65
23	2-24	219	6	100	300	100	8	100	1,9
25	2-26	273		138					
27	2-28	325		165					
29	2-30	377	9	190					
31	2-32	426	7	215	350	150		150	4,1
33	2-34	478		242					
35	2-36	530		266					
37	2-38	630	8	316	400	230	10	230	7,2
39	2-40	720		352				360	12
41	2-42	820	9	412	450			355	15
43	2-44	920		462					16
45	2-46	1020	10	514	500	350		350	18
47	2-48	1240		614					20,0
9	2-50	1420	12	714	600			350	25,0
1	2-52	1620		814					33,0
3	2-54	1220	14	614	550	630	14	640	49,0
5	2-56	1420		714				730	60,0
7	2-58	1620		814				830	

Пример условного обозначения накладки для трубопровода Дн

из углеродистой стали:

Накладка 2-41 ОСТ 34-10-733

То же для трубопровода из коррозионностойкой стали:

Накладка 2-42 ОСТ 34-10-733.

4.1.Материал:

- для трубопроводов из углеродистой стали с температурой среды до 350 °С:

Лист  $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903}}{\text{20-3-Т ГОСТ 1577}}$  или Лист  $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903}}{\text{СтЗспБ ГОСТ 14637}}$  ;

- для трубопроводов с температурой среды выше 350 °С:

Сталь 20Ж-II по ГОСТ 5520-для ТЭС,

Сталь 09Г2С или 16ГС по ГОСТ 19281-для АЭС;

- для трубопроводов из коррозионностойкой стали:

Лист  $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903}}{\text{08Х18Н10Т ГОСТ 7350}}$

4.2.Предельные отклонения размеров:  $h_{I4}; \pm \frac{IT_{I4}}{2}$  .

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива и энергетики Российской Федерации от

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И.Есарев, В.В.Горбачев, О.В.Стрельников (руководитель темы),  
В.Паутов, И.П.Горяинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-733-85

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которое дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
Т 1577-81	п.3.1.;4.1.
Т 7350-77	п.3.1.;4.1.
Т 14637-89	п.4.1.
Т 19281-89	п.4.1.
Т 19903-74	п.3.1.;4.1.