

УДК 621.643—219

Группа Е26

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

**ПЛИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ДЛЯ ОПОР ТРУБОПРОВОДОВ
ТЭС И АЭС**

ОСТ 108.275.41—80

Взамен МВН 137—63

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80
№ ЮК-002/5261 срок введения установлен

⁸⁵
с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону ^{до 01.01.93}

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие плиты для хомутовых и приварных скользящих направляющих опор станционных и турбинных трубопроводов из бесшовных труб наружным диаметром 57—720 мм и из электросварных труб наружным диаметром 530—1420 мм для ТЭС и АЭС.

2. Конструкция, размеры и материал деталей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Сварку производить электродами типа Э46А ГОСТ 9467—75.

4. Маркировать: обозначение по стандарту, товарный знак.

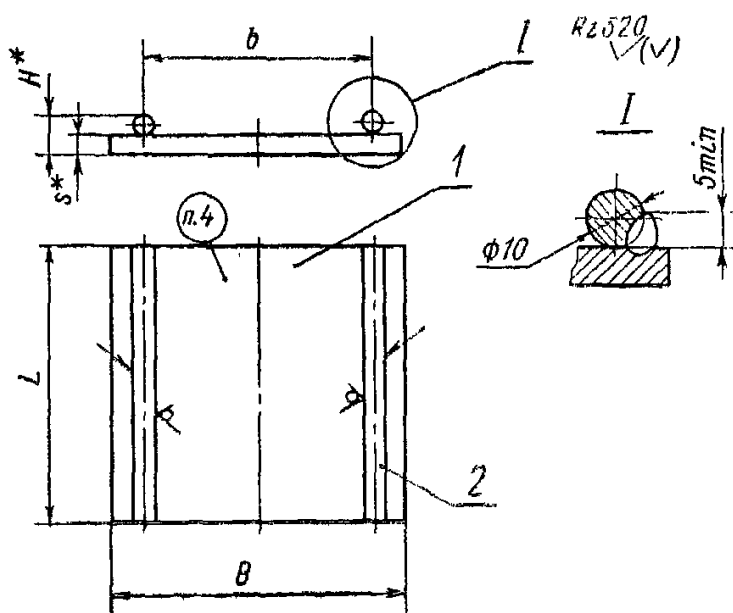
5. Технические требования — по ОСТ 108.275.50—80.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1980 г.

108 Тростерек в 1983.-



1 — основание; 2 — направляющая

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	B		b (пред. откл. ±1)	H	L		s	Масса наплав-ленного металла, кг	Масса, кг	Основание, поз. 1 1 шт.		Направляющая, поз. 2 2 шт.			
		Номин.	Пред. откл.			Материал	Масса, кг				Материал	Масса, кг				
												1 шт.	общая			
01	57	110	±1,5	75	16	250	±2,0	6	0,10	1,30	ВСтр3п3 ГОСТ 14637-79	1,30	0,154	0,308		
02	76	125		90						1,48					0,185	0,370
03	89	130		100						1,53						
04	108	150		115						1,77						
05	133	175		140						2,07						
06	159	205	±2,0	165						2,42						
07	194	235		200	4,42	18	300	8	0,12	4,42	ВСтр3п5 ГОСТ 14637-79	8,16	0,246	0,492		
08	219	250		215	4,70											
09	245	280		245	5,26											
10	273	310		275	5,83											
11	325	325	±3,0	295	400	±3,0	10	0,20	8,16	17,27	0,308	0,616				
12	377	350		325					8,79							
13	426	410		370					10,30							
14	465	440		405					17,27							
15	530	545		510					21,39							
16	530 ^{нз}	325		295					400				10,20	0,16	10,60	10,9

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	B		b (пред. откл. = 1)	H*	L		s*	Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг	Основание, поз. 1 1 шт.		Направляющая, поз. 2 2 шт.					
		Номп.	Пред. откл.			Номп.	Пред. откл.				Материал	Масса, кг	Материал	Масса, кг				
														1 шт.	общая			
17	630	645	±3,0	610	20	500	±3,0	10	0,20	25,94	Ст3пс ГОСТ 14637-74	25,32	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	0,316	0,622			
18	630**	380		345		400			0,16	12,42		11,93		0,218	0,436			
19	720	715		680		500			0,20	28,68		28,06		0,308	0,616			
18	720**	380		345		400			0,16	12,42		11,93		0,218	0,436			
20	820** 920**	440		405		500				17,89		17,27		0,20	20,64	20,02	0,316	0,622
21	1020**	510		475						20,64		20,02			0,308	0,616		
22	1220**	590		555						23,78		23,16						
23	1420**	715		680						28,68		28,06						

* Размеры для справок.
** Электросварные трубы.

Пример условного обозначения направляющей плиты исполнения 12 для скользящей направляющей опоры трубопровода наружным диаметром 377 мм:

ПЛИТА 377 12ОСТ 108.275.41—80