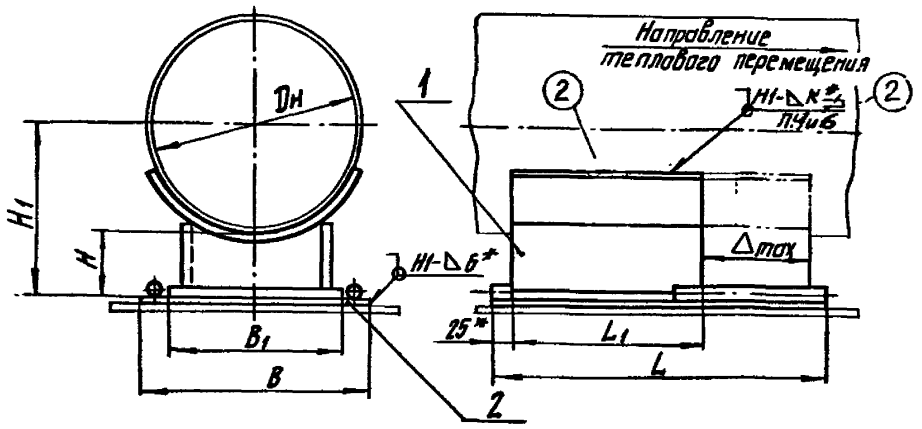


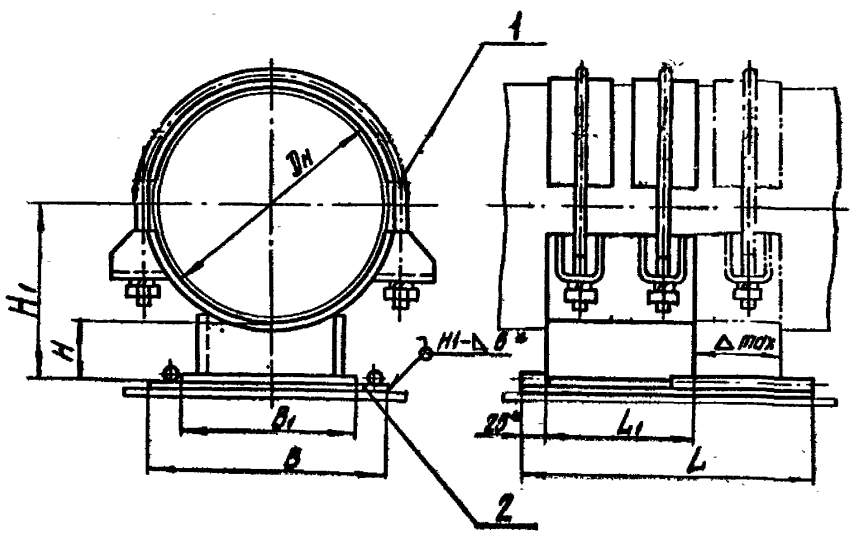
Техническая характеристика.

1. Температура среды, °C — 425.
2. Давление условное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) — 4,0 (40)
3. Максимальное тепловое перемещение, мм — Δ=180

Тип 1



Тип 2



Технические требования.

1. Размеры для справок, кроме отмеченных.\*
2. Сварные швы по ГОСТ 5284-88.
3. Сварочные материалы:  
электрод Э-42 А по ГОСТ 9467-75 — для сварки углеродистых сталей;  
электрод типа Э-07Х19Н11МЗГ2Ф по ГОСТ 10052-75 — для сварки коррозионностойких сталей.
4. Размер К — по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Маркировка по ТУ-34-42-10380-83 2004
6. Технические требования по сварке и материалу по ГОСТ 34-42-723-85, изм. 1 Л8-138.000 ИИ
7. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по Л8-138.000 ИИ

2004

(Бурлаков)  
перс.

Лист № 1 из 1. Подп. и дата. Провер. и дата. Изм. № 1 от 10.08.88. Подп. и дата.

				Л8-180.000СБ				
3	-	Лист 405	В.М.И.	10.80	Опора скользящая направляющая.	Лит.	Масса	Масшт.
2	-	Лист 456	В.М.И.	10.88		Л8	СМ.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Проутин	1977						
Провер	Велитченко	В.М.						
Т. контр.						Лист 1	Листов 4	
И. контр.	Стрельников					Институт Энергоаппаратпроект Ленинградский филиал		
Утв.	Полуб	1.9.83				Формат А3		
	Есарева							

90 000 081-8U

Размеры в мм.

②

Обозначение исполнений		Тип	Для трубопроводов D <sub>H</sub>	Допускаемая вертикальная нагрузка, кН (кгс).	H	H <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	K	Масса, кг	
для трубопроводов из углеродистой стали	для трубопроводов из коррозионностойкой стали											из углеродистой стали	из коррозионностойкой стали
Л8-180.000 -	Л8-180.000-01	1	57	1,0 (100)	100	129	85	40	350	100	3	2,3	2,3
-02	-03		76	1,5 (150)		138	105	60				2,8	2,8
-04	-05		89	2,0 (200)		145	154	105				60	2,8
-06	-07		108	3,0 (300)	150	204	145	100	350	100	4	4,4	4,4
-08	-09											4,9	5,0
-10	-11		133	4,0 (100)	100	167	145	100	350	100	4	4,3	4,3
-12	-13				150	217						4,9	4,9
-14	-15		159	5,0 (500)	100	180	165	120	350	100	4	5,0	5,0
-16	-17				150	230						5,6	5,6
-18	-19		219	11,0 (1100)	100	210	250	200	400	150	5	10,8	10,9
-20	-21				150	260						12,1	12,3
-22	-23		273	19,0 (1900)	100	235	250	200	400	150	5	11,1	11,2
-24	-25				150	286						12,5	12,6
-26	-27		325	25,0 (2500)	100	262	350	300	450	200	5	21,7	21,7
-28	-29				150	312						23,8	23,8
-30	-31		377	30,0 (3000)	100	288	350	300	450	200	5	21,5	21,5
-32	-33				150	338						23,5	23,6
-34	-35		426	36 (3600)	100	315	450	400	500	250	8	37,6	37,6
-36	-37				150	355						40,6	40,6
-38	-39		478	36 (3600)	100	340	450	400	500	250	8	37,5	37,5
-40	-41				150	390						41,2	41,2
-42	-43		530	45 (4500)	100	365	550	500	500	250	8	37,2	37,2
-44	-45				150	415						40,9	40,9
-46	-47		630	60 (6000)	100	415	550	500	500	250	8	64,5	64,5
-48	-49				150	465						63,7	61,7

Инв. № подл. Подл. и дата  
 Инв. № докум. Подл. и дата  
 Инв. № докум. Подл. и дата

2	-	уз 41366	ссылка	10,88
	№	41366	Зем	
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

Л8-180.000 СБ

Размеры в мм

②

Обозначение исполнения		Тип	Для трубопроводов D <sub>H</sub>	Допусковая вертикальная нагрузка на стержень кН (кгс)	H	H <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	K	Масса, кг			
для трубопроводов из углеродистой стали	для трубопроводов из коррозионностойкой стали											из углеродистой стали	из коррозионностойкой стали		
Л8-180.000-50	Л8-180.000-51	1	720	75(7500)	100	460	650	600	600	350	8	78,7	78,1		
-52	-53				150							83,7	83,7		
-54	-55		820	95(9500)	100	560	750	700	700	450	10	74,9758	72,2758		
-56	-57				150							80,5814	82,8814		
-58	-59		920	115(11500)	100	610	850	800	800	500	12	98,4104	102,9104		
-60	-61				150							107,1108,7	110,6108,7		
-62	-63		1020	135(13500)	100	660	950	900	900	600	14	97,239	100,599		
-64	-65				150							104,9107	108,1107		
-66	-67		1220	185(18500)	100	710	105	100	100	700	16	133,7136	137,1136		
-68	-69				150							142,7146	146,5146		
-70	-71		1420	260(26000)	100	810	145	120	120	800	18	130,7134	134,0		
-72	-73				150							140,0143	143,0		
-74	-75		1620	330(33000)	100	910	165	200	200	1000	20	163,5169	168,4169		
-76	-77				150							175,0	180,4175		
-78	-79		2	57	1,0(100)	100	129	85	40	350	100	—	2,6	2,6	
-80	-81												76	1,5(150)	138
-82	-83			89	2,0(200)	145	105	60	100	100	100	100	—	3,4	3,4
-84	-85													108	3,0(300)
-86	-87			133	4,0(400)	150	204	145	100	100	100	100	—	5,8	5,8
-88	-89					100								167	5,9
-90	-91	159		5,0(500)	150	217	165	120	120	100	100	—	6,4	6,4	
-92	-93				100								180	6,7	6,7
-94	-95	219		11(1100)	150	230	250	200	400	150	150	—	7,3	7,3	
-96	-97				100								210	14,4	15,3
-98	-99	273		19(1900)	150	260	250	200	400	150	150	—	15,6	16,7	
-100	-101				100								236	15,8	17,
-102	-103	150		286	17,2	18,4									

Числ. № подл. Подл. в форме Взам. инв. № Числ. № инв. Подл. в форме Взам. инв. № Числ. № инв. Подл. в форме Взам. инв. № Числ. № инв.

2	-	уч. №366	адм.	10.88
1	№6	из № 293	Берс	
Изм.	Ивет	№ докум.	Подп.	Дата

Л8-180.000 СБ

Ишт  
3

Размеры в мм

②

Обозначение исполнений		Тип	Для трубопроводов Dн	Допускаемая вертикальная нагрузка, кН (кгс)	H	H <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	K	Масса, кг																																													
для трубопроводов из углеродистой стали	для трубопроводов из коррозионностойкой стали											из углеродистой стали	из коррозионностойкой стали																																												
118-180.000-104	118-180.000-105	2	325	25(2500)	100	262	350	300	400	200	-	27,6	30,1																																												
-106	-107				150	312						29,7	32,2																																												
-108	-109		377	30(3000)	100	288	-	-	-	-		-	30,0	32,0																																											
-110	-111				150	338							32,0	34,0																																											
-112	-113		426	-	100	315							-	-	-	-	-	52,5	56,0																																						
-114	-115				150	365												58,7	59,4																																						
-116	-117		478	36(3600)	100	340												450	400	-	-	-	55,0	58,0																																	
-118	-119				150	390																	58,8	61,5																																	
-120	-121		530	45(4500)	100	365												-	-				-	-	-	58,0	60,0																														
-122	-123				150	415																				60,6	63,5																														
-124	-125		630	60(6000)	100	415																				550	500	-	-	-	76,9	80,5																									
-126	-127				150	465																									78,982	84,786																									
-128	-129		720	75(7500)	100	460																				-	-				-	-	-	114,0	120,0																						
-130	-131				150	510																												122,0	126,0																						
-132	-133		820	95(9500)	100	510																												650	600	-	-	-	138,0	134,4126																	
-134	-135				150	560																																	124,4	132,0																	
-136	-137		920	115(11500)	100	560																												-	-				-	-	-	150,0	159,0														
-138	-139				150	610																																				157,0	163,4167														
-140	-141		1020	135(13500)	100	610																																				750	700	-	-	-	155,0	165,0									
-142	-143				150	660																																									163,0	173,0									
-144	-145		1220	185(18500)	100	710																																				-	-				-	-	-	222,0	237,0						
-146	-147				150	760																																												232,0	246,0						
-148	-149		1420	260(26000)	100	810																																												850	800	-	-	-	236,0	256,0	
-150	-151				150	860																																																	246,0	266,0	
-152	-153		1620	330(33000)	100	910																																												-	-				-	-	-
-154	-155	150			960	325,0					367,0																																														

Умб. № подл. Подл. и дата. Взам. умб. №. Умб. № докум. Подл. и дата.

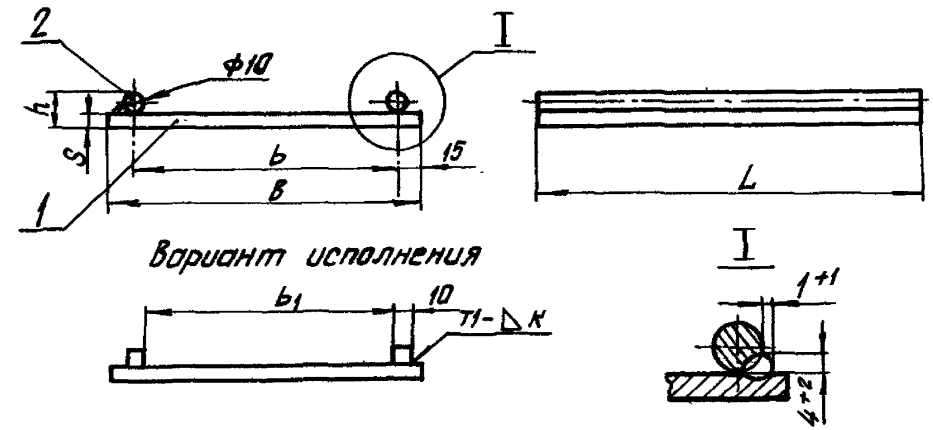
2	-	Умб. № 366	ср. № 10.88
	400	Лист 223	Всв
Узм. лист	№ докум.	Подл.	Дата

118-180.000 СБ

2812

93 001 081-8U

Конструкция и размеры плит направляющих должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Пример условного обозначения плиты направляющей B=145 и L=350 мм:

Плита направляющая ЛВ-180.100-08

1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Плита направляющая крепится к несущей конструкции сваркой.

Размеры в мм.

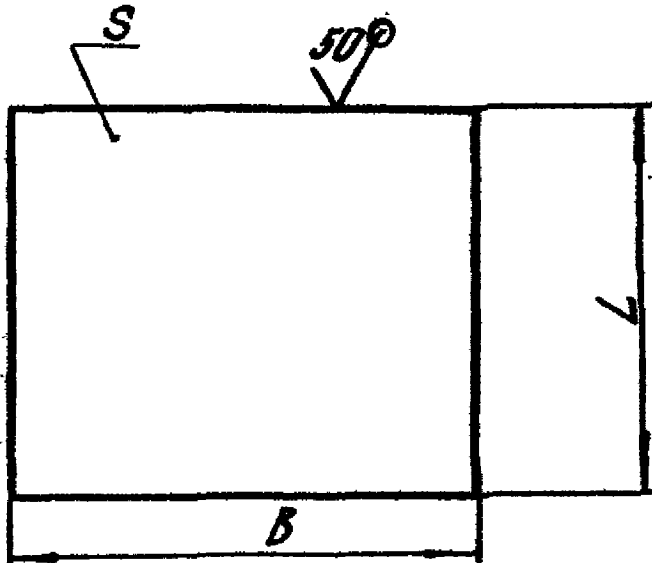
Обозначение	L	B	b	b <sub>1</sub>	h	S	K Предел откл. ±2	Масса кг
ЛВ-180.100-01	350	85	55	45	16	6	6	1,5
-02		105	75	65				1,8
-03		145	115	105				2,6
-04		165	135	125				2,9
-05	400	250	215	205	18	8	8	5,0
-06	450	350	315	305				10,3
-07	500	450	415	405				14,6
-08	600	550	515	505	20	10	10	17,9
-09		650	615	605				31,4
-10		750	715	705				36,4
-11	700	850	815	805	20	10	10	47,7
-12		950	915	905				53,4

ЛВ-180. 100 СБ			
2	исл.	автор	10.88
Чис	Чис	Вел	
Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Разраб.	Горюхинов	Мороз	
Провер.	Величенко	Вели	
Т. кон.			
Гл. кон.	Стрельников		
Н. контр.	Паутов	10.89	
Утверд.	Бессерв	Вели	
Литера	Масса	М-В	
A	см. табл.		
Лист 1	Листов		
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			

Шифр и дата. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр. №. Шифр. Подпись и дата.

Л8-180-101

✓(✓)



② Размеры в мм

Обозначение:	S	L	B	Масса кг.	
Л8-180-101-01	6	350	85	2,34	
-02			105	2,88	
-03			145	3,98	
-04			165	4,53	
-05			400	250	7,85
-06			450	350	12,36
-07	8	500	450	17,66	
-08			550	21,58	
-09	10	600	650	30,61	
-10			750	35,3	
-11			850	46,7	
-12			950	52,2	

②

Л8-180-101

2	-	ИЗВН 366	ссылка	11.88
-	Роб	сд. 295	Велс	
Изм	Лист	и докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Прокумина	Ср		
Провер.	Горюхиной	Велс		
Т. кон.				
Гл. кон.				
Н. кон.	Паутов	Файн	Я. 80	Лист
Утверд.	Велитченко	Велс		

Основание 89

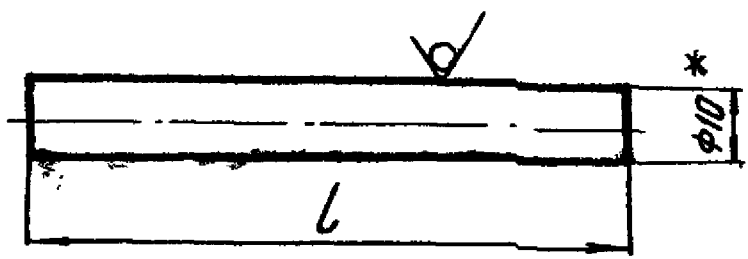
Б-ПН-СТ 19903-74  
Вот 3 сп 5 ГОСТ 14637-67

Литера	Масса	М-Б
A	см табл.	
Лист 1	Листов 1	
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал Формат 11		

283

Л8-180-102-8U

25/ (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Л8-180-102-01	350	0,22
-02		
-03		
-04		
-05	400	0,24
-06	450	0,28
-07	500	0,3
-08		
-09		
-10	600	0,38
-11	700	0,43
-12		

- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров h14

					Л8-180. 102			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Пруток 88	Литера	Масса	Масштаб
Разработ.	Прокутина	Кт				A	См. табл.	
Провер.	Горяинова	Велич				Лист	лист 1	
Т. контр.								
И. контр.	Паутов	Паутов			Круг В 10 ГОСТ 2590-71	Институт Энергомонтажспрост Ленинградский И.		
Утверд.	Величченко	Велич			В СМЗ сп2 ГОСТ 535-58			

88\*