

Техническая характеристика.

Опора предназначена для стационарных трубопроводов ТЭС и АЭС с параметрами среды  $t_{раб} \leq 425^\circ\text{C}$  и  $P_{раб} < 2,2\text{МПа}$  ( $P_y \leq 4,0\text{МПа}$ )

Технические требования.

1. Размеры для справок, кроме отмеченных \*.
2. Размер  $K_1$  - по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 3.\*\* Прокладки только для трубопроводов из коррозионностойкой стали.
- ③ 4. Технические требования по сварке и материалу по ~~ГОСТ 34-42-723-85 с Изм 1~~ 18-138.000ИИ
5. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по 18-138.000ИИ

2004

Рис. 1

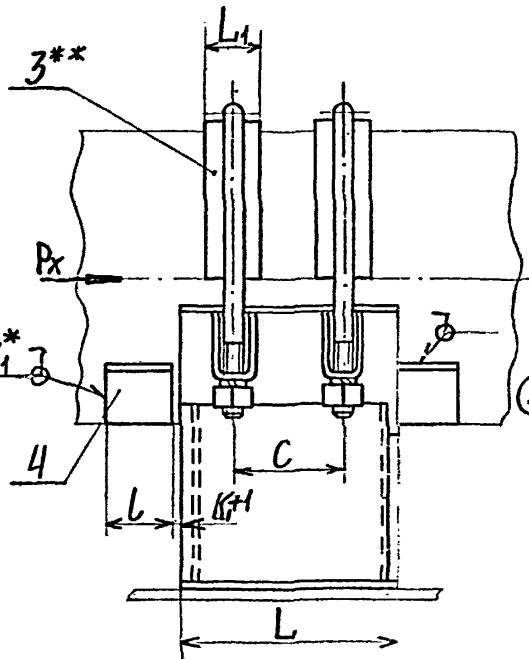
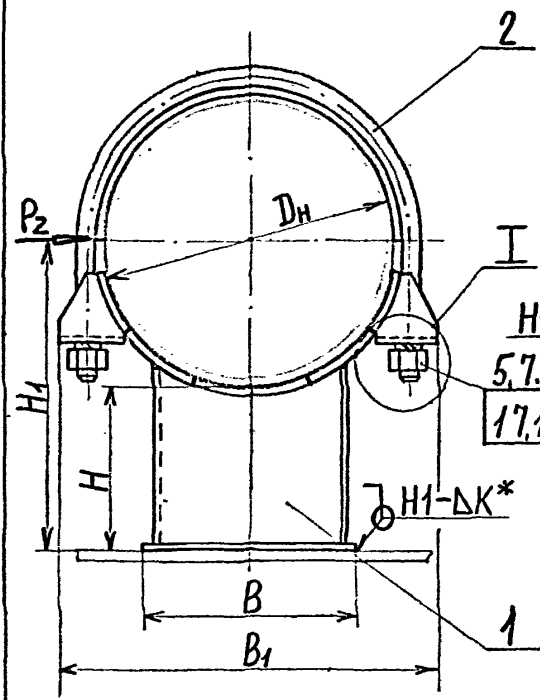
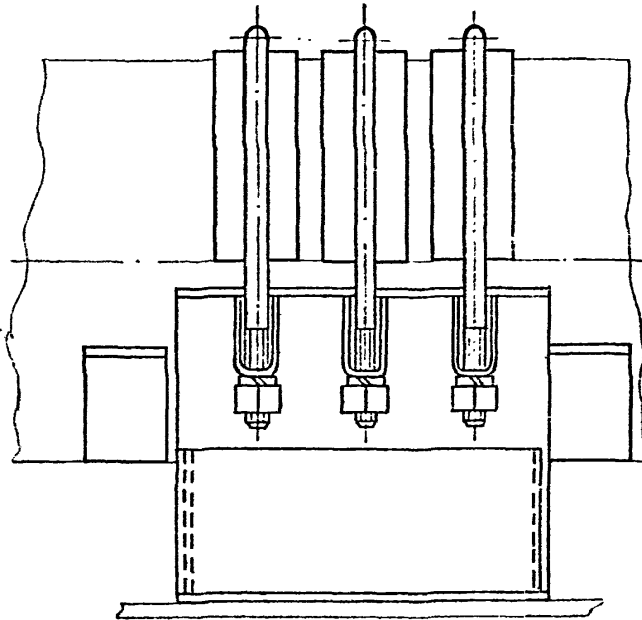
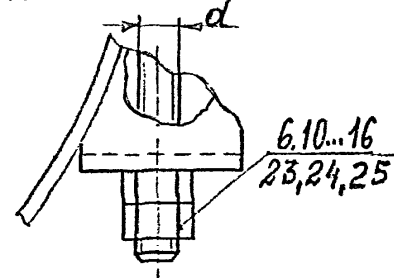


Рис. 2



I

Для трубопроводов из коррозионностойкой стали



Пример условного обозначения опоры для трубопровода  $D_n 426\text{мм}$  с высотой  $H=150\text{мм}$ .

Опора 426У-18-150.000-18- для трубопроводов из углеродистой стали.

Опора 426К-18-150.000-19- для трубопроводов из коррозионностойкой стали.

				<b>18-150.000СБ</b>		
3	426 405	01.11.85	10.90	Лит	Масса	Масштаб
2	426-1372	01.11.85	11.88			
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Опора хомутовая неподвижная	А	см. табл.
Разраб	Горяинова	01.11.85	01.85			
Пров.	Крившич	01.11.85	01.85			
Рук.пр.	Ведитченко	01.11.85	01.85			
Гл. констр	Стрельникова	01.11.85	01.85			
Н. контр.	Васильев	01.11.85	01.85	Лист 1	Листов 3	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал
Утв	Есарева	01.11.85	01.85	формат А3		

Размеры в мм.

Обозначение исполнения для трубопроводов из стали		Наружный диаметр трубопровода Dн	Допускаемые усилия, кН (кгс)		H	H1	B	B1	L	L1	L	C	d ;	K*	P <sub>ис</sub>	Масса,	
углерод.	коррозион.		осевые, P <sub>x</sub>	поковые, P <sub>z</sub>												углерод.	корр.-рознич.
Л8-150.000	-01	219, 220	37 (3700)	37 (3700)	100	210	200	290	200	50	60	100	M16-8g	6		10,5	11,5
-02	-03		30 (3000)	30 (3000)	150	260										12	13
-04	-05	273	37 (3700)	37 (3700)	100	236	360									14	15
-06	-07		31 (3100)	31 (3100)	150	286										16	17
-08	-09	325	71 (7100)	71 (7100)	100	262	435									27	28
-10	-11		61 (6100)	61 (6100)	150	312										29	31
-12	-13	377	66 (6600)	66 (6600)	100	288	485	300								28	30
-14	-15		57 (5700)	57 (5700)	150	338										31	32
-16	-17	426	158 (15800)	117 (11700)	100	315	555									58	61
-18	-19		145 (14500)		150	365										63	66
-20	-21	478	151 (15100)	100 (10000)	100	340	595	400								60	64
-22	-23		138 (13800)		150	390										65	68
-24	-25	530	164 (16400)	94 (9400)	100	365	635									72	75
-26	-27		147 (14700)		150	415										76	80
-28	-29	630	207 (20700)	148 (14800)	100	415	745	500								94	98
-30	-31		187 (18700)		150	465										100	104
-32	-33	720	236 (23600)	125 (12500)	100	460	855									123	131
-34	-35		216 (21600)		150	510										130	138
-36	-37	820	217 (21700)	110 (11000)	100	510	935	600								129	137
-38	-39		199 (19900)		150	560										136	145
-40	-41	920	348 (34800)	150 (15000)	100	560	1070									220	236
-42	-43		307 (30700)		150	610										231	246
-44	-45	1020	330 (33000)	137 (13700)	100	610	1185	700								228	245
-46	-47		315 (31500)		150	660										238	255
-48	-49	1220	396 (39600)	200 (20000)	100	710	1380	800								309	332
-50	-51		373 (37300)		150	760										323	344
-52	-53	1420	396 (39600)	170 (17000)	100	810	1590	800								356	381
-54	-55		374 (37400)		150	860										369	393
-56	-57	1620	485 (48500)	240 (24000)	100	910	1780	900								495	522
-58	-59		462 (46200)		150	960										512	539

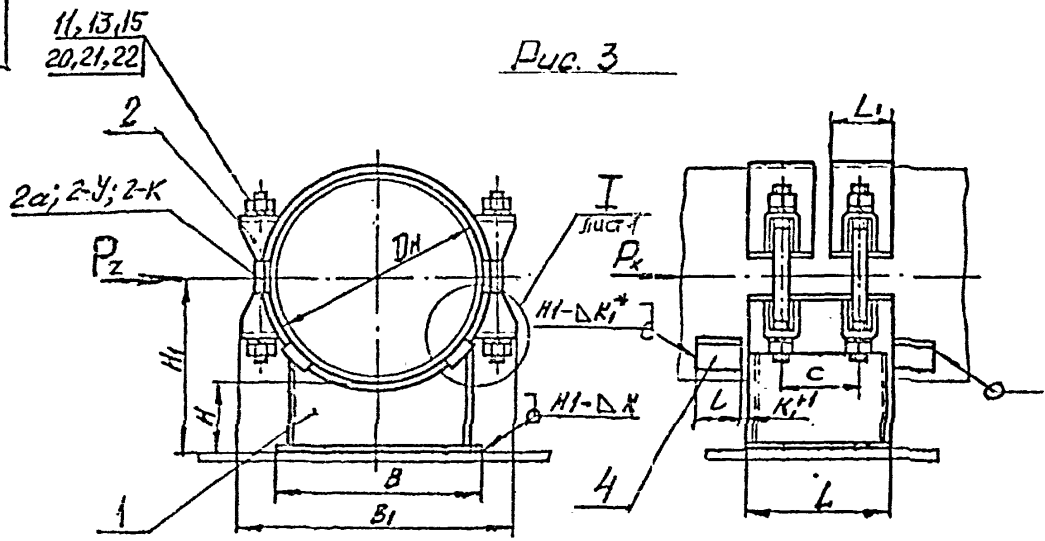
Взам. инт. № 436. Инв. № 372. Подп. и дата

2 - 436. N 372. 11.88

Л8-150.000СБ

Лист 2

188 93 000'051-8U



Размеры в мм (3) Продолжение таблицы

Обозначение исполнения для трубопроводов из стали		Допускаемая безыкарная нагрузка КН (кге)	Наружный диаметр трубопровода Dн	Допускаемое осевое усилие P <sub>х</sub> , кН(кге) при		H	H <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L	C	d	K*	Рис.	Масса, кг'
углерод.	корроз			P <sub>z</sub> = P <sub>x</sub>	P <sub>z</sub> = 0,5 P <sub>x</sub>												
18-150.000-60	-61	115 (11500)	920	348 (34800)	453 (45300)	100	580	700	1070	700	150	200	360	M30-8g	10	3	232
-62	-63			307 (30700)	407 (40700)	150	610										242
-64	-65	135 (13500)	1020	330 (33000)	432 (43200)	100	610	800	1185	800	150	300	400	M36-8g	10	3	240
-66	-67			315 (31500)	412 (41200)	150	660										250
-68	-69	185 (18500)	1220	396 (39600)	525 (52500)	100	710	800	1380	800	150	300	400	M36-8g	10	3	326
-70	-71			373 (37300)	495 (49500)	150	760										338
-72	-73	260 (26000)	1420	396 (39600)	529 (52900)	100	810	900	1590	900	150	300	460	M36-8g	10	3	377
-74	-75			374 (37400)	502 (50200)	150	860										390
-76	-77	330 (33000)	1620	485 (48500)	643 (64300)	100	910	900	1780	900	150	300	460	M42-8g	12	3	506
-78	-79			462 (46200)	613 (61300)	150	960										524

Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10  
Изм. № 11  
Изм. № 12  
Изм. № 13  
Изм. № 14  
Изм. № 15  
Изм. № 16  
Изм. № 17  
Изм. № 18  
Изм. № 19  
Изм. № 20  
Изм. № 21  
Изм. № 22  
Изм. № 23  
Изм. № 24  
Изм. № 25  
Изм. № 26  
Изм. № 27  
Изм. № 28  
Изм. № 29  
Изм. № 30

3	-	436.1405	30.12.88	4.92
2	-	436.1372	29.01.88	11.88
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

18-150.000 СБ

Рис. 1

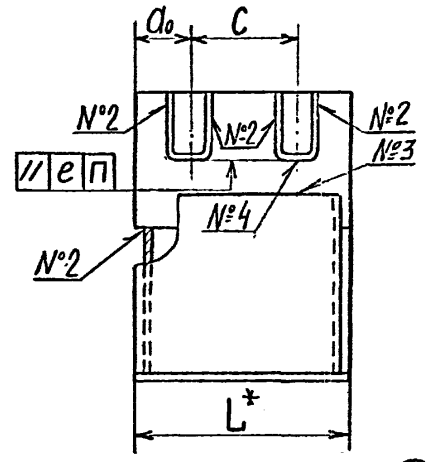
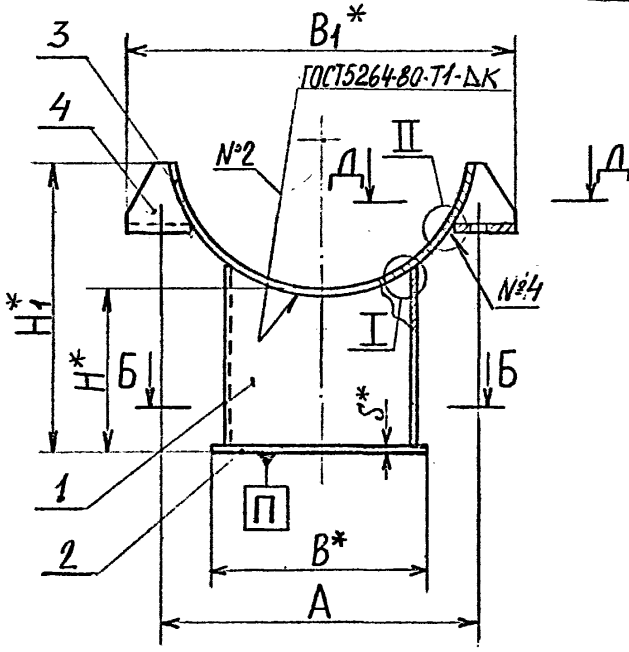
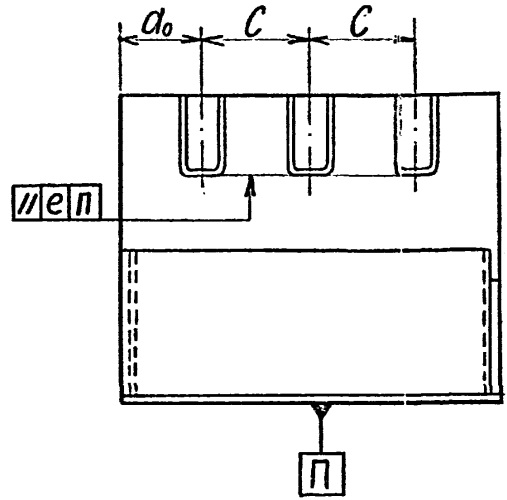
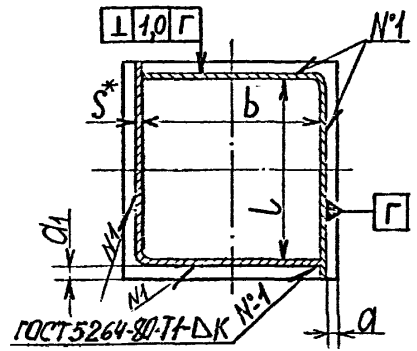


Рис. 2

- 1.\* Размеры для справок
- 2. Технические требования по сварке и материалу по ОСТ 34-42-723-85. Изм 1 Л8-138.000 ИИ
- 3. ±  $\frac{IT14}{2}$
- 4. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по Л8-138.000 ИИ

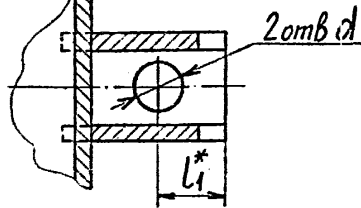
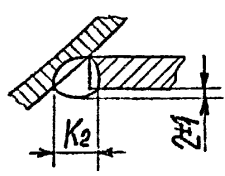
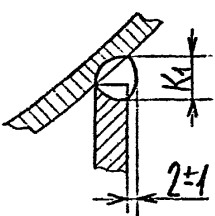
2004



I

II

A-A



ИИВ № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Л8-150.100 СБ			
Корпус	Лит. А	Масса см. табл.	Масштаб —
	Лист 1 Листов 3		
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
3	изв. 405	взам. 60.00	Дата
	Разраб.	Гординова	01.86
	Пров.	Крившич	01.86
	Гл. конст.	Стрелникова	01.86
	Рук. бр.	Величенко	01.86
	Н. контр.	Лаутов	01.86
	Утв.	Есарева	01.86

203

92 001 051 - 8 V

(3)

Размеры в мм.

Рис.	Обозначение исполнений		Для трубопровода	H	H <sub>1</sub>	A		B	B <sub>1</sub>	L	e	c	b	l	a <sub>0</sub>	a	a <sub>1</sub>	s	d		L <sub>1</sub>	K	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	Масса кз								
	для трубопроводов из стали					Nom.	Пред. откл.												Nom.	Пред. откл.						Nom.	Пред. откл.	Nom.	Пред. откл.	L <sub>1</sub>	K	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>
	углерод.	коррозион.																															
1	18-150.100	-01	219,220	100	175	242		200							19	9		6	19		24	6	8	8	7,8								
	-02	-03		150	225																				296	360	170	9	32	10,5			
	-04	-05	273	100	200	296																				12,2							
	-06	-07		150	250																					354	435		9	19,8			
	-08	-09	325	100	220	354																				22,4							
	-10	-11		150	270																					406	485		23	21,0			
	-12	-13	377	100	240	406	±1,2	300																			23,4						
	-14	-15		150	290																						460	555	10	48	45,1		
	-16	-17	426	100	262	460																					49,7						
	-18	-19		150	312																						510	595	200	42	44,8		
	-20	-21	478	100	272	510		400																				49,5					
	-22	-23		150	322																							560	635		27	53,6	
	-24	-25	530	100	298	560																						58,1					
	-26	-27		150	348																							668	745	500	250	38	69,3
	-28	-29	630	100	352	668		500																				75,1					
	-30	-31		150	402																							760	855		460	48	95,5
	-32	-33	720	100	390	760																						102,7					
	-34	-35		150	440																							860	935	600	300	38	98,9
	-36	-37	820	100	435	860																						106,1					
	-38	-39		150	485																							960	1070	1,6	560	55	164,9
-40	-41	920	100	460	960																						175,2						
-42	-43		150	510																							1064	1185	700	200	60	169,7	
-44	-45	1020	100	520	1064	±2,0	700																				180,0						
-46	-47		150	570																							1270	1380	800	650	55	226,4	
-48	-49	1220	100	610	1270																						238,4						
-50	-51		150	660																							1470	1590	900	750	40	263,8	
-52	-53	1420	100	700	1470																						276,5						
-54	-55		150	750																							1676	1780	900	850	52	346,0	
-56	-57	1620	100	785	1676																						363,0						
-58	-59		150	835																							900	1780	900	850	13	13	12

3 - N 391 1300 90  
 2 - ...  
 Изм. лист N-20 КЧМ. Подпись: ...

Л8-150.100 СБ

③ Размеры в мм

Обозначение исполнения трубопроводов из стали		Для трубо- провода ДН	рис. 13	H	H <sub>1</sub>	A		B	B <sub>1</sub>	L	e	c	b	L	a <sub>0</sub>	a	a <sub>1</sub>	s	d		L <sub>1</sub>	K	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	Масса, кг
углерод.	корроз.					Ном.	Пред откл.												Ном.	Пред откл.					
18-150.100-60	-61	920	1	100	460	980	±2	700	700	800	1,6	400	750	200	14	14	10	46	+0,6	45	10	12	12	162	
-62	-63			150	510																			1070	360
-64	-65	1020	1	100	520	1090	±2	800	800	900	1,6	400	750	220	14	14	10	46	+0,6	48	10	12	14	166	
-66	-67			150	570																			1185	650
-68	-69	1220	1	100	610	1290	±2	800	800	900	1,6	400	750	200	14	14	10	46	+0,6	45	10	12	14	221	
-70	-71			150	660																			1380	650
-72	-73	1420	1	100	700	1490	±2	800	800	900	1,6	400	750	200	14	14	10	46	+0,6	50	10	12	14	261	
-74	-75			150	750																			1550	650
-76	-77	1620	1	100	785	1700	±2	900	900	900	1,6	460	850	220	15	15	12	46	+0,6	40	12	14	14	341	
-78	-79			150	835																			1700	900

1) Исполнения корпусов 18-150.100...-59 предназначены для хомутовых опор, исполнения -60...-79 — для бугельных опор.

Имя, № вожд. Подпись и дата Вып. шта. № Инв. № докум. Полн. и дата

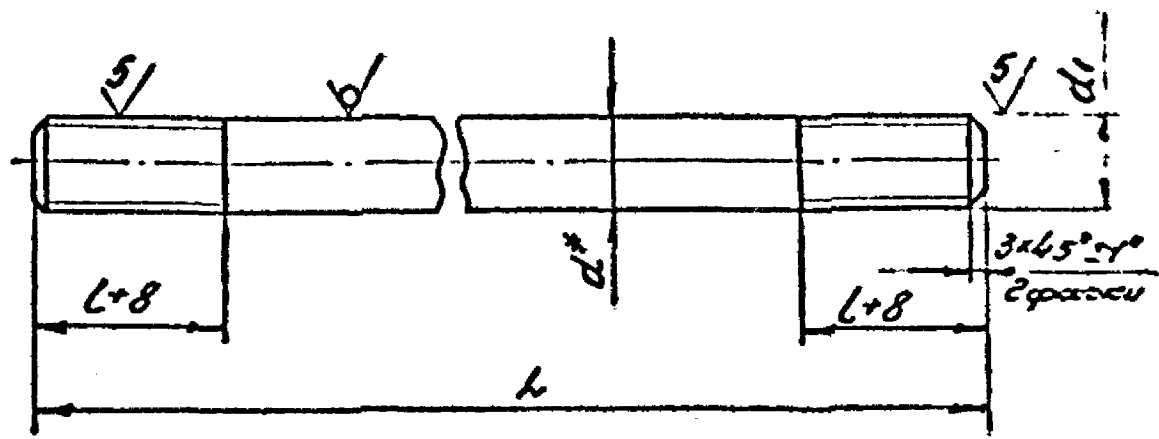
3	1/391	Рез	90
Лист	№ докум.	Подп.	Дата

18-150.100 СБ

203

100'051-8U

125 / (✓)



Размеры в мм

Обозначение исполнения		L	L	d*	d <sub>1</sub>	Масса, кг
для трубопроводов из углеродистой стали	для трубопроводов из коррозионностойкой стали					
18-150.001	18-150.001-01	680	100	36	M36-8g	4,4
-02	-03	740		42	M42-8g	7,2
③ -04	-05	600	80	30	M30-8g	3,3

③

1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

2. \* Размер для справок.

3. \*\* Материал: для трубопроводов из коррозионностойкой стали - Круг Вd ГОСТ 2590-71  
 08X18H10T ГОСТ 5549-75;  
 или Круг Вd ГОСТ 2590-71  
 12X18H10T ГОСТ 5549-75;

Изв. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подл. и дата. 11/11/2 28.03.80

18-150.001

Шпилька

Лист	Масса	Материал
A	см. табл.	
Лист	Масса	
Институт Энергетического машиностроения Ленинградского государственного университета		

\*\* Вd ГОСТ 2590-71 \*  
 Круг 20 ГОСТ 1050-74 \*

ФОРМАТ. 11