



Обозначение опоры для трубопроводов из стали		Для трубопроводов Dн	Допускаемые вертикальные нагрузки кН (кгс)	R	b	l	Масса, кг
углеродистой	коррозионност.						
Л8-515.000	-01	14÷18	0,69 (70)	10	20	50	0,03
	-02	25÷28	0,98 (100)	14	30		0,05
	-04	32	1,48 (150)	16	36		0,06
	-06	38	2,47 (250)	19	42	100	0,08
	-08	45		23	50		0,09
	-10	57		29	56		0,20
	-12	76	39	74	0,28		
Л8-515.000	-14	89	45	84	0,31		

6. Контроль сварных швов.

6.1. Внешним осмотром послойно и измерением -100%.

6.2. Капиллярной дефектоскопией (цветной или люминесцентной) - для трубопроводов из перлитных сталей, подлежащих «Правилам АЭС» и «Правилам пара...» в объеме: 25% - для сварного соединения категории IIБ; 10% - для сварного соединения категорий IIIБ и IIIВ и разнородных сварных соединений по «Правилам АЭС» и 3 - по «Правилам пара...».

7. Остальные технические требования по ТУ-36-42-10360-83.

Техническая характеристика

Накладка по черт. Л8-508.002 может быть применена в качестве бескорпусной скользящей опоры для изолированных трубопроводов ТЭС и АЭС с температурой среды не более 45°C, для объектов строящихся в районах с температурой наружного воздуха не ниже минус 30°C. Для работ с температурой ниже минус 30°C применять материал, указанный в приложении.

Технические требования

1. Материал:

Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74 или Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74
20-3 ГОСТ 1577-81 или Лист ВСт3сп5 ГОСТ14637-79

- для трубопроводов из углеродистой стали и

Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74 - для трубопроводов из

коррозионностойкой стали.

Обработка мест реза \sqrt{r} , $\pm \frac{1T17}{2}$

2.* Величина катета К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

3. Сварка ручная аргодуговая.

Проболока марок СВ-08ГС или СВ-08Г2С - для трубопроводов из углеродистой стали;

проболока марки СВ-04Х19Н11МЗ - для трубопроводов из коррозионностойкой стали.

4. Требования к сварному шву по РТМ-1С-В1 или ПК 1514-72 и ОП 1513-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

5. Оценка качества сварного шва по РТМ-1С-В1 или ПК 1514-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

				Л8-515.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Может
Разраб.	Сметанина	1/16			А	См. табл.	—
Провер.	Воржикова	1/16					
Руч. др.	Величенко	1/16			Опора скользящая бескорпусная Сварочный чертеж		
От качеств.	Степанова	1/16					
Черт.	Лавина	1/16			Лист 1 / Листов 1		
Утв.	Борисов	1/16					