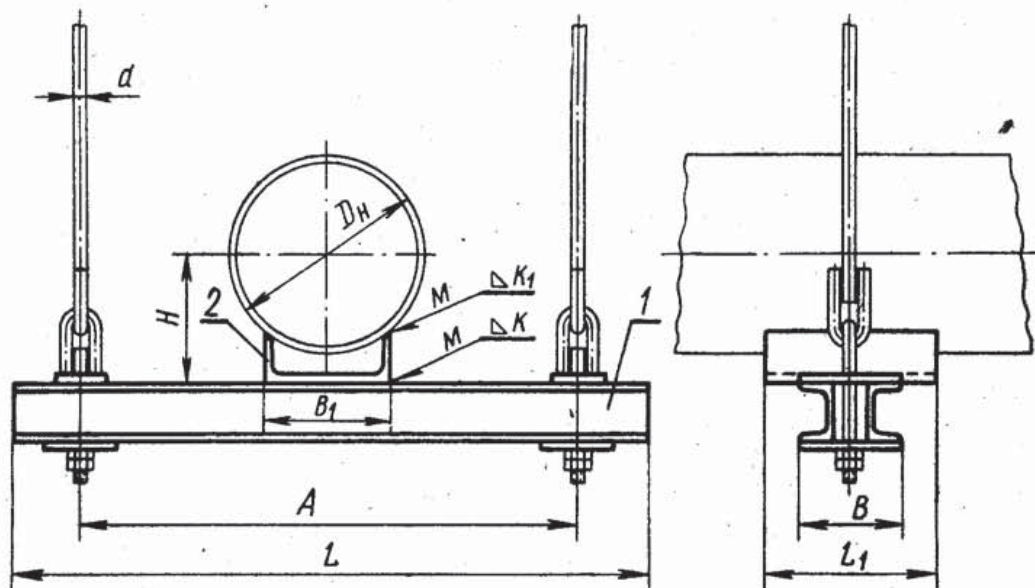


СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР ВНИИНМАШ	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ	МН 3945—62
	Детали трубопроводов БЛОКИ ОПОРНЫЕ ПОДВЕСОК СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ	
	Группа Г18	

Настоящая норма распространяется на блоки опорные подвесок стальных трубопроводов, применяемые при температуре рабочей среды до 300°С.

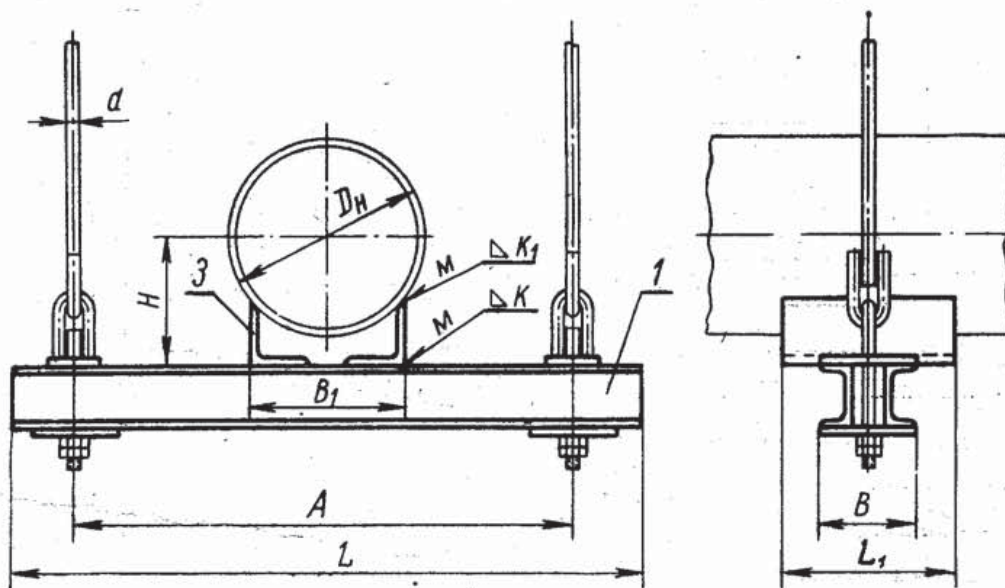
Для D_H от 108 до 530



Черт. 1

Пример обозначения блока подвески для трубопровода $D_H = 219$ мм и $P = 2400$ кгс:
 Блок 219-2400 МН 3945—62

Для D_H от 630 до 1020



Черт. 2

Разработана Ленфилиалом института
 «ОРГЭНЕРГОСТРОЙ»

Утверждена Всесоюзным
 научно-исследовательским институтом
 по нормализации в машиностроении
 (ВНИИНМАШ) 26/VII 1962 г.

Срок введение 1/I 1964 г.

Таблица 1

Размеры в мм

Шифр (D _н -P)	Наружный диаметр трубопровода D _н	Допускаемая нагрузка P, кгс	A	L	L ₁	B	B ₁	H	K	Вес кг	Применя- емость	d						
108-750	108	750	400	500	150	85	50	80	4	6,86		12						
114-750	114							84										
127-900	127							90										
133-900	133	900	500	600		95	65	94		7,94								
140-1300	140							98										
152-1300	152							104										
159-1300	159	1300	550	670		100	100	108		10,29								
168-1300	168							114										
180-1800	180							120										
194-1800	194							128										
219-2400	219	1800	650	800	180	105	140	146	6	14,48		16						
245-2400	245		2400	700				850					120	160	162			
273-2400	273														178			
273-4500	299	4500	750	950		200	150	160	195	33,41				20				
299-4500									299						120			
325-2400									325						2400	150	210	24,00
325-4800	377	4800	850	1000		260	120	200	150	240			34,65		20			
377-2400									2400							170	24,90	16
377-6000									6000							170	200	240
426-3000	426	3000	900	1060		260	130	240	170	270			33,32		16			
426-6000					6000				170		270	50,04				24		
480-3000					480				3000		950	1180				260	130	240
480-8000	8000	190	304	60,28		27												
530-4500	530	4500	1000	1180		260	150	330		330			42,72		20			
530-8000					8000				190	330	60,28	27						
630-4500					630				4500	1000	1320	300				150	376	376
630-8000	8000	190	376	67,51		27												
720-5500	720	5500	1100	1320		300	170	428					300	58,51				24
720-8000					8000				190	428	67,51	27						
820-5500					820				5500	1200	1400	300	170			468	360	
820-8000	8000	1170	360	78,15														
920-8000	920	8000	1350	1600		200	524	86,07						27				
1020-8000	1020		1450	1700	420	565	90,03											

Примечание. Катет шва K₁, соединяющего опору с трубой, должен быть равен толщине стенки трубы, но не более катета K, указанного в таблице.

Таблица 2

Шифр изделия (D _н -P)	Дет. 1. Балка МН 3944—62		Дет. 2. Швеллер ГОСТ 8240—56		Дет. 3. Угольник равнобокий ГОСТ 8509—57			Вес наплавлен- ного метал- ла сварных швов кг
	Количество							
	1		1		2			
	Шифр детали	№ профиля	Длина мм	Вес, кг	Шифр детали	Длина, мм	Вес, кг	
108-750	5×500	5	150	0,73	—	—	0,04	
114-750					—	—		
127-900	5×600	6,5			—	—		
133-900			180	0,89	—	—	0,07	
140-1300					—	—		
152-1300	6,5×670				—	—		
159-1300			200	1,29	—	—	0,2	
168-1300		10			—	—		
180-1800	8×750				—	—		
194-1800			260	1,55	—	—	0,25	
219-2400	10×800	14a			—	—		
245-2400	10×850				2,39	—		—
273-2400			200	2,66	—	—	0,2	
273-4500	14×950	16a			—	—		
299-4500					—	—		
325-2400	10×1000		260	3,06	—	—	0,25	
325-4800	14×1000				—	—		
377-2400	10×1000	20a			—	—		
377-6000	16a×1120		260	3,96	—	—	0,25	
426-3000	12×1060				—	—		
426-6000	16a×1120				—	—		
480-3000	12×1120	24a	260	6,71	—	—	0,25	
480-8000	18a×1180				—	—		
530-4500	14×1180				—	—		
530-8000	18a×1180		260	—	—	—	0,25	
630-4500	14×1180	—			—	—		
630-8000	18a×1320	—			—	—		
720-5500	16a×1320	—	260	—	—	—	0,25	
720-8000	18a×1320	—			—	—		
820-5500	16a×1400	—			—	—		
820-8000	20a×1400	—	260	—	—	—	0,25	
920-8000	20a×1600	—			—	—		
1020-8000	20a×1700	—			—	—		
					100×100×10	300	4,53	

1. Материал дет. 2 и 3—сталь марки Ст. 3 по ГОСТ 535—58.
2. Сварку производить электродами типа Э34 ГОСТ 9467—60. Приварку блока к трубопроводу производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467—60.
3. Технические требования—по МН 3967—62.
4. Маркировать: шифр и товарный знак.