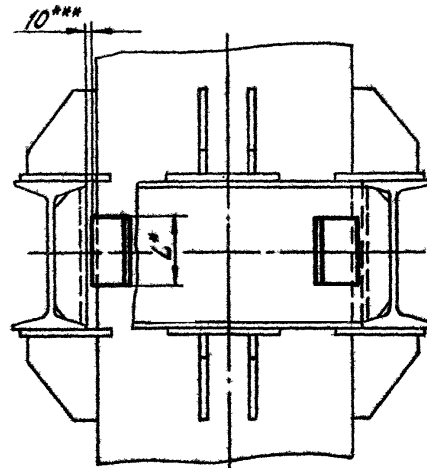
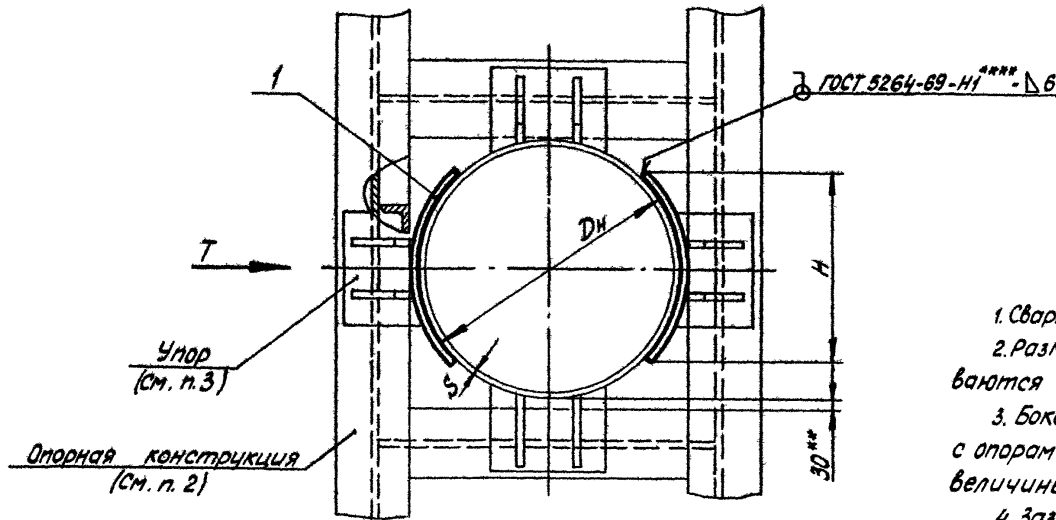


Т10.00.00.000 СБ

Тун I



1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60
2. Размеры и элементы опорных конструкций устанавливаются проектирующей организацией.
3. Боковые опоры могут устанавливаться в сочетании с опорами лобовыми и щитовыми в зависимости от величины осевых нагрузок (по черт. Т4-Т9 и Т46).
4. Зазор между трубой и нижней несущей балкой заполнить прокладками из листовой стали толщиной 5÷10 мм. По мере осадки подвижных опор трубопровода прокладки удаляются.
5. Технические условия по ТЗ.00.00.000 ТТ.
6. * Размеры для справок.
7. ** Зазор для осадки трубопровода.
8. *** Зазор для бокового перемещения трубопровода.
9. **** Варить сплошным швом.

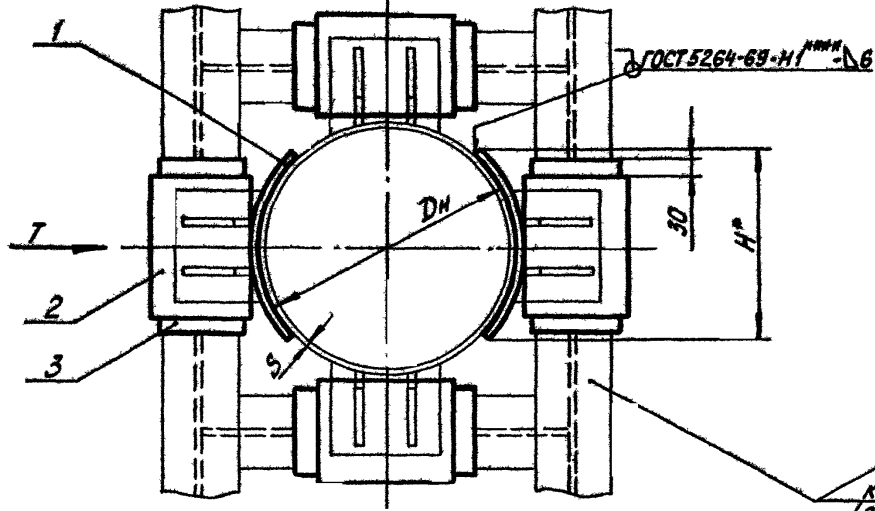
Т10.00.00.000 СБ				Лит.	Масса	Листов
Изм/лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	См.		
Разраб.	Гусева	Пучк	07.82	мод. 1		
Провер.	Величенко	Вас	07.82			
Рук. зр.	Своякин	СВБ	07.82			
Гл. спец.	Своякин	СВБ				
Инж.пр.	Ермаков	СВБ				
Утв.	Фейгин					

Копир Соболева

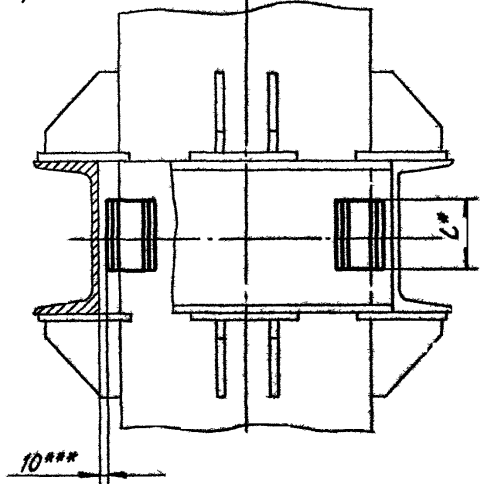
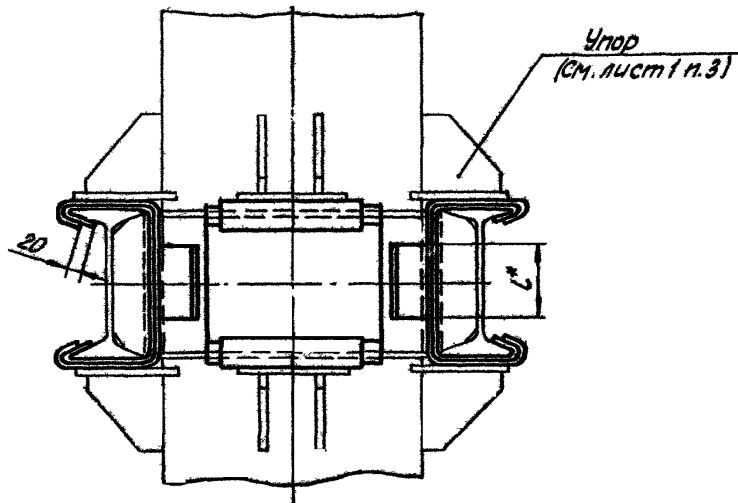
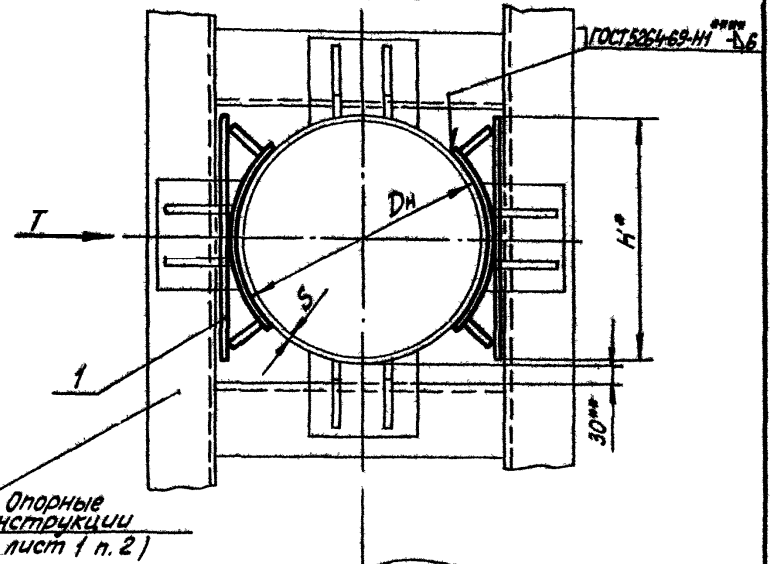
Формат 12

Тур II

С защитой от электрокоррозии

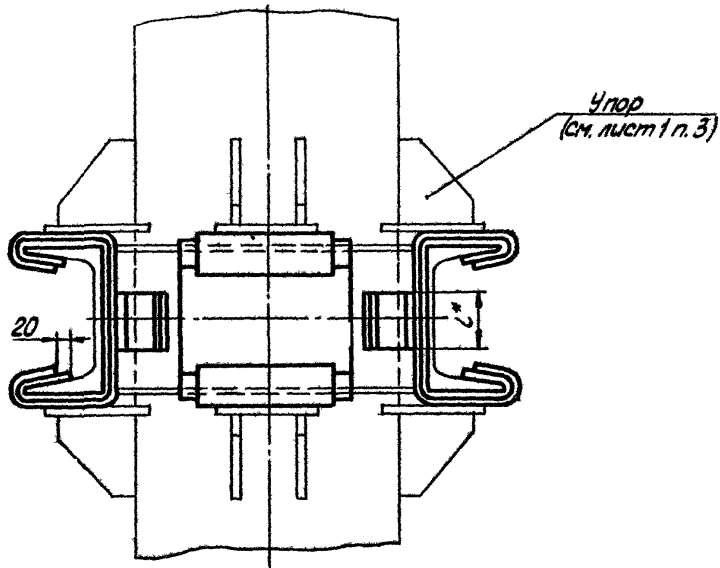
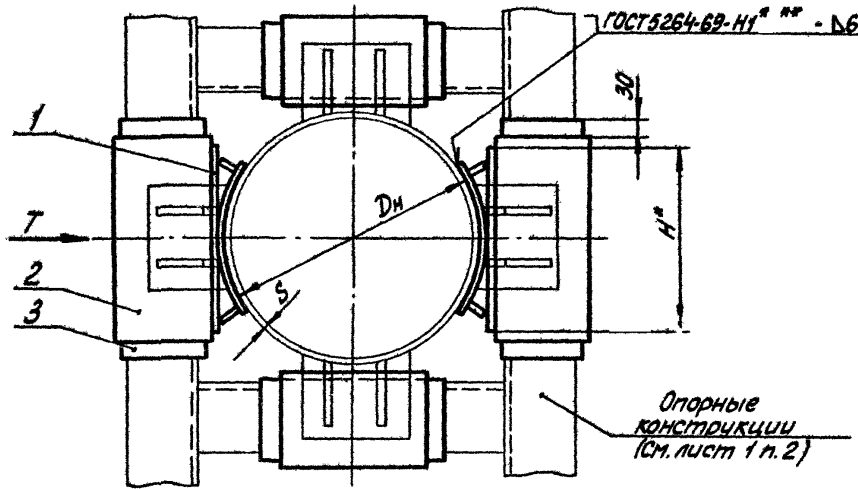


Тур III



Тип IV

С защитой от электрокоррозии



Тип I и II
Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Dн	S	Боковая сила T, тс	H	L	Масса, кг
T10.04.00.000СБ	194	5	0,75-1,5	140	80	1,14
T10.05.	219	6		164		1,76
T10.06.	273	7	1-3	200	100	2,16
		8		240		4,00
T10.07.	325	7	2-5	277	120	5,66
T10.08.	377	8				6,32
T10.09.	426	7	2,5-6	310	160	9,68
T10.10.	480	9	4-9			
		8	5-10	388	10,68	
T10.11.	530	7	3,5-7			327
		8	4-8,5			
		9	5-11			
T10.12.	630	7	4-7	372	200	16,42
		9	6-12			
		10	8-16			
T10.13.	720	11	9-18	422	120	18,42
		8	5-9			
		10	7-14			
T10.14.00.000СБ	820	11	8-17	422	120	18,42
		12	10-21			
		8	4-9			
		9	5-11			
		10	6-13			
		12	9-19			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

T10.00.00.000СБ

Лист

3

Копир. Соболева

формат 12

Продолжение табл. 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	S	Боковая сила $T, \text{тс}$	H	L	Масса, кг
T10.15.00.0000СБ	920	8	5-10	476	250	30,78
		9	6-12			
		10	8-16			
		12	12-27			
T10.16.	1020	9	6-12	526	300	34,04
		10	7-14			
		11	8-17			
		12	10-20			
T10.17.	1220	9	6-12	626	300	48,98
		11	9-18			
		12	10-20			
		14	12-27			
T10.18.00.0000СБ	1420	10	6-14	726	300	56,52
		14	12-27			

*) При боковой силе меньше указанного диапазона, допускается непосредственное прилегание трубопровода к стальной опорной конструкции.

Продолжение табл. 1

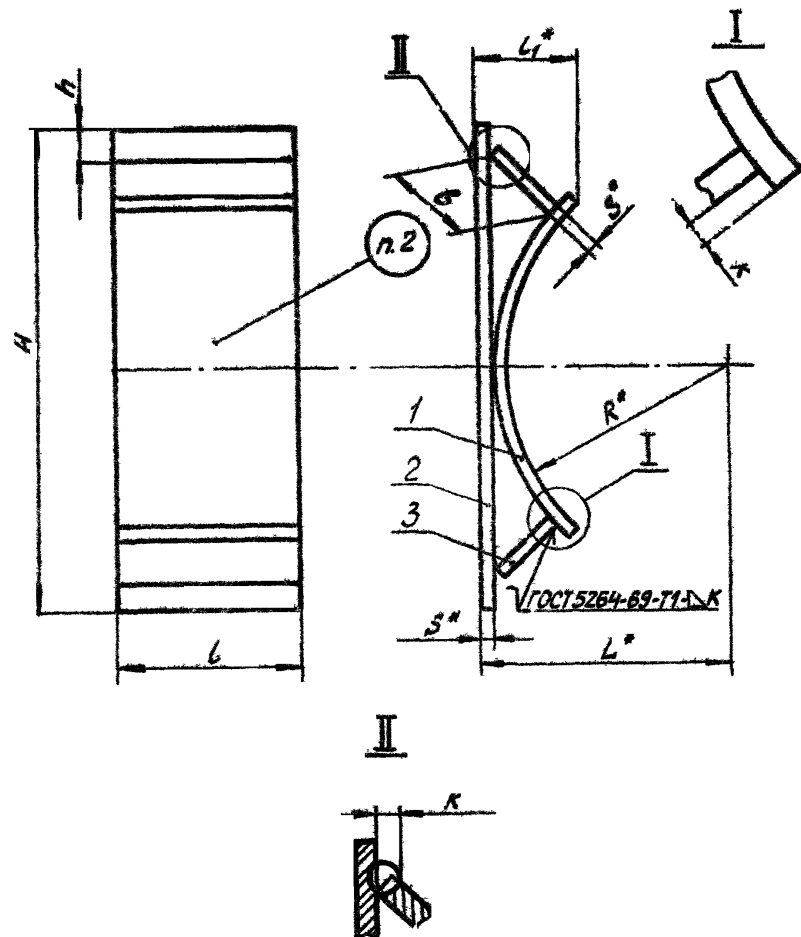
Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	S	Боковая сила $T, \text{тс}$	H	L	Масса, кг
T10.19.00.0000СБ	377	9	7	410	120	16,50
T10.20.	426	7	9	460		18,50
T10.21.	530	7	9	560	160	30,40
T10.22.	630	7	10	410		32,60
T10.23.	720	8	12	460		36,66
T10.24.	820	8	22	520	200	41,26
		9				
		10				
		12				
T10.25.	920	8	27	580	250	77,76
		9				
		10				
T10.26.	1020	9	27	640	300	85,54
		10				
		11				
		12				
T10.27.	1220	9	27	750	300	121,86
		11				
		12				
T10.28.00.0000СБ	1420	10		765		140,74

Пример обозначения боковой неподвижной опоры для трубопровода $D_n = 820 \text{ мм}$, $S = 9 \text{ мм}$, тип III:

ОПОРА БОКОВАЯ 820×9-III-T10.24

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T10.00.00.0000СБ	Лист
						4

T10.00.01.000CB



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	Размеры в мм							Масса, кг
		R	H	L	L ₁	L ₂	n	K	
T10.19.01.000CB	377	188	410	208		74			825
T10.20.	426	213	460	253	120	80	12	10	925
T10.21.	530	265	560	285	160	98			1520
T10.22.	630	315	410	339		64			1630
T10.23.	720	360	460	384	200	72	14	12	1833
T10.24.	820	410	520	434		80			2063
T10.25.	920	460	580	492	250	90			3888
T10.26.	1020	510	640	542		100	15	16	4277
T10.27.	1220	610	750	642	300	114			6093
T10.28.01.000CB	1420	710	765	742		126			7037

Пример обозначения бокового упора для трубопровода $D_n=377$ мм

УПОР БОКОВОЙ 377 - T10.19.01.

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. Масса в табл. 1 дана с учетом массы оплавленного металла.
4. Технические требования по ТЭО 00.00.000 ТТ
5. * Размеры для справок

T10.00.01.000CB

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор боковой оборочный чертеж
Разработ.	Гусева	ГД-01	07.89		
Провер.	Величенко	ВВ-01	07.89		
Рук. гр.	Свобкин	СВ-01	07.89		
Гл. спец.	Сорокин	СО-01			
Н.контр.	Ермаков	ЕО-01			
Утв.	Фейгин				

Копир. Соболева

Формат 12

Таблица 2

Спецификация						
№ поз.	1	2		3		
Наименование	Подушка	Плита		Планка		
Количество	1	1		2		
Материал	Лист S ГОСТ 5681-57 ВСт.3* ГОСТ 14637-69					
№ чертежа или стандарта	Т10.00.01.001		Без чертежа			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм S x L x H	Масса, кг	Размеры, мм S x B x L	Масса, кг Лист. Общ.
T10.19.01.000СБ	T10.08.01.001	2,83	10 x 120 x 410	3,86	10 x 70 x 120	0,66 1,32
T10.20.	T10.09.	3,16	10 x 120 x 460	4,33	10 x 80 x 120	0,75 1,50
T10.21.	T10.11.		10 x 160 x 560	7,03	10 x 100 x 160	1,26 2,52
T10.22.	T10.12.	6,33	12 x 200 x 410	7,72	12 x 45 x 200	0,85 1,70
T10.23.	T10.13.	7,23	12 x 200 x 460	8,67	12 x 50 x 200	0,94 1,88
T10.24.	T10.14.	8,21	12 x 200 x 515	9,70	12 x 56 x 200	1,06 2,12
T10.25.	T10.15.	15,39	16 x 250 x 587	18,43	16 x 63 x 250	1,98 3,96
T10.26.	T10.16.	17,02	16 x 250 x 645	20,25	16 x 70 x 250	2,20 4,40
T10.27.	T10.17.	24,49	16 x 300 x 760	28,64	16 x 85 x 300	3,20 6,40
T10.28.01.000СБ	T10.18.01.001	28,26	16 x 300 x 875	32,97	16 x 100 x 300	3,77 7,54

См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т10.00.01.000СБ	Лист
						2

