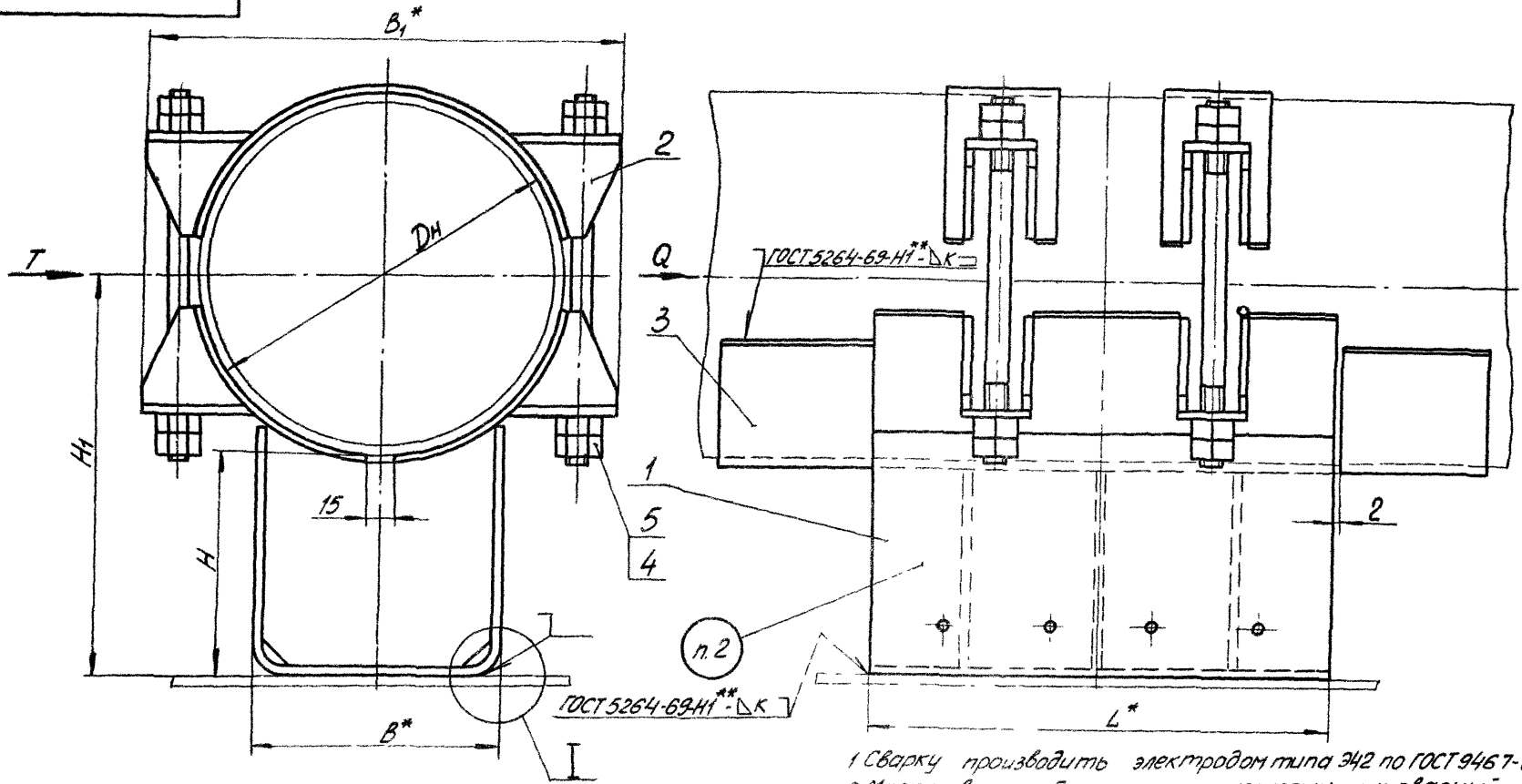


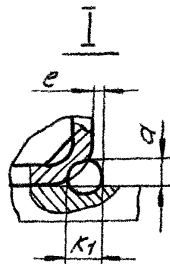
Т44.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Шифр изделия Шифр детали Шифр материала Шифр стандарта Шифр документа



- 1 Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2 Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
- 3 *Размеры для справок.
- 4** Варить сплошным швом.



Т44.00.00.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Опора неподвижная бугельная трубо- проводов Dн 377-1420мм Сборочный чертёж				см. табл.1	—	—
Шифр листа	№ докум	Подп.	дата	лист 1 листов 4		
Разработ	Гранич	С.И.	19.11.77	Минэнерго СССР		
Провер	Вельиченко	В.И.	19.11.77	Гидроэнергопроект		
Рисов	Своишкин	В.И.	19.11.77	Энергомонтажпроект		
Листец	Сорокин	Д.И.	19.11.77	ЛЕН.Ф.И.И.И.		
Контр	Борисков	В.И.	19.11.77			
Учтв.	Фейгин	Д.И.	19.11.77			

Копировал Соболева

Формат 12

90000 00 00 441

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_H	Осевая сила Q	Боковая сила T	L	$\approx H$	$\approx H_1$	B	B_1	K	K_1	a	e	Масса, кг						
														мс					
T44.01.00.000CB	377	38	20	340	100	290	280	450	10	8	5	402							
T44.02.					150	340						436							
T44.03.					200	390						462							
T44.04.	100	315			469														
T44.05.	150	365			506														
T44.06.	200	415			533														
T44.07.	426	35	25		340	100	340	380	580	7	10	8	758						
T44.08.						150	390						813						
T44.09.						200	440						869						
T44.10.	100	365				815													
T44.11.	150	415				870													
T44.12.	200	465				928													
T44.13.	530	45	30	340		100	415	750	12	10	4	995							
T44.14.						150	465					1050							
T44.15.						200	515					1110							
T44.16.	100	460				1934													
T44.17.	150	510				2057													
T44.18.	200	560				2181													
T44.19.	630	50	35		680	100	510	500	975	8	15	14	2107						
T44.20.						150	560						2206						
T44.21.						200	610						2324						
T44.22.	100	560				2638													
T44.23.	150	610				2762													
T44.24.	200	660				2891													
T44.25.	720	65	40	680		100	610	1185	1400	9	15	14	3450						
T44.26.						150	660						3625						
T44.27.						200	710						3721						
T44.28.	100	710				3680													
T44.29.	150	760				3855													
T44.30.	200	810				4050													
T44.31.	820	75	45		680	100	810	1600	1600	15	14	8	4173						
T44.32.						150	860						4349						
T44.33.00.000CB						200	910						4544						
T44.23.	920	85				50	680		100				610	1085	1400	9	15	14	2891
T44.24.									150				660						3450
T44.25.									200				710						3625
T44.26.	100	660	3721																
T44.27.	150	710	3680																
T44.28.	200	760	3855																
T44.29.	100	810	4050																
T44.30.	150	860	4173																
T44.31.	200	910	4349																
T44.32.	100	810	4544																

Пример обозначения неподвижной бугельной опоры для трубопровода $D_H = 426$ мм, $H = 200$ мм:

ОПОРА 426 T44.06.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T44.00.00.000CB	Лист
						2

Копир. Соролева

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Изм. № подлин. Подпись и дата Изм. № подлин. Подпись и дата

Т44.00.00.000СБ

Таблица 2

Спецификация														
№ поз.	1			2			3			4			5	
Наименование	Корпус			Бугель			Упор			Шпилька			Гайка	
Количество	1			2			4			4			8	
Материал	—			—			Лист 5 ГОСТ 3680-57 при S=3мм вст.3* ГОСТ 16523-70 Лист 5 ГОСТ 5631-57 при S=4мм вст.3* ГОСТ 16523-70			Сталь 35 ГОСТ 1050-60			Сталь 20 ГОСТ 1050-60	
№ чертежа или стандарта	Т12.00.01.000СБ			Т44.00.02.000СБ			Т12.00.00.001			См. ниже			ГОСТ 5915-70	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	
				1шт.	Общ.		1шт.	Общ.		1шт.	Общ.		1шт.	Общ.
Т44.01.00.000СБ	Т12.31.01.000СБ	23,7												
Т44.02.	Т12.32.	26,4	Т44.01.02.000СБ	4,37	8,74	Т12.31.00.001	1,15	4,60	АМ20×360(52)56 ГОСТ 11769-70	0,84	3,36	М20.5	0,064	0,512
Т44.03.	Т12.33.	29,0												
Т44.04.	Т12.37.	25,2												
Т44.05.	Т12.38.	28,9	Т44.04.	5,16	10,3	Т12.37	1,20	4,80						
Т44.06.	Т12.39.	31,6							АМ24×420(60)56 ГОСТ 11769-70	1,42	5,68			
Т44.07.	Т12.40.	46,0												
Т44.08.	Т12.41.	51,5	Т44.07.	8,25	16,5	Т12.40.	1,68	6,72				М24.5	0,110	0,880
Т44.09.	Т12.42.	57,1												
Т44.10.	Т12.43.	47,8												
Т44.11.	Т12.44.	53,3	Т44.10.	9,47	18,9	Т12.43.	1,87	7,48						
Т44.12.	Т12.45.	59,1							АМ24×480(60)56 ГОСТ 11769-70	1,62	6,48			
Т44.13.	Т12.46.	55,9												
Т44.14.	Т12.47.	61,4	Т44.13.	12,80	25,6	Т12.46.	2,64	10,60						
Т44.15.	Т12.48.	67,4												
Т44.16.	Т12.49.	133,3												
Т44.17.	Т12.50.	145,6	Т44.16.	14,85	29,7	Т12.49.	4,50	18,00						
Т44.18.	Т12.51.	158,0							АМ30×500(72)56 ГОСТ 11769-70	2,65	10,60	М30.5	0,231	1,850
Т44.19.	Т12.52.	144,2												
Т44.20.	Т12.53.	154,1	Т44.19.02.000СБ	16,86	33,7	Т12.52.00.001	5,10	20,40						
Т44.21.00.000СБ	Т1254.01.000СБ	165,9												

* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Специя 4.903-10 Выпуск-4

Шифр докум. Подпись и дата

Т44.00.00.000СБ				Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				3

Копир. Соболева Форм-См 12

744.00.00.000СБ

Продолжение табл. 2

Спецификация														
№ поз.	1		2		3		4		5					
Наименование	Карпус		Бугель		Упор		Шпилька		Гайка					
Количество	1		2		4		4		8					
Материал	—		—		Лист 5 ГОСТ 3680-57 Вст 3* ГОСТ 16523-70 5 ГОСТ 5681-57 Лист Вст 3* ГОСТ 14631-68		Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60					
№ чертежа или стандарта	Т12.00.01.000СБ		Т44.00.02.000СБ		Т12.00.00.001		См. ниже		ГОСТ 5915-70					
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг				
				шт.	Общ.		шт.	Общ.		шт.	Общ.			
Т44.22.00.000СБ	Т12.55.01.000СБ	168,5												
Т44.23.	Т12.56.	180,9	Т44.22.02.000СБ	2823	565	Т12.55.00.001	660	264	АМ30×500(72)56 ГОСТ 11769-70	265	1060	М30.5	0,231	1,85
Т44.24.	Т12.57.	193,8												
Т44.25.	Т12.58.	228,8												
Т44.26.	Т12.59.	246,3	Т44.25.	3167	633	Т12.58.	7,50	30,7						
Т44.27.	Т12.60.	255,9												
Т44.28.	Т12.61.	235,1												
Т44.29.	Т12.62.	252,6	Т44.28.	3702	740	Т12.61.	9,00	36,0	Т44.25.00.003	4,95	1980	М36.5	0,382	3,06
Т44.30.	Т12.63.	272,1												
Т44.31.	Т12.64.	266,4												
Т44.32.	Т12.65.	284,0	Т44.31.02.000СБ	4240	848	Т12.64.00.001	10,80	43,2						
Т44.33.00.000СБ	Т12.66.00.000СБ	303,5												

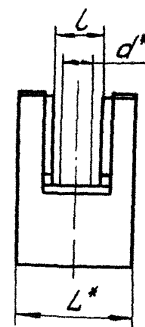
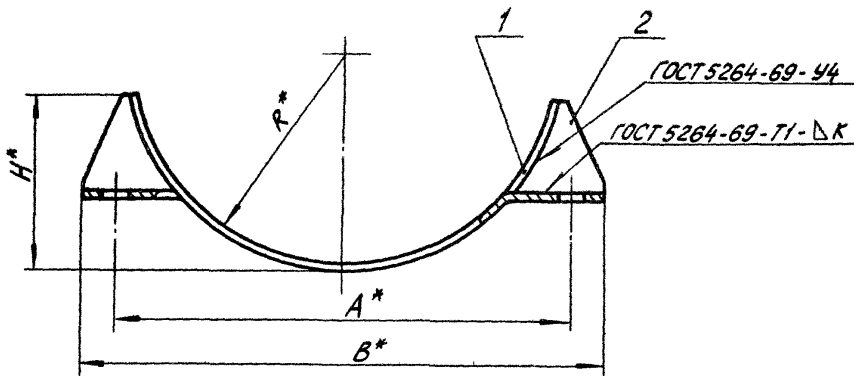
* См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Серия 744.00.00.000СБ
Лист 4
Лин. №подлин. Подпись и дата
Лин. №подлин. Подпись и дата
Лин. №подлин. Подпись и дата

Лист	4
№ докум.	Т44.00.00.000СБ
Подп.	Копир. Соболева
Дата	Формат 12

T44.00.02.000C6

Серия 4.903-10 Выпуск 4



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	R	H ≈	B ≈	A	L	l	d	K	Масса, кг
T44.01.02.000C6	190	155	450	400	100	44	23	8	4,37
T44.04	214	175	515	460		49	27		5,16
T44.07	242	195	580	510		50			8,25
T44.10	267	220	630	560		56	9,47		
T44.13	316	270	750	660	120	61	34	12,80	
T44.16	362	325	860	760				14,85	
T44.19	412	370	975	860	150	67	40	16,86	
T44.22	462	455	1085	960				28,23	
T44.25	512	505	1185	1060				31,67	
T44.28	612	600	1400	1260				37,02	
T44.31.02.000C6	712	695	1600	1460					42,40

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. *Размеры для стравок.

T44.00.02.000C6				Лист	Масса	Максимум
Бугель Сборочный чертёж				1	См. таблицу	—
				Лист 1	Листов 2	
Минэнерго СССР Главэнергоаппарат Энергомонтажпроект Лен. филиал						

Копия Соловьева

Формат 12

Шифр метода, Подпись и дата, Взам. шифр, Шифр серии, Шифр изделия

Подпись и дата

Шифр серии

Взам. шифр

Подпись и дата

Шифр метода

Т44.00.02.000С

Серия 4.903 - 10 Выпуск 4

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

Таблица 2

Спецификация						Масса наплавленного металла сварных швов, кг
№ поз.	1		2		Масса наплавленного металла сварных швов, кг	
Наименование	Подушка		Рабро			
Количество	1		4			
Материал	Лист S ГОСТ 5681-57 в ст 3 * ГОСТ 14637-69					
№ чертежа или стандарта	Т12.00.01.001		Т12.00.01.004		Масса наплавленного металла сварных швов, кг	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1шт. Общ.		
Т44.01.02.000СБ	Т12.11.01.001	3,34	Т12.31.01.004	0,245 0,98	0,05	
Т44.04.	Т12.13.	3,70	Т12.37.	0,353 1,41		
Т44.07.	Т12.15.	6,32	Т12.40.	0,458 1,83	0,10	
Т44.10.	Т12.17.	7,20	Т12.43.	0,542 2,17		
Т44.13.	Т12.19.	10,00	Т12.46.	0,662 2,65	0,15	
Т44.16.	Т12.21.	11,90	Т12.49.	0,699 2,80		
Т44.19.	Т12.23.	13,50	Т12.52.	0,802 3,21	0,30	
Т44.22.	Т12.25.	23,60	Т12.55.	1,082 4,33		
Т44.25.	Т12.27.	26,00	Т12.58.	1,342 5,37	0,40	
Т44.28.	Т12.29.	31,20	Т12.61.	1,356 5,42		
Т44.31.02.000СБ	Т12.31.01.001	36,60	Т12.64.01.004	1,349 5,40		

* См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т44.00.02.000СБ	Лист
						2

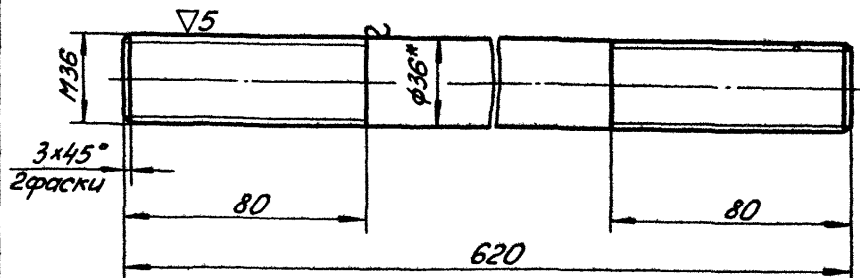
Копир. Соболева

Формат 12

T 44 25 00 003

▽3(▽)

Серия 4.903-10 Выпуск 4



*Размер для справок

Лин. № табл. Подпись и дата. Взом. инв. №. Лист № дубл. Подпись и дата.

T 44. 25. 00. 003

Шпилька

Лист	Масса	Масштаб
	4,95	1:2
Лист 1		
Минэнерго СССР		
Главгипроэнергоаппарат		
Энергомонтажпроект		
Лен. филиал		

Лин. № табл.	Подпись и дата	Взом. инв. №.	Лист № дубл.	Подпись и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Гранич	Проф.	26/10	
Провер.	Белитченко	В.С.	31/10	
Рис. эр.	Свободкин	В.С.	5.11.73	
П.степ.	Сорокин	В.С.	18.11.73	
И.конст.	Ермолов	В.С.	20.12.73	
И.тв.	Фейгин	В.С.	19.11.73	

Круг 36 ГОСТ 2590-71
35 ГОСТ 1050-60

Копирован Саблева

Формат. 11