

**ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ  
ДВУХХОМУТОВЫЕ  
ТРУБОПРОВОДОВ  
ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ  
СТАЛИ АУСТЕНИТНОГО  
КЛАССА ДЛЯ АЭС**

**ОСТ 108.275.28—80**

Введен впервые

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 69 3719 0016

указанием Министерства энергетического машиностроения от 30 06 80  
в ~~ОСТ~~ 002/5261 срок введения установлен

85  
с 01 01 82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

до 01.01.93

1 Настоящий стандарт распространяется на неподвижные двуххомутовые опоры трубопроводов наружным диаметром 219—325 мм из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса с температурой среды не более 360°C для АЭС

2. Конструкция, основные размеры и допускаемые усилия на опоры должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2

3 Приварку упоров к трубе производить непрерывным швом электродами типа Э-07Х19Н11МЗГ2Ф ГОСТ 10052—75

4 Приварку основания опоры к строительным конструкциям производить электродами типа Э46А ГОСТ 9467—75

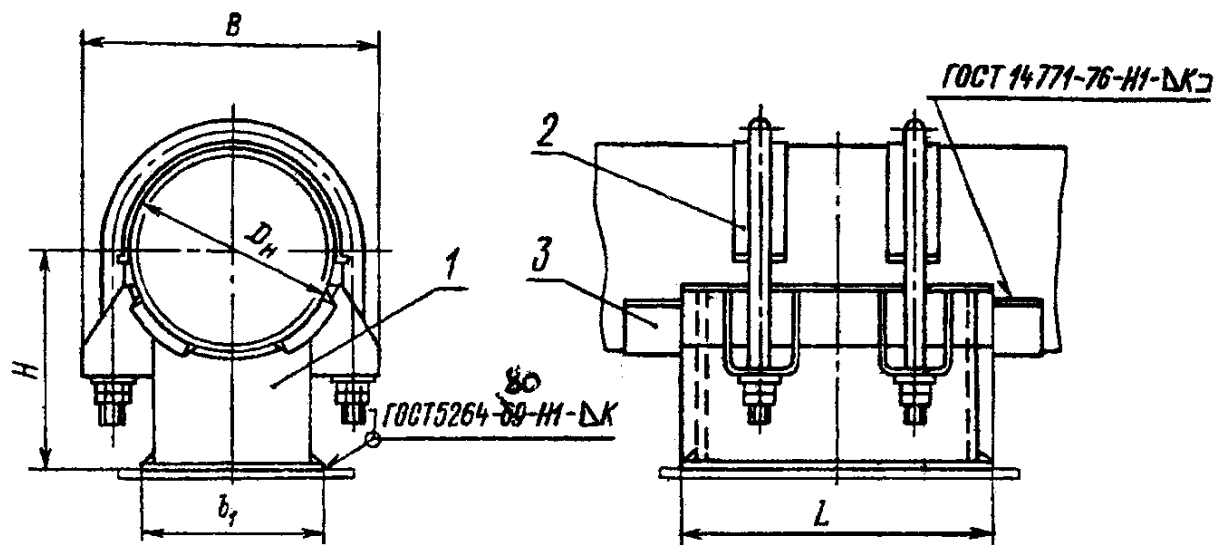
5 Технические требования — по ОСТ 108 275 50—80

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1980 г

проверен в 1983 г



1 — опора двухкомутая; 2 — прокладка; 3 — упор

Размеры в мм

Таблица 1

| Исполнение | Наружный диаметр трубопровода \$D_H\$ | \$B\$                 | \$b_1\$ | \$H\$ | \$L\$ | \$K\$ | \$K_1\$ | Масса, кг | Опора двухкомутая, поз. 1<br>1 шт. | Прокладка, поз. 2<br>2 шт. | Упор, поз. 3<br>4 шт. |
|------------|---------------------------------------|-----------------------|---------|-------|-------|-------|---------|-----------|------------------------------------|----------------------------|-----------------------|
|            |                                       |                       |         |       |       |       |         |           | Исполнение                         |                            |                       |
|            |                                       |                       |         |       |       |       |         |           | по ОСТ 108.275.38—80               | по ОСТ 108.386.02—80       | по ОСТ 108.386.01—80  |
| 01         | 219                                   | 302                   | 210     | 269   | 325   | 8     | 8       | 31,6      | 22                                 | 07                         | 39                    |
| 02         | 245                                   | 328                   | 235     | 274   | 350   |       |         | 34,9      | 23                                 | 08                         | 40                    |
| 03         | 273                                   | <del>354</del><br>348 | 265     | 283   | 410   |       |         | 41,2      | 24                                 | 09                         | 41                    |
| 04         | 325                                   | <del>409</del><br>409 | 320     | 314   | 530   |       |         | 10        | 59,8                               | 25                         | 10                    |

## Усилия в кН(кгс)

| Исполнение | Наружный диаметр трубопровода $D_n$ , мм | $F$ ,<br>см <sup>2</sup> | $W_I$ ,<br>см <sup>3</sup> | $W_{II}$ ,<br>см <sup>3</sup> | Допускаемое осевое усилие $P_z$ при температуре, °С |                 |                 |                                      |                 |                 |
|------------|------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------|-----------------|--------------------------------------|-----------------|-----------------|
|            |                                          |                          |                            |                               | 20                                                  | 280             | 360             | 20                                   | 280             | 360             |
|            |                                          |                          |                            |                               | при поперечном усилии $P_z = P_x$                   |                 |                 | при поперечном усилии $P_z = 0,5P_x$ |                 |                 |
| 01         | 219                                      | 54,8                     | 478                        | 372                           | 75<br>(7648)                                        | 63<br>(6422)    | 59<br>(6016)    | 103<br>(10 503)                      | 87<br>(8871)    | 81<br>(8260)    |
| 02         | 245                                      | 60,8                     | 587                        | 467                           | 90<br>(9177)                                        | 75<br>(7648)    | 71<br>(7240)    | 119<br>(12 134)                      | 103<br>(10 503) | 98<br>(9993)    |
| 03         | 273                                      | 70,9                     | 803                        | 628                           | 118<br>(12 032)                                     | 99<br>(10 095)  | 93<br>(9483)    | 155<br>(15 805)                      | 131<br>(13 356) | 119<br>(12 134) |
| 04         | 325                                      | 90,1                     | 1309                       | 981                           | 167<br>(17 029)                                     | 140<br>(14 276) | 130<br>(13 256) | 178<br>(18 151)                      | 143<br>(14 582) | 130<br>(13 256) |

Примечания:

1.  $W_I$  и  $W_{II}$  — моменты сопротивления расчетного сечения шва сварного соединения угольников с основанием относительно осей симметрии основания  $z$  и  $x$  соответственно (см. чертеж ОСТ 108.275.40—80).

2.  $F$  — площадь расчетного сечения шва сварного соединения угольников с основанием.

Пример условного обозначения неподвижной двухкомутовой опоры исполнения 02 для трубопровода наружным диаметром 245 мм:

ОПОРА 245 02ОСТ 108.275.28—80

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 108 275 27—80

| Изм | Номера листов (страниц) |            |       |                | Номер документа | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|-----|-------------------------|------------|-------|----------------|-----------------|---------|------|-------------------------|
|     | измененных              | замененных | новых | аннулированных |                 |         |      |                         |
|     |                         |            |       |                |                 |         |      |                         |