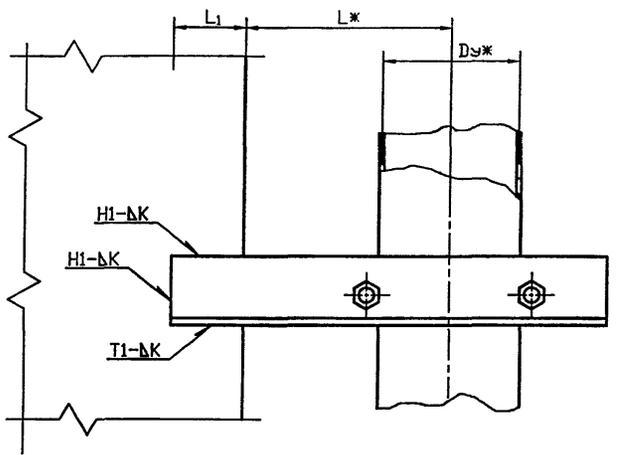
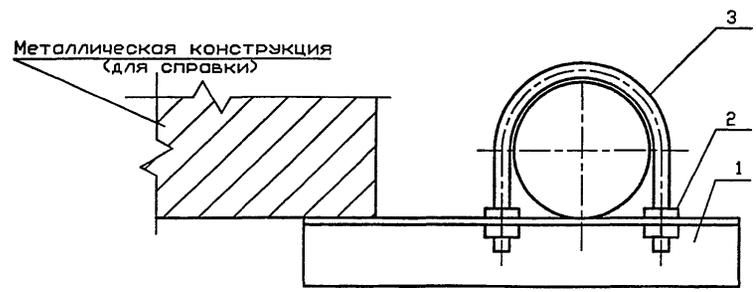


Серия 5.905-18.05 вып. 1



Обозначение	Условный проход Ду, мм	L*, мм	L1, мм	ΔK, мм	Масса ед., кг
УКГ 9.00	50	100	55-5	4 ⁺¹	0,86
-01	65				1,15
-02	80				1,19
-03	100	150	75-5	5 ⁺¹	1,60
-04	150	200			3,79
-05	200	250			6,63
-06	250	300	85-5	6 ⁺¹	10,87
-07	300	350			15,11
-08	400	450			20,23
-09	500	550			24,20



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80ж.
- 2.* Размеры для справок

Инв. N подл. Подпись и дата
Инв. N инв. N дьял. Подпись и дата
Инв. N инв. N дьял. Подпись и дата

УКГ 9.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	См. табл.	—
Разраб.	Василенко	07.05				
Разраб.	Тарасенко	07.05				
Пров.	Крючков	07.05			Лист	Листов 1
Н. контр.	Панасенко	07.05			СПКВ "Газпроект"	
Утв.	Корж	07.05				

Копировал

Формат А3