

с 1/IV-71 г. зам.н. ГОСТом 16127-70. ИУГ 8-70.

СССР

Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при Совете Министров
Союза ССР

ВНИИНМАШ

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

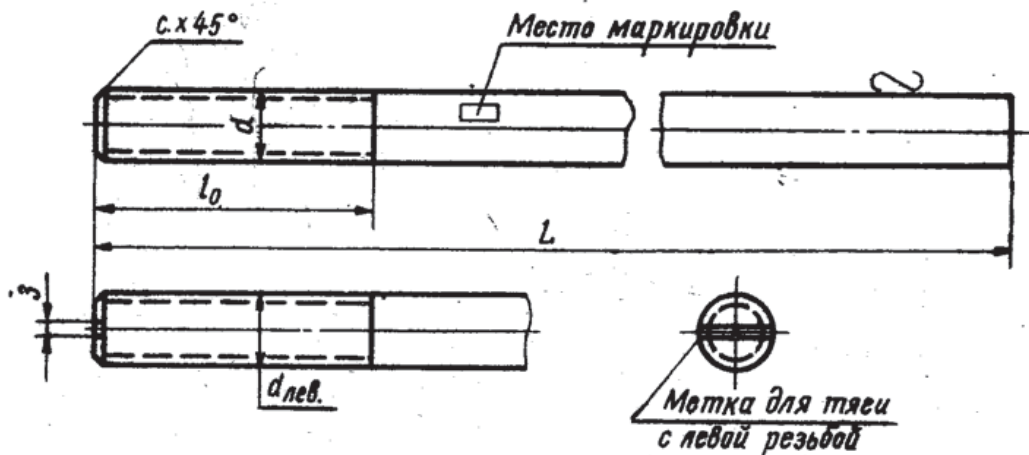
Детали трубопроводов

ТЯГИ РЕЗЬБОВЫЕ ПОДВЕСОК СТАЛЬНЫХ
ТРУБОПРОВОДОВ

МН
3957—62

Группа Г18

▽3 Остальное



Пример обозначения тяги $L = 670$ мм и $d = M16$:

Тяга $M16 \times 670$ МН 3957—62

То же, тяги $d = M16$ лев.:

Тяга $M16$ лев. $\times 670$ МН 3957—62

Разработана
Ленинградским институтом
«ОРГЭНЕРГОСТРОЙ»

Утверждена Всесоюзным
научно-исследовательским институтом
по нормализации в машиностроении
(ВНИИНМАШ) 26/VII 1962 г.

Срок введения 1/I 1964 г.

Детали трубопроводов.
Тяги резьбовые подвесок стальных трубопроводов

МН 3957—62

Размеры в мм

Шифр детали (d×L)	Допускаемая нагрузка P, кгс	d	L	l ₀ (доп. откл. +4)	c	Вес кг	Применяемость	Шифр детали (d×L)	Допускаемая нагрузка P, кгс	d	L	l ₀ (доп. откл. +4)	c	Вес кг	Применяемость
M10×200	300	M10	200	90	1,5	0,12		M16×800	1500	M16	800	110	2	1,26	
M10×250			250			0,15		M16×1000			1000			1,58	
M10×300			300			0,18		M20×360			360			0,88	
M10×360			360			0,22		M20×400			400			0,99	
M10×400			400			0,25		M20×600			600			1,48	
M10×450			450			0,28		M20×670			670			1,65	
M10×500			500			0,31		M20×800			800			1,97	
M10×600			600			0,37		M20×850			850			2,10	
M10×800			800			0,49		M20×1000			1000			2,47	
M10×1000			1000			0,62		M24×420			420			1,50	
M12×300			450			M12		300			100			1,8	
M12×400	400	0,35		M24×670	670		2,38								
M12×500	500	0,44		M24×800	800		2,84								
M12×560	560	0,50		M24×1000	1000		3,55								
M12×600	600	0,53		M27×450	450		2,02								
M12×800	800	0,71		M27×710	710		3,19								
M12×1000	1000	0,89		M27×850	850		3,82								
M16×300	1500	M16		300	110		2	0,47		M27×1000		5500	M30		1000
M16×320			320	0,50		M30×450		450		2,49					
M16×450			450	0,71		M30×670		670		3,72					
M16×500			500	0,79		M30×800		800		4,44					
M16×560			560	0,88		M30×1000		1000		5,55					
M16×600			600	0,94		M36×600		600		4,79					
M16×670			670	1,06		M36×800		800		6,39					
M16×750			750	1,18		M36×1000		1000		7,99					

1. Материал—сталь марки Ст. 4 по ГОСТ 380—60.
2. Резьба—по ГОСТ 9150—59. Допуски на резьбу—по 3-му классу точности ГОСТ 9253—59. Сбег резьбы—по ГОСТ 8234—56.
3. Маркировать: шифр и товарный знак.