

18-194000 СБ

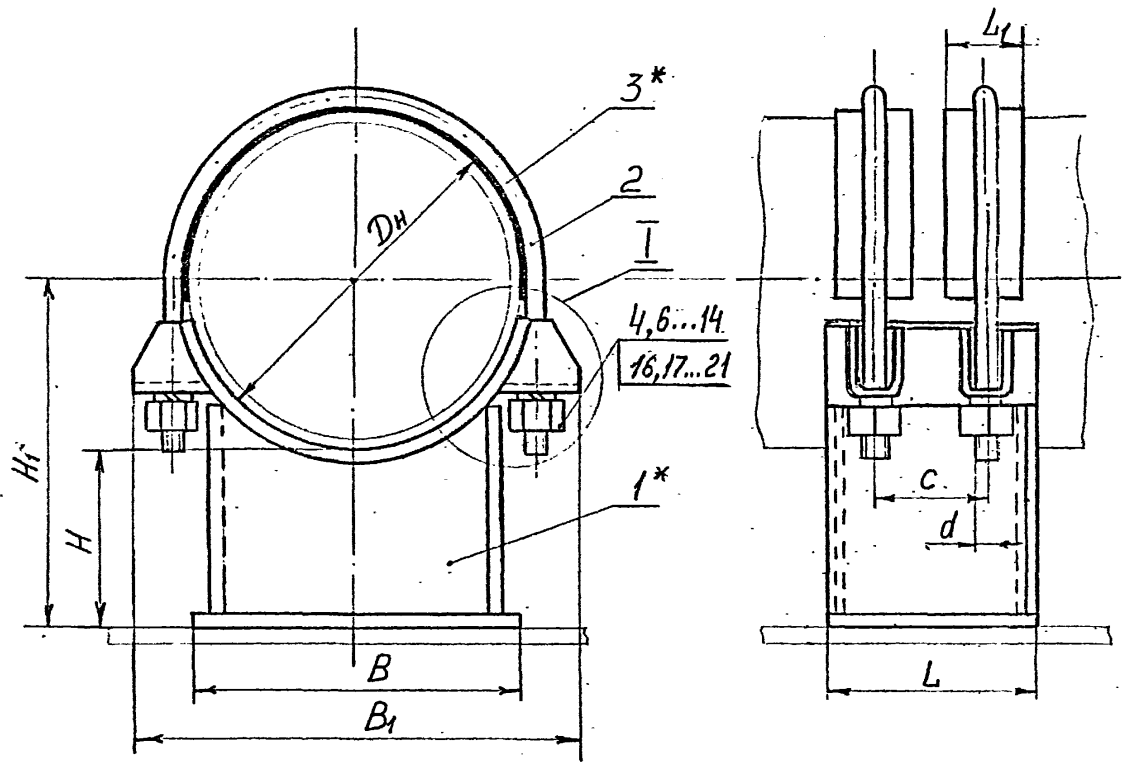
Техническая характеристика

Опора предназначена для стационарных трубопроводов ТЭС и АЭС с параметрами среды  $t_{раб} \leq 425^\circ\text{C}$ ,  $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$  ( $P_y \leq 4,0 \text{ МПа}$ ).

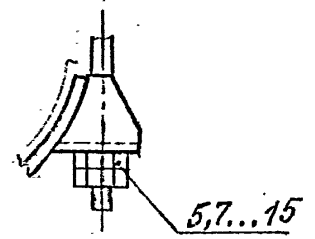
Технические требования

- 1.\* Прокладка только для трубопроводов из коррозионностойкой стали.
- 2. Размеры для справок
- 3. Остальные технические требования - по ЛВ-138.000ИИ и ТУ-34-42-10380-83.

2004



I  
 Для трубопроводов из  
 коррозионностойкой стали



Пример условного обозначения опоры для трубопровода Dн 426мм с высотой H=150мм:

Опора 426У-18-194000-18 - для трубопроводов из углеродистой стали.

Опора 426К-18-194000-19 - для трубопроводов из коррозионностойкой стали.

|             |           |             |              |   |          |             |   |
|-------------|-----------|-------------|--------------|---|----------|-------------|---|
|             |           |             |              | 18-194000 СБ                                      |          |             |   |
| 2           | Илл. №372 | Вкл.        | 10.88        | Опора хомутовая<br>скользящая<br>Сборочный чертеж | Лит.     | Масса       | Масштаб                                       |
| Изм         | Лист      | № документа | подпись дата |   | A        | см.<br>мод. | -   |
| Разраб.     | Крышкин   | Вкл.        | 01.88        | Лист 1  | Листов 2 |             | Институт<br>Эниргомонтажпроект<br>Лен. филиал |
| Провер.     | Величени  | Вкл.        | 01.88        |   |          |             |   |
| Гл. констр. | Стельнич  | Вкл.        | 01.88        |   |          |             |   |
| Н. контр.   | Пачтов    | Вкл.        | 01.88        |   |          |             |   |
| Чтв.        |           |             | 01.88        |   |          | Формат А3   |   |

Подп. и дата  
 Взам. инв.М инв. N дубл.  
 Подп. и дата  
 Инв. N подл. Подп. и дата

90 000 461-8V

Размеры в мм (3)

| Обозначение исполнения |                              | Наружный диаметр трубопровода Дн | Допускаемая вертикальная нагрузка, кН (кгс) | H   | H1  | B   | B1   | L   | L1  | C      | d      | S    | Масса, кг |         |
|------------------------|------------------------------|----------------------------------|---|-----|-----|-----|------|-----|-----|--------|--------|------|-----------|---------|
| из углеродистой стали  | из коррозионно-стойкой стали |                                  |   |     |     |     |      |     |     |        |        |      | Углерод   | корроз. |
| 18-194.000             | 18-194.000-01                | 219;220                          | 12(1200)                                    | 100 | 210 | 200 | 290  | 150 | 50  | 80     | M16-8g | 6    | 9,5       | 10,5    |
| -02                    | -03                          |                                  |   | 150 | 250 |     |      |     |     |        |        |      | 10,5      | 11,5    |
| -04                    | -05                          | 273                              | 19(1900)                                    | 100 | 236 | 300 | 360  | 200 | 130 | M20-8g | 6      | 11,0 | 12,0      |         |
| -06                    | -07                          |                                  |   | 150 | 236 |     |      |     |     |        |        | 12,5 | 13,5      |         |
| -08                    | -09                          | 325                              | 25(2500)                                    | 100 | 262 | 300 | 435  | 200 | 130 | M20-8g | 6      | 17,5 | 20,0      |         |
| -10                    | -11                          |                                  |   | 150 | 312 |     |      |     |     |        |        | 19,5 | 22,0      |         |
| -12                    | -13                          | 377                              | 30(3000)                                    | 100 | 288 | 300 | 485  | 200 | 130 | M20-8g | 6      | 19,5 | 22,0      |         |
| -14                    | -15                          |                                  |   | 150 | 338 |     |      |     |     |        |        | 22,0 | 24,0      |         |
| -16                    | -17                          | 426                              | 36(3600)                                    | 100 | 314 | 400 | 555  | 250 | 100 | 150    | M24-8g | 8    | 38,0      | 41,0    |
| -18                    | -19                          |                                  |   | 150 | 354 |     |      |     |     |        |        |      | 42,0      | 45,0    |
| -20                    | -21                          | 478                              | 47(4700)                                    | 100 | 340 | 400 | 595  | 250 | 80  | 150    | M24-8g | 8    | 40,0      | 43,5    |
| -22                    | -23                          |                                  |   | 150 | 390 |     |      |     |     |        |        |      | 44,0      | 47,0    |
| -24                    | -25                          | 530                              | 47(4700)                                    | 100 | 365 | 500 | 635  | 350 | 120 | 200    | M30-8g | 8    | 43,0      | 46,0    |
| -26                    | -27                          |                                  |   | 150 | 415 |     |      |     |     |        |        |      | 46,0      | 49,0    |
| -28                    | -29                          | 630                              | 60(6000)                                    | 100 | 465 | 500 | 745  | 350 | 120 | 200    | M30-8g | 8    | 59,0      | 63,0    |
| -30                    | -31                          |                                  |   | 150 | 465 |     |      |     |     |        |        |      | 64,0      | 68,0    |
| -32                    | -33                          | 720                              | 75(7500)                                    | 100 | 460 | 600 | 855  | 350 | 120 | 200    | M30-8g | 8    | 82,0      | 88,0    |
| -34                    | -35                          |                                  |   | 150 | 510 |     |      |     |     |        |        |      | 87,0      | 94,0    |
| -36                    | -37                          | 820                              | 95(9500)                                    | 100 | 560 | 700 | 935  | 350 | 120 | 200    | M30-8g | 8    | 86,0      | 94,0    |
| -38                    | -39                          |                                  |   | 150 | 360 |     |      |     |     |        |        |      | 92,0      | 100,0   |
| -40                    | -41                          | 920                              | 115(11500)                                  | 100 | 610 | 700 | 1070 | 350 | 120 | 200    | M30-8g | 10   | 113,0     | 122,0   |
| -42                    | -43                          |                                  |   | 150 | 610 |     |      |     |     |        |        |      | 120,0     | 130,0   |
| -44                    | -45                          | 1020                             | 137(13700)                                  | 100 | 660 | 800 | 1185 | 450 | 150 | 250    | M36-8g | 10   | 118,0     | 128,0   |
| -46                    | -47                          |                                  |   | 150 | 660 |     |      |     |     |        |        |      | 126,0     | 136,0   |
| -48                    | -49                          | 1220                             | 189,6(18960)                                | 100 | 710 | 800 | 1380 | 450 | 150 | 250    | M36-8g | 10   | 174,0     | 190,0   |
| -50                    | -51                          |                                  |   | 150 | 760 |     |      |     |     |        |        |      | 184,0     | 200,0   |
| -52                    | -53                          | 1420                             | 260(26000)                                  | 100 | 310 | 800 | 1590 | 450 | 150 | 250    | M36-8g | 10   | 189,0     | 208,0   |
| -54                    | -55                          |                                  |   | 150 | 360 |     |      |     |     |        |        |      | 199,0     | 218,0   |
| -56                    | -57                          | 1620                             | 330(33000)                                  | 100 | 310 | 900 | 1780 | 450 | 150 | 250    | M42-8g | 12   | 260,0     | 286,0   |
| -58                    | -59                          |                                  |   | 150 | 760 |     |      |     |     |        |        |      | 272,0     | 292,0   |

3 436N40 Вент 10,94  
 2 Уз №392 С-20 Уз  
 1134 АУС. № 0024М Подп. 2.07А

18-194.000. СБ

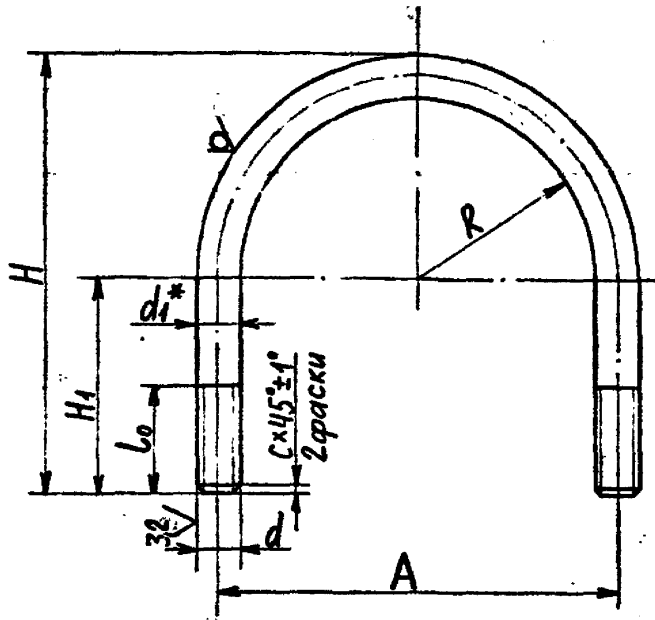
Лист 2

134

100 661 - 8V

25/√(√)

Размеры в мм.



| Обозначение | Для трубопроводов<br>Ди | R    |             | H    |             | L <sub>0</sub> |                | A     |       | d      | d <sub>1</sub> | C   | Длина разбёртки | Масса, кг |
|-------------|-------------------------|------|-------------|------|-------------|----------------|----------------|-------|-------|--------|----------------|-----|-----------------|-----------|
|             |                         | Ном. | Пред. откл. | Ном. | Пред. откл. | Н <sub>1</sub> | Н <sub>1</sub> | Пред. | Пред. |        |                |     |                 |           |
| 18-194.001  | 219,220                 | 113  |             | 240  |             | 110            |                | 242   |       | M16-8g | 16             | 2   | 600             | 0,9       |
| -01         | 273                     | 140  |             | 285  | +1,3        | 130            | 70             | 296   |       |        |                |     | 725             | 1,1       |
| -02         | 325                     | 167  |             | 325  |             | 140            |                | 354   |       | M20-8g | 20             | 2,5 | 835             | 2,0       |
| -03         | 377                     | 193  | ±0,6        | 365  |             | 150            |                | 406   | ±1,2  |        |                |     | 940             | 2,3       |
| -04         | 426                     | 218  |             | 420  |             | 180            |                | 460   |       | M24-8g | 24             | 3,0 | 1080            | 3,7       |
| -05         | 478                     | 243  |             | 465  | +1,6        | 200            |                | 510   |       |        |                |     | 1200            | 4,2       |
| -06         | 530                     | 268  |             | 510  |             | 220            |                | 560   |       |        |                |     | 1320            | 4,5       |
| -07         | 630                     | 319  |             | 590  | +1,8        | 240            |                | 668   | ±1    |        |                |     | 1530            | 8,4       |
| -08         | 720                     | 365  |             | 645  |             | 250            |                | 760   |       |        |                |     | 1690            | 9,1       |
| -09         | 820                     | 415  |             | 725  |             | 280            | 100            | 860   |       | M30-8g | 30             | 3,5 | 1910            | 10,3      |
| -10         | 920                     | 465  | ±1,0        | 805  | +2,0        | 310            |                | 960   | ±2,0  |        |                |     | 2130            | 11,2      |
| -11         | 1020                    | 517  |             | 850  |             | 300            |                | 1064  |       |        |                |     | 2270            | 12,1      |
| -12         | 1220                    | 617  |             | 990  |             | 340            |                | 1270  |       | M36-8g | 36             | 4   | 2670            | 21,4      |
| -13         | 1420                    | 717  |             | 1105 | +2,6        | 350            |                | 1470  |       |        |                |     | 3010            | 24,0      |
| -14         | 1620                    | 817  |             | 1240 |             | 380            |                | 1676  |       | M42-8g | 42             | 4,5 | 3390            | 36,7      |

1. \*Размеры для справок.

③ 2. Требования по материалу - 18-138.000 ИИ

|           |           |         |            |  |          |
|-----------|-----------|---------|------------|--|----------|
|           |           |         | 18-194.001 |  |          |
| 3         | Изм. №392 | Вкл. 30 |            |  |          |
| 2         | Изм. №372 | Вкл. 26 |            |  |          |
| Изм. Лист | № докум.  | Подп.   | Дата       | Лит.   | Масса    |
| Разраб.   | Горяинова | С.В.    | 01.88      | А  | см.      |
| Провер.   | Кривин    | К.И.    | 01.88      | табл.  | —        |
| Т. контр. |           |         |            | Лист   | Листов 1 |
| И. контр. | Акулов    | Ф.И.    | 01.88      | Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал |          |
| Утв.      | Величурко | В.В.    | 01.88      | Формат А3  |          |

Хомут

88

Круж. Вкл. ГОСТ 2590-74  
20 ГОСТ 1050-74 88

18-194.100СБ

Рис.1

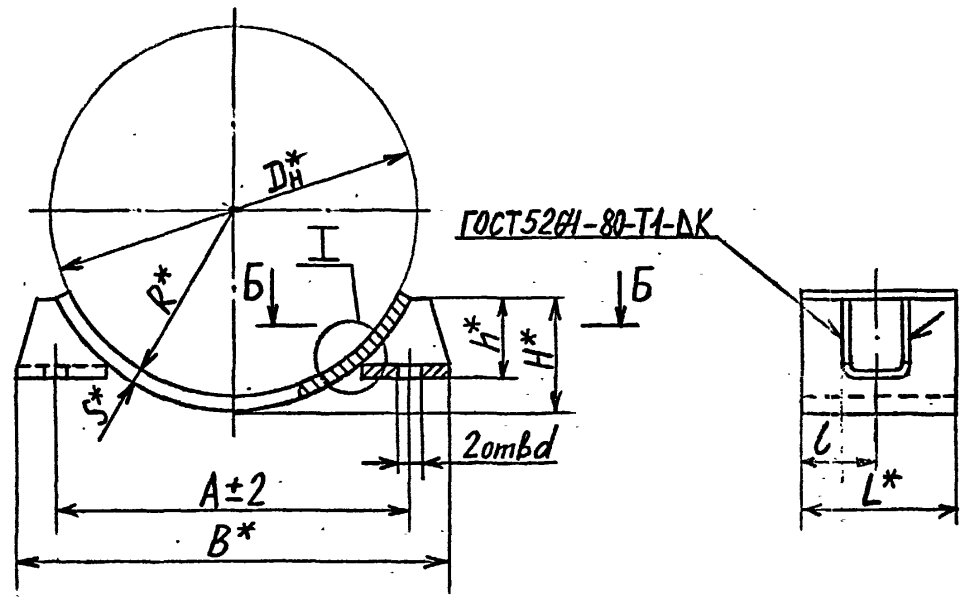
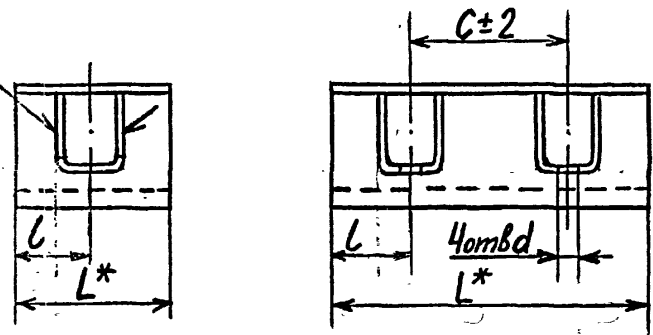
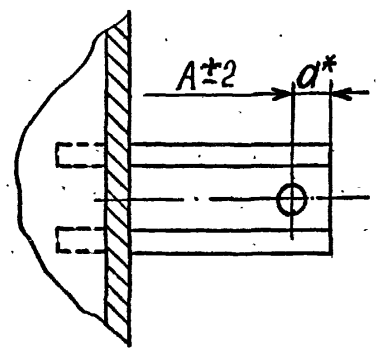


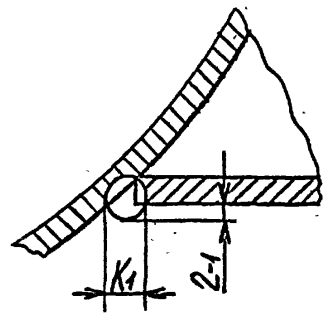
Рис.2  
Остальное см.рис.1



Б-Б



I



- 1\* Размеры для справок.
- 2. H14, ± 1/2
- 3. Технические требования по сварке и материалу по ВСТ 34-42-723-85 с Изм. 1\* 18-138.000 ИИ
- 4. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по 18-138.000 ИИ.

2004

|           |               |          |         |       |
|-----------|---------------|----------|---------|-------|
| изм.      | Лист          | № докум. | Подпись | дата  |
| 3         | -             | ИЗВ 405  | Сиди    | 10.88 |
| 2         | -             | ИЗВ 372  | Сиди    | 10.88 |
| Разраб.   | Горяинов А.В. |          |         |       |
| Провер.   | Величенко     |          |         |       |
| Т. контр. |               |          |         |       |
| Н. конт.  | Паутов        |          |         |       |
| Учт.      | Стрельников   |          |         |       |

18-194.100СБ

Бугель

|        |           |         |
|--------|-----------|---------|
| Литера | Масса     | Масштаб |
| A      | см. табл. | -       |
| Лист 1 | Листов 2  |         |

Институт Энергомонтажпроект Лен.Филиала

Изм. № вопр. Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата

Л8-194.100 СБ

Размеры в мм. (3) (3)

| Обозначение исполнений                  |   | Для трубопроводов Ду* | Рис. | R*   | A    | C    | a*    | d    |             | B*   | H*  | h*  | L   | L   | S* | K  | K <sub>1</sub> | Масса, кг |      |
|---|---|-----------------------|------|------|------|------|-------|------|-------------|------|-----|-----|-----|-----|----|----|----------------|-----------|------|
| для трубопроводов из углеродистой стали | для трубопроводов из коррозионностойкой стали |                       |      |      |      |      |       | Ном. | Пред. откл. |      |     |     |     |     |    |    |                |           |      |
| Л8-194.100                              | Л8-194.100-01                                 | 219                   | 2    | 110  | 242  | 80   | 24    | 19   |             | 290  | 82  | 50  | 150 | 35  | 6  | 6  | 8              | 3,2       |      |
| -02                                     | -03   | 273                   |      | 32   | 360  |      | 105   |      |             | 55   | 4,0 |     |     |     |    |    |                |           |      |
| -04                                     | -05   | 325                   |      | 40   | 435  |      | 126   |      |             | 60   | 6,1 |     |     |     |    |    |                |           |      |
| -06                                     | -07   | 377                   |      | 130  | 190  | 405  | 40    | 23   |             | 485  | 152 | 70  | 200 |     |    |    |                | 7,4       |      |
| -08                                     | -09   | 426                   |      | 48   | 555  | 170  | 70    |      |             | 13,4 |     |     |     |     |    |    |                |           |      |
| -10                                     | -11   | 478                   |      | 150  | 242  | 510  | 42    | 27   | +0,52       | 595  | 180 | 85  | 250 | 50  |    |    |                |           | 13,9 |
| -12                                     | -13   | 530                   |      | 38   | 635  | 205  | 105   |      |             | 15,9 |     |     |     |     |    |    |                |           |      |
| -14                                     | -15   | 630                   |      | 38   | 745  | 260  | 120   | 34   | +0,62       | 855  | 295 | 120 | 350 |     | 8  | 8  | 10             |           | 18,4 |
| -16                                     | -17   | 720                   |      | 48   | 935  | 340  | 150   |      |             | 27,4 |     |     |     |     |    |    |                |           |      |
| -18                                     | -19   | 820                   |      | 38   | 412  | 860  | 38    | 34   |             | 1070 | 370 | 150 | 75  |     |    |    |                |           | 31,8 |
| -20                                     | -21   | 920                   |      | 45   | 1070 | 370  | 150   |      |             |      |     |     |     |     |    |    |                |           | 20,0 |
| -22                                     | -23   | 1020                  |      | 2    | 464  | 960  | 55    | 34   |             | 1185 | 425 |     | 350 |     |    |    |                |           | 45,5 |
| -24                                     | -25   |                       |      | 1    | 514  | 1090 | 48    |      |             |      |     |     |     |     |    |    |                |           | 150  |
| -26                                     | -27   | 2                     |      | 1064 | 60   | 40   | +0,62 | 40   |             | 1380 | 520 |     | 100 |     | 10 | 10 | 12             |           | 50,0 |
| -28                                     | -29   | 1                     |      | 614  | 1290 |      |       |      |             |      |     |     |     |     |    |    |                |           | 45   |
| -30                                     | -31   | 2                     |      | 1270 | 55   | 250  |       | 40   |             | 1590 | 610 | 170 | 200 | 100 |    |    |                |           | 75,5 |
| -32                                     | -33   | 1                     | 714  | 1490 | 50   |      |       |      |             |      |     |     |     |     |    |    |                |           | 450  |
| -34                                     | -35   | 2                     | 1470 | 60   | 46   |      | 46    |      | 1780        | 690  |     | 200 |     | 12  | 12 | 14 |                | 87,0      |      |
| -36                                     | -37   | 1                     | 814  | 1700 |      |      |       |      |             |      |     |     |     |     |    |    |                | 40        | 450  |
| Л8-194.100-38                           | Л8-194.100-39                                 | 1620                  | 2    | 814  | 1678 | 52   | 46    |      |             |      |     | 200 |     | 12  | 12 | 14 |                | 113,0     |      |

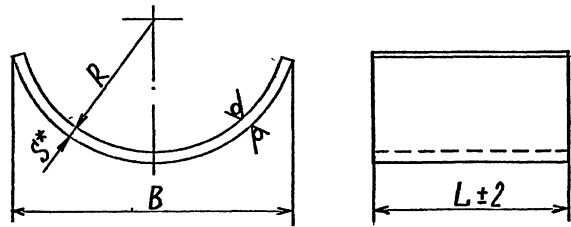
Изм. № вкл. Подпись и дата Вып. №, № изм. №, дата Подпись и дата

|     |      |          |                |
|-----|------|----------|----------------|
| 3   | -    | №392     | Великий 30     |
| 2   | -    | №392     | Солдатов 11.88 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. Дата     |

Л8-194.100 СБ

14.5

101-161-8V



Размеры в мм (3) (3)

| Обозначение исполнения | Для трубопроводов из углеродистой стали | Для трубопроводов из коррозионностойкой стали | Для трубопроводов DN* | R   | B   | L   | S* | Длина развертки* | Масса кг |
|------------------------|---|---|-----------------------|-----|-----|-----|----|------------------|----------|
| 18-194.101             | 18-194.101-01                           |   | 108                   | 55  | 110 | 100 |    | 140              | 0,44     |
| -02                    | -03                                     |   |                       |     |     | 150 |    |                  | 0,61     |
| -04                    | -05                                     |   | 133                   | 67  | 130 | 100 | 4  | 160              | 0,49     |
| -06                    | -07                                     |   |                       |     |     | 150 |    |                  | 0,74     |
| -08                    | -09                                     |   | 159                   | 80  | 160 | 100 |    | 200              | 0,62     |
| -10                    | -11                                     |   |                       |     |     | 150 |    |                  | 0,93     |
| -12                    | -13                                     |   | 219                   | 110 | 222 | 150 |    | 290              | 2,30     |
| -14                    | -15                                     |   |                       |     |     | 200 |    |                  | 3,08     |
| -16                    | -17                                     |   | 273                   | 138 | 275 | 150 |    | 360              | 2,90     |
| -18                    | -19                                     |   |                       |     |     | 200 |    |                  | 3,82     |
| -20                    | -21                                     |   | 325                   | 165 | 330 | 200 | 6  | 440              | 4,50     |
| -22                    | -23                                     |   |                       |     |     | 300 |    |                  | 6,81     |
| -24                    | -25                                     |   | 377                   | 190 | 382 | 200 |    | 520              | 5,30     |
| -26                    | -27                                     |   |                       |     |     | 300 |    |                  | 7,87     |
| -28                    | -29                                     |   | 426                   | 215 | 432 | 250 |    | 580              | 9,00     |
| -30                    | -31                                     |   |                       |     |     | 400 | 8  |                  | 12,00    |
| -32                    | -33                                     |   | 478                   | 242 | 480 | 250 |    | 635              | 10,00    |
| 18-194.101-34          | 18-194.101-35                           |   |                       |     |     | 400 |    |                  | 16,00    |

Размеры в мм (3) Продолжение табл. (3)

| Обозначение исполнения | Для трубопроводов из углеродистой стали | Для трубопроводов из коррозионностойкой стали | Для трубопроводов DN* | R   | B    | L   | S* | Длина развертки* | Масса кг |
|------------------------|---|---|-----------------------|-----|------|-----|----|------------------|----------|
| 18-194.101-36          | 18-194.101-37                           |   | 530                   | 266 | 530  | 250 |    | 710              | 11,00    |
| -38                    | -39                                     |   |                       |     |      | 500 |    |                  | 22,00    |
| -40                    | -41                                     |   | 630                   | 316 | 635  | 250 |    | 875              | 14,00    |
| -42                    | -43                                     |   |                       |     |      | 500 |    |                  | 28,00    |
| -44                    | -45                                     |   | 720                   | 362 | 725  | 350 | 8  | 1000             | 23,30    |
| -46                    | -47                                     |   |                       |     |      | 600 |    |                  | 39,99    |
| -48                    | -49                                     |   | 820                   | 412 | 825  | 350 |    | 1150             | 26,70    |
| -50                    | -51                                     |   |                       |     |      | 600 |    |                  | 45,78    |
| -52                    | -53                                     |   | 920                   | 464 | 925  | 350 |    | 1265             | 38,30    |
| -54                    | -55                                     |   |                       |     |      | 700 |    |                  | 75,85    |
| -56                    | -57                                     |   | 1020                  | 514 | 1030 | 350 |    | 1440             | 42,70    |
| -58                    | -59                                     |   |                       |     |      | 700 | 10 |                  | 85,17    |
| -60                    | -61                                     |   | 1220                  | 614 | 1230 | 450 |    | 1735             | 65,30    |
| -62                    | -63                                     |   |                       |     |      | 800 |    |                  | 116,18   |
| -64                    | -65                                     |   | 1420                  | 714 | 1430 | 450 |    | 2030             | 76,60    |
| -66                    | -67                                     |   |                       |     |      | 900 |    |                  | 158,31   |
| -68                    | -69                                     |   | 1620                  | 814 | 1630 | 450 |    | 2310             | 105,00   |
| -70                    | -71                                     |   |                       |     |      | 900 | 12 |                  | 205,02   |
| -72                    | -73                                     |   | 920                   | 464 | 925  | 150 |    | 1265             | 16,20    |
| -74                    | -75                                     |   | 1020                  | 514 | 1030 | 150 |    | 1440             | 18,30    |
| -76                    | -77                                     |   | 1220                  | 614 | 1230 | 150 | 10 | 1735             | 20,20    |
| -78                    | -79                                     |   | 1420                  | 714 | 1430 | 200 |    | 2030             | 34,00    |
| 18-194.101-80          | 18-194.101-81                           |   | 1620                  | 814 | 1630 | 200 | 12 | 2310             | 45,20    |

- \* Размеры для справок.
- $h_{11} \pm \frac{h_{11}^2}{2}$
- Материал: Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 или Лист В-ПН-С ГОСТ 19903-74 или Лист 20-3-Т ГОСТ 1577-70

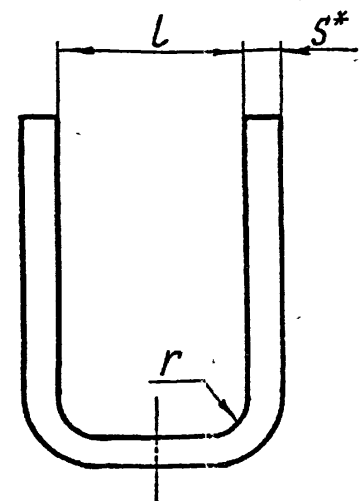
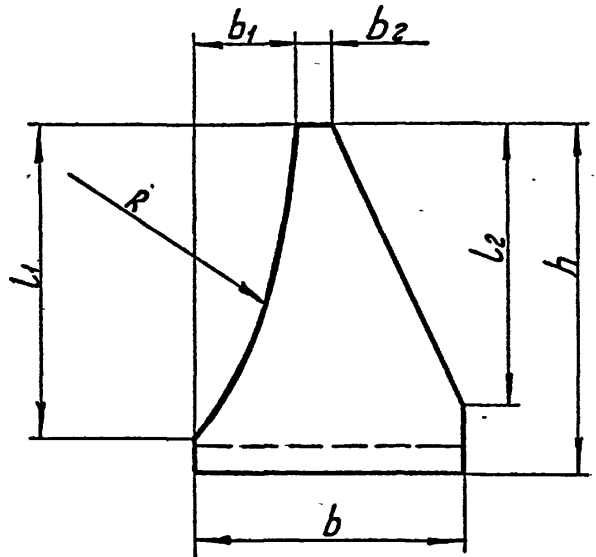
для трубопроводов из углеродистой стали с температурой среды до 350°C, свыше 350°C - 20К ГОСТ 5520-79 для трубопроводов, подлежащих «Правилам пара» и 09ГЭС или 16ГЭС ГОСТ 19282-73 для трубопроводов, подлежащих «Правилам АЭУ».

Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 или Лист В-ПН-С ГОСТ 19903-74 Лист 08X18H10T ГОСТ 5632-72 или Лист 12X18H10T ГОСТ 5632-72 для трубопроводов из коррозионностойкой стали.

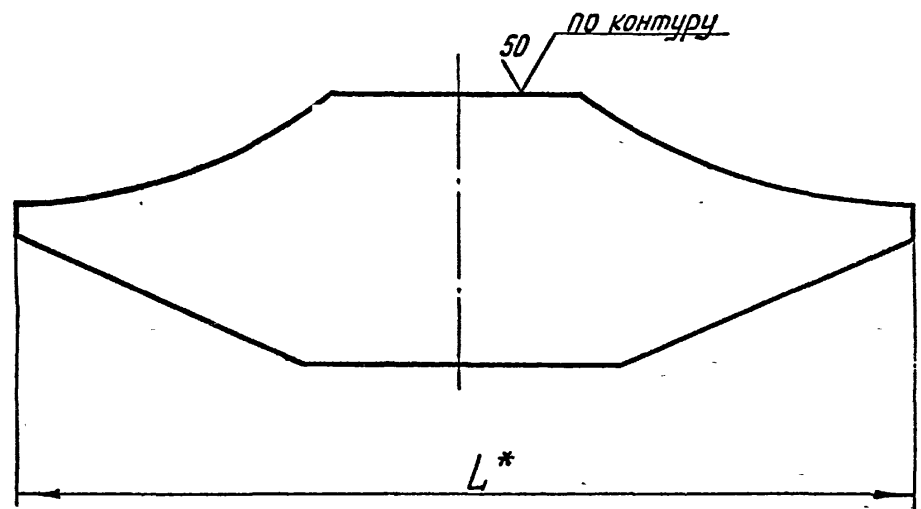
4. Остальные требования по 18-138.000ИИ и ТУ 34-42-10380-85

|           |             |            |     |          |     |
|-----------|-------------|------------|-----|----------|-----|
|           |             | 18-194.101 |     |          |     |
| 3         | из №372     | Лист       | №88 | Лист     | №88 |
| 2         | из №372     | Лист       | №88 | Лист     | №88 |
| Исп. Лист | Н.А.Кучин   | Лист       | №88 | Лист     | №88 |
| Разраб.   | Гордиченко  | Лист       | №88 | Лист     | №88 |
| Проб.     | Васильченко | Лист       | №88 | Лист     | №88 |
| Т.контр.  |             | Лист       | №88 | Лист     | №88 |
| И.контр.  | Павлов      | Лист       | №88 | Лист     | №88 |
| Читб.     | Иртыш       | Лист       | №88 | Лист     | №88 |
|           |             | Подушка    |     | см. п. 3 |     |

Л 8 - 194. 102



Развертка



- 93
- 1.\* Размеры для справок.
  2. Материал: для трубопроводов из углеродистой стали - сталь 20 ГОСТ 1577-70\*; для трубопроводов из коррозионностойкой стали - 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72\*\* или 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72\*\*.
  3. Предельные отклонения размеров: валов  $h \pm 0.14$ ; остальных  $\pm \frac{17.14}{2}$ .

Таблицу исполнений см. лист 2.

|              |              |        |        |        |        |
|--------------|--------------|--------|--------|--------|--------|
| Изм. № подл. | Подп. и дата | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| 1716/12      | 28.03.80     | 2      | 1      | 1      | 1      |

|                |              |          |       |      |  |
|----------------|--------------|----------|-------|------|--|
| Л 8 - 194. 102 |              |          |       |      |  |
| Изм.           | Лист         | № докум. | Подп. | Дата | Лит.   |
| Разраб.        | Бабильчикова | Ерхун    |       |      | 0 А  |
| Провер.        | Горбачев     |          |       |      | Ст. табл.  |
| Т. контр.      |              |          |       |      | Лист 1   |
| Н. контр.      | Басканичева  | 17/02    | 12.79 |      | Листов 2   |
| Утв.           | Зелитченко   | 12/24    |       |      | Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал |
| Скоба          |              |          |       |      | См. п. 2   |

Размеры в мм

| Обозначение исполнения                  |   | Для трубопроводов<br>Dн* | R   | b   | h    |             | L    |             | S* | r   | L*  | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | b <sub>1</sub> | b <sub>2</sub> | Масса кг |
|---|---|--------------------------|-----|-----|------|-------------|------|-------------|----|-----|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------|
| для трубопроводов из углеродистой стали | для трубопроводов из коррозионностойкой стали |                          |     |     | Ном. | Пред. откл. | Ном. | Пред. откл. |    |     |     |                |                |                |                |          |
| 18-194.102                              | 18-194.102.01                                 | 57                       | 32  | 30  | 20   |             | 24   |             |    |     | 58  | 11,5           | 10             |                |                | 0,04     |
| -02                                     | -03   | 76                       | 42  |     |      |             |      |             |    |     |     |                |                | 12             |                |          |
| -04                                     | -05   | 89                       | 48  | 40  | 25   | -0,62       |      | 4           | 5  | 72  | 14  | 15             |                | 5              |                | 0,07     |
| -06                                     | -07   | 108                      | 59  | 30  |      |             |      |             |    |     |     |                |                | 9              |                | 0,05     |
| -08                                     | -09   | 133                      | 71  | 50  | 30   |             | 28   |             |    | 82  | 26  | 20             | 20             |                |                | 0,09     |
| -10                                     | -11   | 159                      | 84  |     | 40   |             |      | +0,62       |    | 102 | 34  |                |                |                |                | 0,12     |
| -12                                     | -13   | 219                      | 116 | 60  | 50   |             |      |             |    | 126 | 45  | 30             |                |                |                | 0,21     |
| -14                                     | -15   | 273                      | 144 | 65  | 55   | -0,74       |      |             |    | 136 | 50  | 40             | 26             | 10             |                | 0,29     |
| -16                                     | -17   | 325                      | 171 | 80  | 60   |             | 35   | 6           | 7  | 146 | 55  |                |                |                |                | 0,39     |
| -18                                     | -19   | 377                      | 196 | 75  | 70   | -0,87       |      |             |    | 166 | 65  | 50             |                |                |                | 0,53     |
| -42                                     | -43   | 426                      | 223 | 85  | 70   |             |      |             |    | 180 | 60  |                |                |                |                |          |
| -44                                     | -45   | 478                      | 250 | 95  | 85   | -0,87       | 50   |             |    | 210 | 75  | 70             | 35             |                |                | 1,07     |
| -46                                     | -47   | 530                      | 274 |     | 105  |             |      |             |    | 250 | 95  |                | 45             | 15             |                |          |
| -48                                     | -49   | 630                      | 324 | 100 | 120  |             |      |             |    | 290 | 110 | 90             | 45             |                |                | 1,4      |
| -50                                     | -51   | 720                      | 370 | 105 |      |             | 60   |             |    |     |     |                | 40             |                |                |          |
| -52                                     | -53   | 820                      | 420 | 110 |      |             |      | +0,74       |    | 350 |     |                | 55             |                |                | 1,66     |
| -32                                     | -33   | 920                      | 474 |     | 150  |             |      |             | 10 | 15  | 346 | 140            | 110            | 55             |                | 1,83     |
| -34                                     | -35   | 1020                     | 524 |     |      | -1,0        |      |             |    |     |     |                |                | 50             | 15             |          |
| -36                                     | -37   | 1220                     | 624 | 125 |      |             |      |             |    |     |     |                |                |                |                | 2,54     |
| -38                                     | -39   | 1420                     | 724 |     | 170  |             | 80   |             | 12 | 18  | 400 | 160            | 130            | 45             |                |          |
| -40                                     | -41   | 1620                     | 826 | 120 |      |             |      |             |    |     |     |                |                |                |                | 2,5      |

Исполн. Подп. и дата  
Исполн. Подп. и дата  
Исполн. Подп. и дата

Зам. №392  
Изм. лист № докум. Подп. Дата

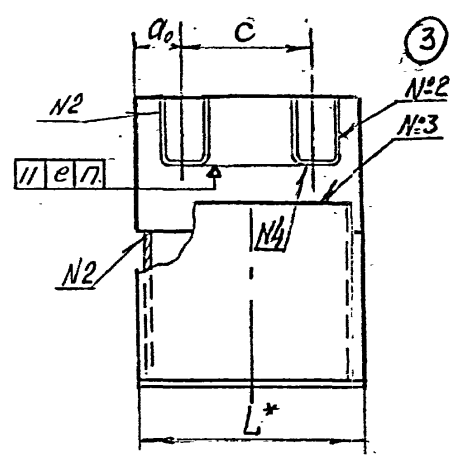
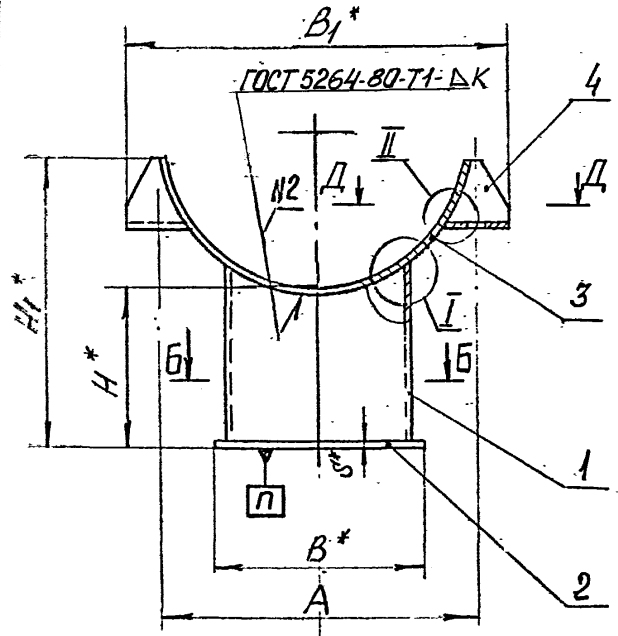
18-194.102

Формат А3

Лист 2



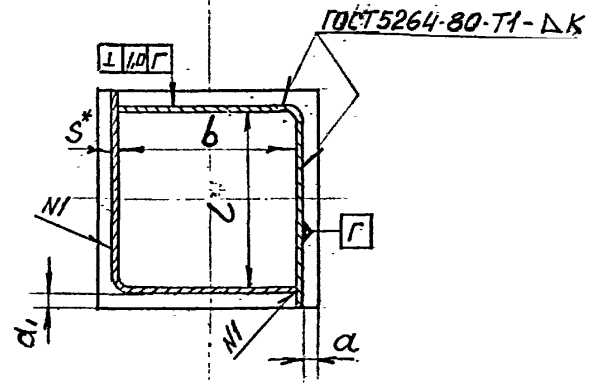
18-194.200 CB



- ③
- 1.\* Размеры для справок
  2. Технические требования по сварке и материалу по ОСТ 34-42-723-85 с Изм 1 18-138.000 ИИ
  3.  $\pm \frac{IT14}{2}$
  4. Остальные технические требования по ТУ-34-42-10380-83 и по 18-138.000 ИИ

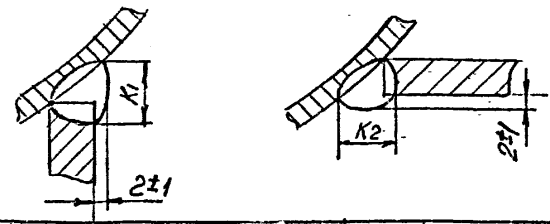
2004

Б-Б

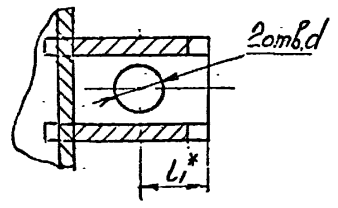


I

II



Д-Д



|           |             |          |       |       |
|-----------|-------------|----------|-------|-------|
| 3         | -           | Узв 405  | 01.86 | 02.90 |
| 2         | -           | Изм 1372 | 01.86 | 10.88 |
| Изм       | Лист        | № док-т  | Подп. | Дата  |
| Разраб    | Системкин   | А.Е.     |       | 01.86 |
| Провер    | Кривичу     | Р.И.     |       | 01.86 |
| Рук. бр   | Венгученко  | В.В.     |       | 01.88 |
| Гл. конст | Стрельников | С.В.     |       | 01.86 |
| И конст   | Паутов      | Т.В.     |       | 01.86 |
| Утв.      | Есеев       | В.В.     |       | 01.86 |

18-194.200 CB

Корпус

|        |           |       |
|--------|-----------|-------|
| Лит    | Масса     | Масшт |
| A      | см. табл. | —     |
| Лист 1 | Листов 2  |       |

Институт  
Энергомонтажпроект  
Ленинградский филиал  
190604

Изучено: Подп. и дана  
 Взам. инж. М.В. Стефанович  
 Подп. и дана

