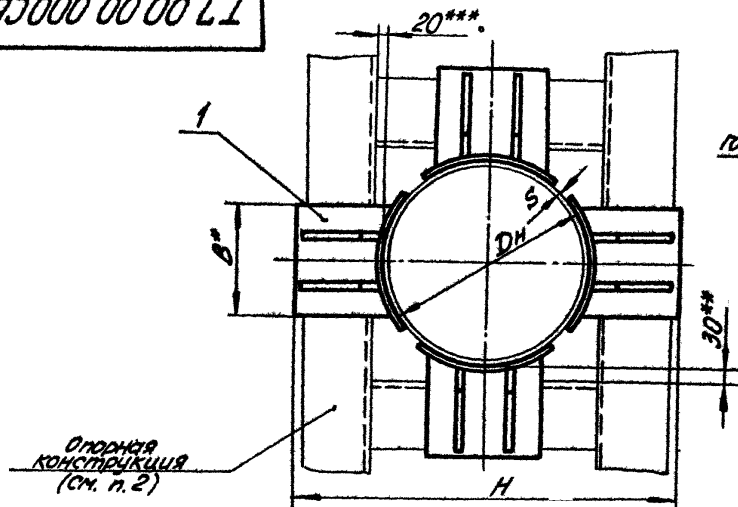


Т 7.00.00.000СБ

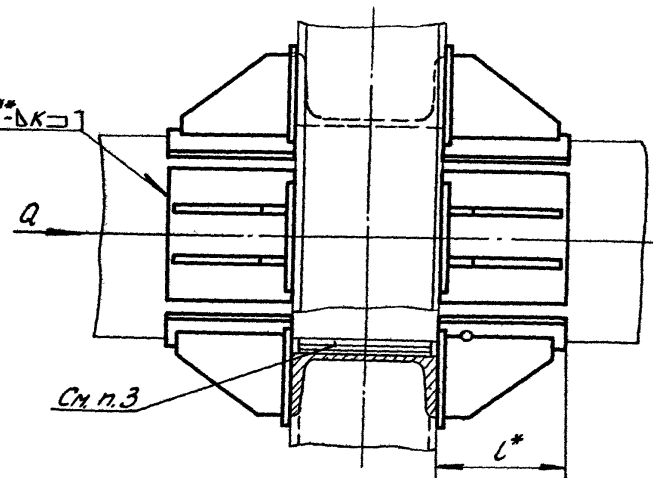
Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инд. № подлин. Печать и дата. Вост. инд. Инд. № подл. Дата и дата



Тип I

ГОСТ 5264-69-НН\*\*\*\*-ВК□

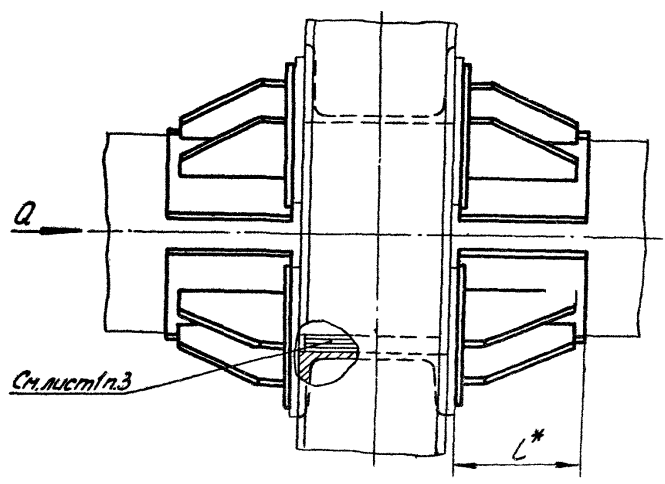
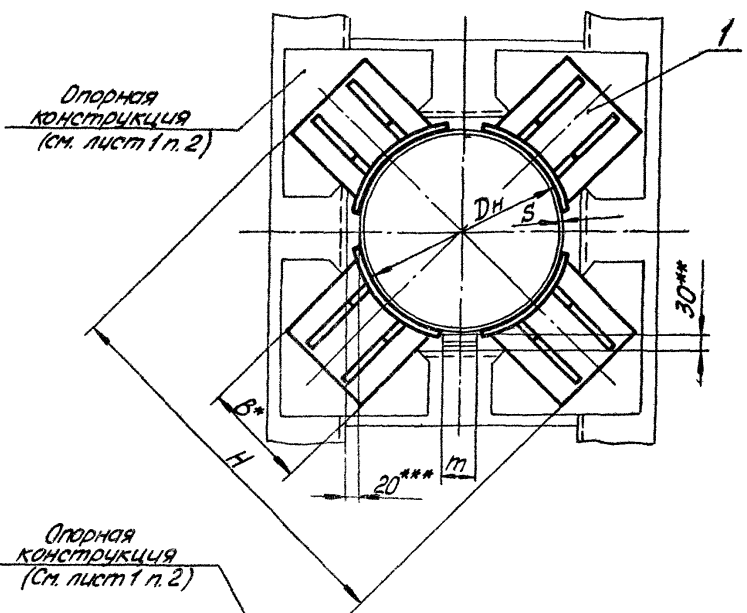


1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Размеры и элементы опорных конструкций устанавливаются проектирующей организацией.
3. Зазор между трубой и нижней несущей балкой заполнить прокладками из листовой стали толщиной  $5 \pm 10$  мм. По мере осадки подвижных опор трубопроводов прокладки удаляются.
4. Технические требования по ТЗ.00.00.000 ТТ.
- 5\* Размеры для справок.
- 6\*\* Зазор для осадки трубопровода.
- 7\*\*\* Зазор для бокового перемещения трубопровода.
- 8\*\*\*\* варить стальной швом.

				Т 7.00.00.000СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора неподвижная лобовая четырёхугольная усиленная трубопроводов Dн 426-1420 мм Сборочный чертёж	Лист	Масса См. табл.	Масштаб —
Разраб.	Андреева	Андреева	22/10		Лист 1	Минэнерго СССР	Листов 5
Провер.	Белитченко	Белитченко	31/12				
Рис. до.	Сорокин	Сорокин	1.12.13				
П. спец.	Сорокин	Сорокин	18.11.13				
И. контр.	Борисков	Борисков	20/11/13				
Этв.	Фрейгин	Фрейгин	17.11.13	Энергомонтажпроект Пен. филиал			
				Копировал Соболева			формат 12

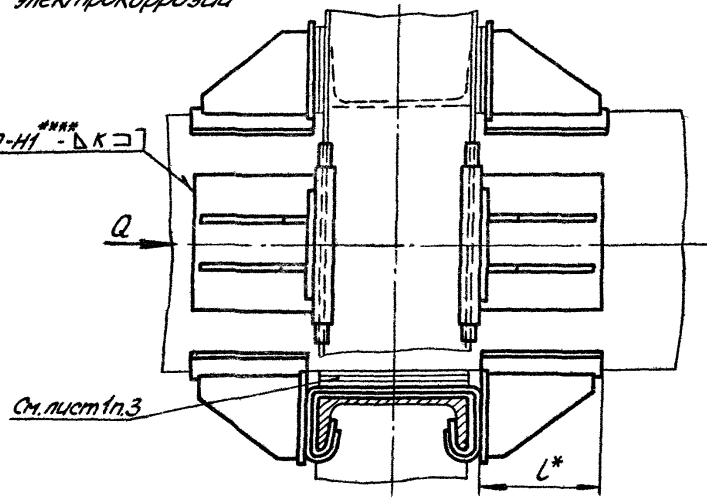
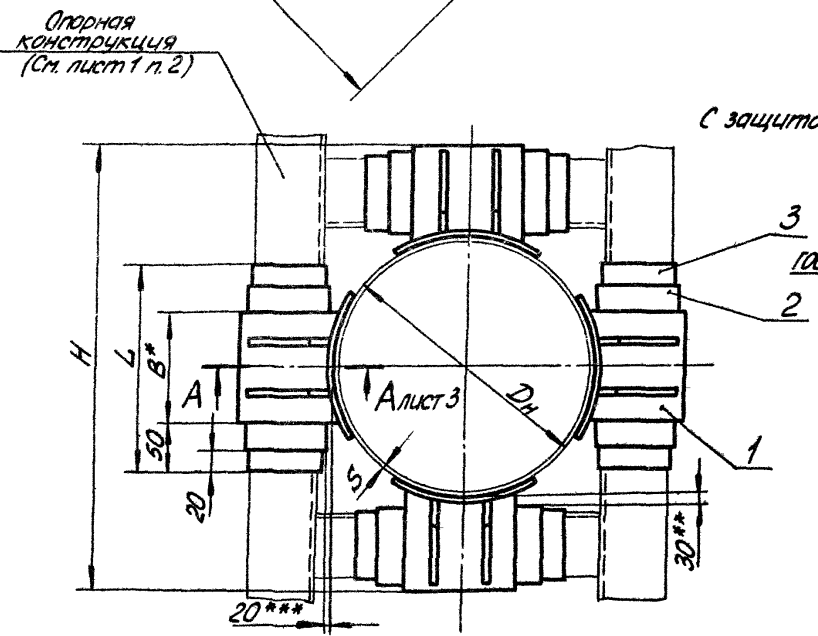
Т7.00.00.000СБ

Тип II



Тип III

С защитой от электрокоррозии



Серия 4903-10 Выпуск 4

Лист № подлин. Подпись и дата Введ. шиф. Лист № подл. Подп. и дата

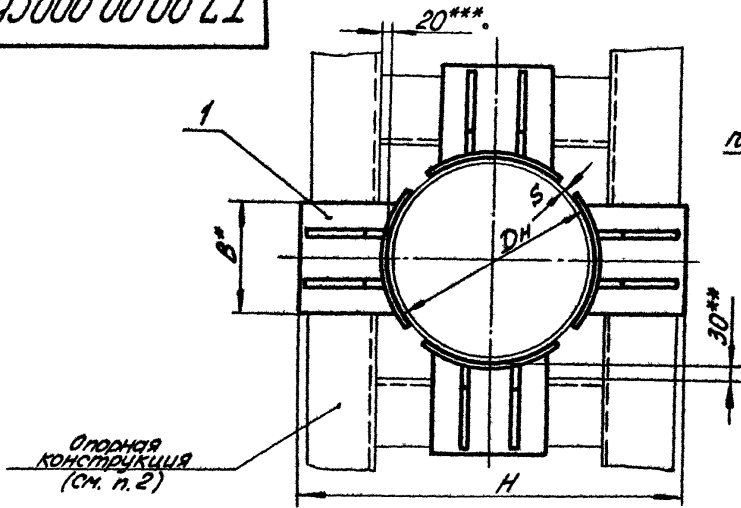
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т7.00.00.000СБ	Лист
						2

Копировал Соболева

Формат 12

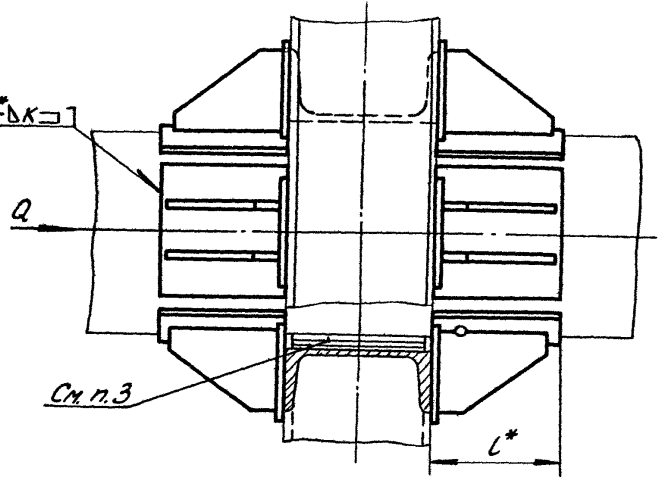
Т 7.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 4



Тип I

ГОСТ 5264-69-Н\*\*\*



1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Размеры и элементы опорных конструкций устанавливаются проектирующей организацией.
3. Зазор между трубой и нижней несущей балкой заполнить прокладками из листовой стали толщиной 5÷10 мм. По мере осадки подвижных опор трубопроводов прокладки удаляются.
4. Технические требования по Т 3.00.00.000 ТТ.
- 5.\* Размеры для справок.
- 6.\*\* Зазор для осадки трубопровода.
- 7\*\*\* Зазор для бокового перемещения трубопровода.
- 8.\*\*\*\* Вварить сплошным швом.

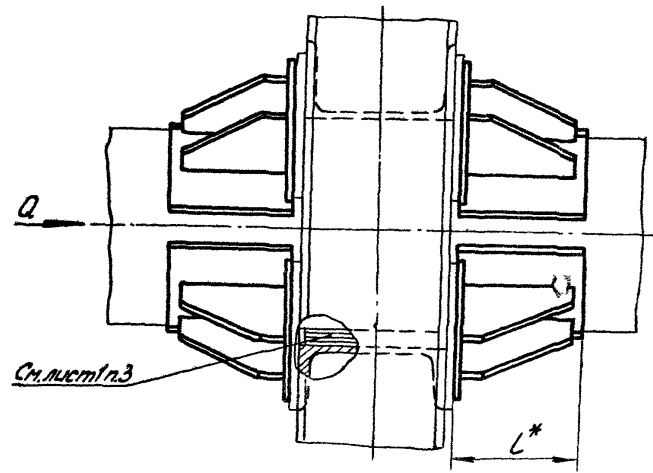
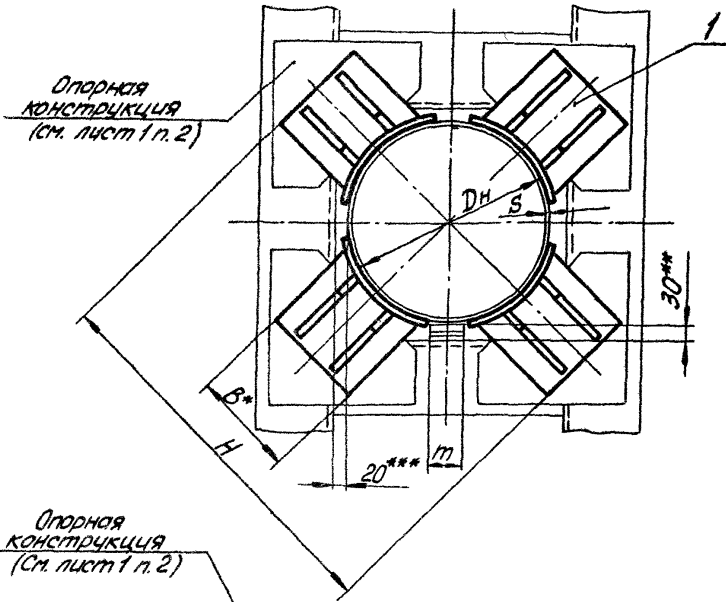
Лин. № подлин. Подпись и дата Автор. Инв. № инв. Лист № и дата

Т 7.00.00.000СБ			
Опора неподвижная лобовая		Лист	Масса
четырёхсторонняя усиленная		См. табл.	Масштаб
трубопроводов			
Ди 426-1420 мм		Лист 1	Листов 5
Сборочный чертёж		Минэнерго СССР	
		Главгеоплаэнергомонтаж	
		Энергомонтажпроект	
		Лен. филиал	
Копировал Соболева		Формат 12	

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб. Андреева	Андреев	28.11.72
	Провер. Величенко	Велич	31.12.72
	Рук. гр. Свайкин	Свайкин	11.12.73
	Уд. ст. Сорокин	Сорокин	18.12.73
	И. контр. Ермаков	Ермаков	29.12.73
	Утв. Фейгин	Фейгин	17.11.74

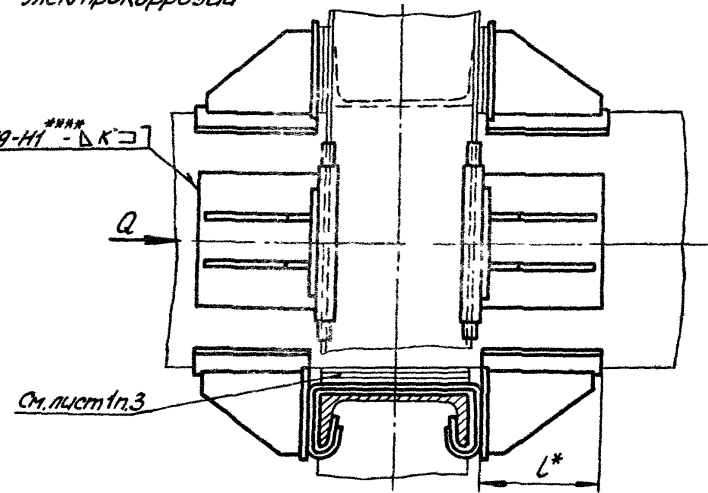
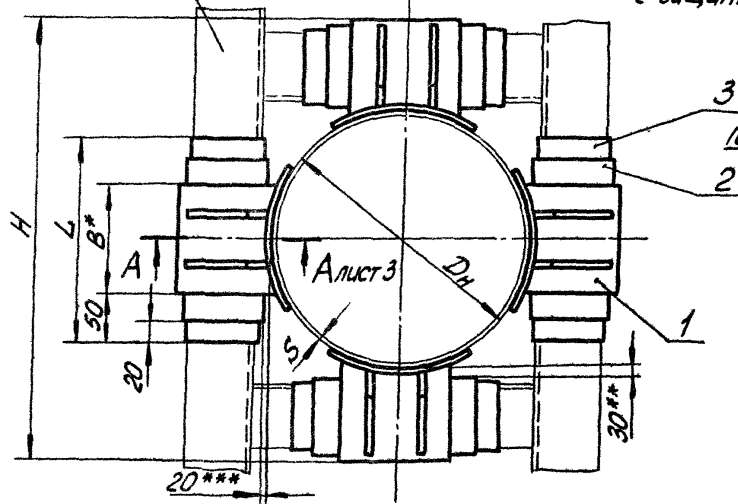
Т7.00.00.000СБ

Тип II



Тип III

С защитой от электрокоррозии



Серия 4903-10 Выпуск 4

Шифр подлин. Подпись и дата Изм. № Шифр Шифр и дата

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Т7.00.00.000СБ

Лист

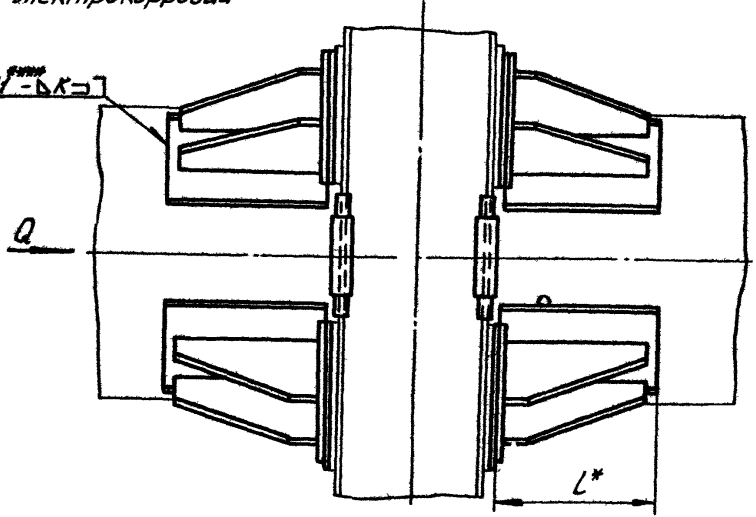
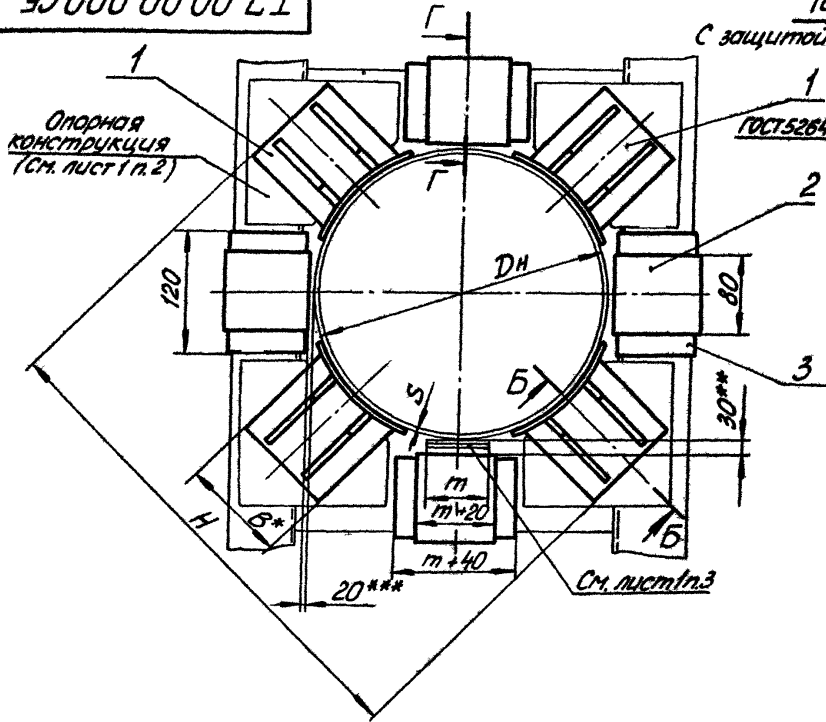
2

Копирован Соболева

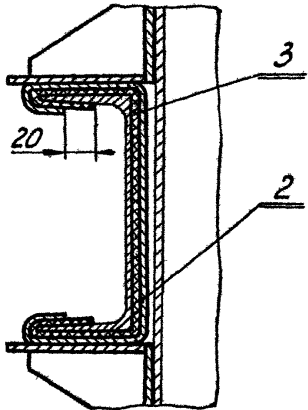
Формат 12

17.00.00.000 СБ

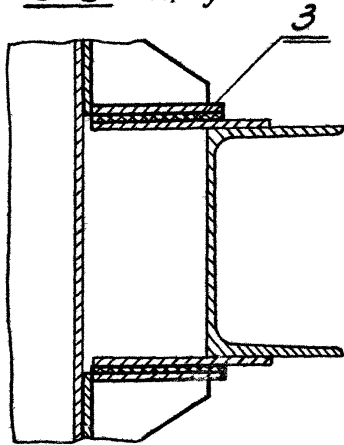
Тип IV  
С защитой от электрокоррозии



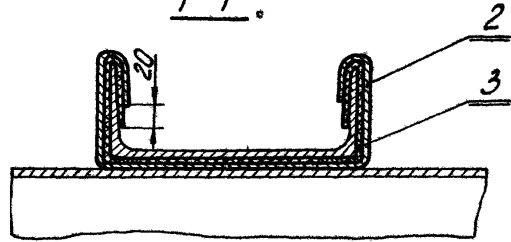
A-A лист 2



Б-Б повернуто



Г-Г.



Серия 4.903-10. Выпуск 4

Шиф. № подлин. Подпись и дата Взам. инв. № инв. № док. Подп. и дата

Шиф. лист	№ док. инв.	Подп.	Дата	17.00.00.000 СБ	Лист
					3

Копировал Соболева

Формат 12

77.00.00.000 СБ

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D <sub>H</sub>	S	Осевая сила Q, тс		H ≈	B	L	L	K	m	Масса, кг
			Для железобетонных опорных конструкций	Для стальных опорных конструкций							
Т7.09.00.000СБ	426	7	40	40	666	160	260	200	6		70,4
			60	60							
Т7.10.	480	7	45	45	736	180	280	200		80	74,1
			65	65							
Т7.11.	530	7	45	45	786	200	300		7		87,4
			55	55							
			70	70							
Т7.12.	630	7	55	55	890	240	340	230			104,0
			85	85							
			100	100							
			120	120							
Т7.13.	720	8	75	75	980	280	380		8	150	129,5
			100	100							
			125	125							
			150	150							
Т7.14.00.000СБ	820	8	80	80	1080	300	400	270			134,7
			90	90							
			100	100							
			150	150							

Продолжение табл. 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D <sub>H</sub>	S	Осевая сила Q, тс		H ≈	B	L	L	K	m	Масса, кг
			Для железобетонных опорных конструкций	Для стальных опорных конструкций							
Т7.15.00.000СБ	920	8	75	75	1184	320	420	270	8		155,7
			100	100							
			110	120							
			140	180							
Т7.16.	1020	9	120	120	1284	360	460	290		150	179,1
			140	140							
			160	160							
			175	175							
			220	220							
Т7.17.	1220	9	90	90	1504	400	500	340			226,6
			110	110							
			130	130							
			145	170							
Т7.18.00.000СБ	1420	10	100	100	1704	500	600				271,7
			170	170							

Пример обозначения опоры неподвижной лобовой четырехупорной усиленной для трубопровода D<sub>H</sub> = 480 мм, S = 7 мм, тип I:

ОПОРА 480×7 - I Т7.10.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Изм. №, подписант, Подпись и дата, Взам. инвент. Инв. №, Подпись и дата

Изм. №	Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	77.00.00.000 СБ	Лист
						4

Копир. Соболева

Формат 12

Таблица 2

Спецификация							
№ поз.	1	2		3			
Наименование	Упор	Лист защитный		Прокладка			
Количество	8	4		См. ниже			
Материал	—	Лист оцинкованный 10 ГОСТ 8075-56 ГОСТ 7118-54		Паронит листовой S1:2 мм ГОСТ 481-71			
№ чертежа или стандарта	Т6.00.01.000СБ		Без чертежа				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Размеры	Размеры	Количество для типов	
		шт.	Общ.			III	IV
Т7.09.00.000СБ	Т6.09.01.000СБ	8,80	70,4	См. технические требования Т3.00.00.000ТТ п.1.15.	См. технические требования Т3.00.00.000ТТ п.1.15.	4	12
Т7.10.	Т6.10.	9,26	74,1				
Т7.11.	Т6.11.	10,93	87,4				
Т7.12.	Т6.12.	13,00	104,0				
Т7.13.	Т6.13.	16,19	129,5				
Т7.14.	Т6.14.	16,84	134,7				
Т7.15.	Т6.15.	19,46	155,7				
Т7.16.	Т6.16.	22,39	179,1				
Т7.17.	Т6.17.	28,33	226,6				
Т7.18.00.000СБ	Т6.18.01.000СБ	33,96	271,7				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т7.00.00.000СБ	Лист
						5

Копир. Сабалева

Формат 12