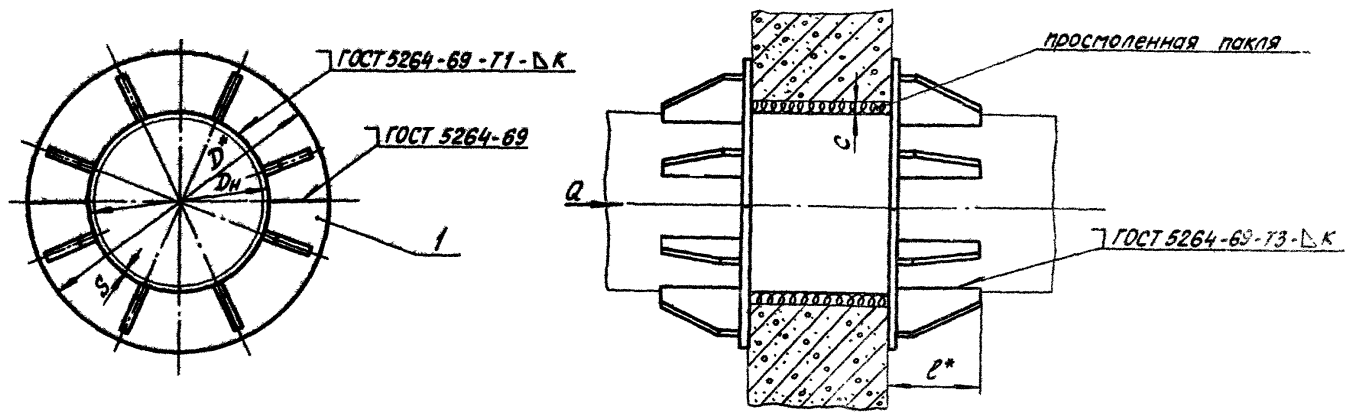


Т8.00.00.000СБ

Тип I



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Опора и труба в местах, указанных на чертеже, оклеиваются изолом на изоляльной мастике марки МРБ-ХИ-2
3. Технические требования по ТЗ.00.00.000 ТТ
4. * Размеры для справок.
5. ** Размер выбирается по толщине опорной конструкции.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

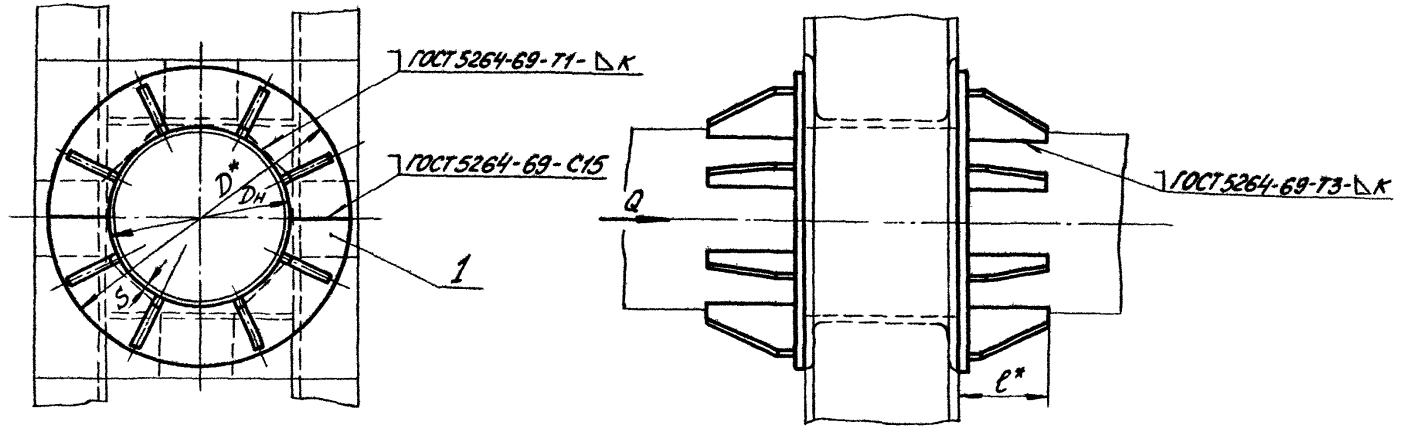
Шиб. лист. Подпись и дата. Шиб. лист. Подпись и дата. Шиб. лист. Подпись и дата.

				Т8.00.00.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора неподвижная щитовая трубопро- водов Дн 108-1420мм Сборочный чертеж	Лит.	Масса См.	Масштаб
							табл.1	
						Лист 1 Листов 5		
						Минэнерго СССР Главтеплоэнергоаппарат Энергомонтажпроект Лен. филиал		
						Формат 12		

Копир. Соболева

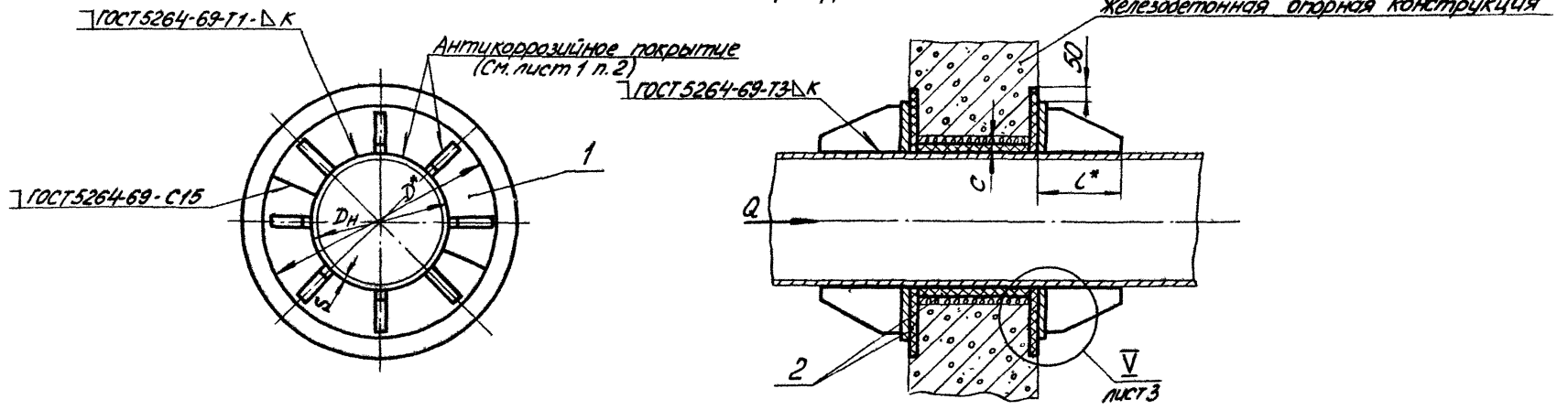
Т8.00.00.000СБ

Тун II



Тун III

С защитой от электрокоррозии

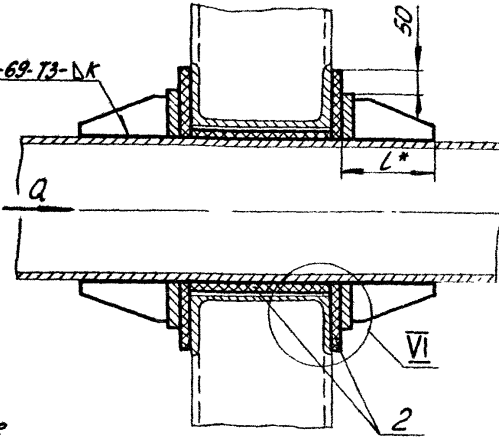
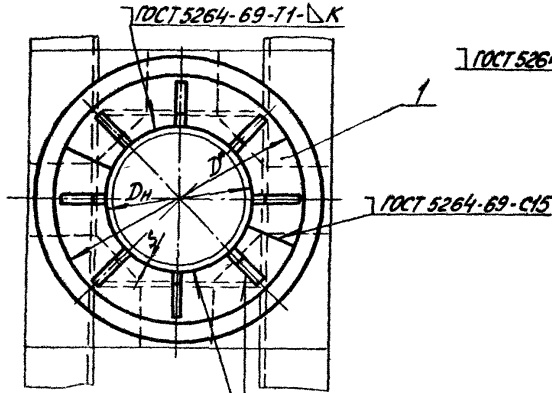


Серия 4.903-10 Выпуск 4

Сдана в печать. Проверены и даны визы инженера и архитектора. Подпись и дата

Т8.00.00.000СБ

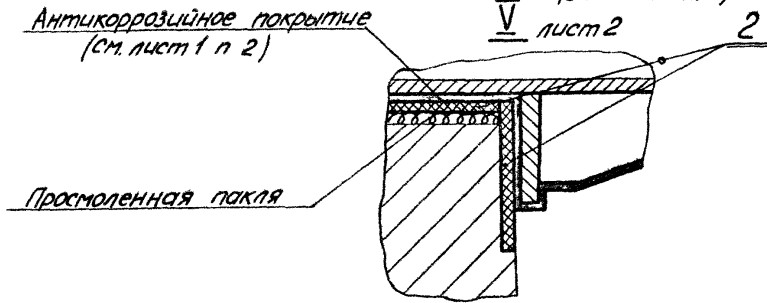
Тип IV



Антикоррозийное покрытие
(см. лист 1 п. 2)

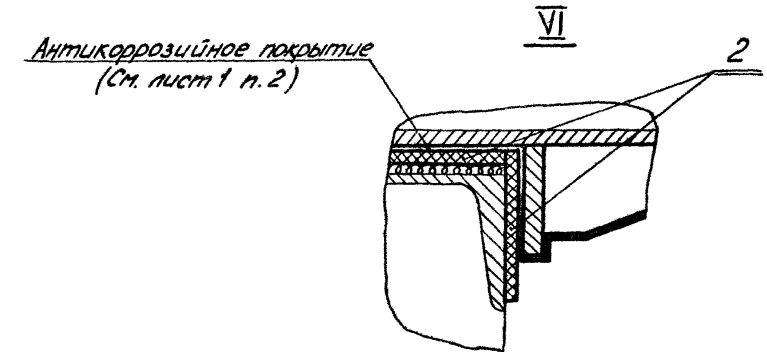
Антикоррозийное покрытие
(см. лист 1 п. 2)

V лист 2

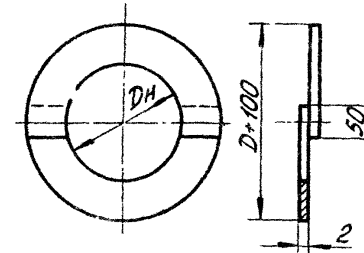


Антикоррозийное покрытие
(см. лист 1 п. 2)

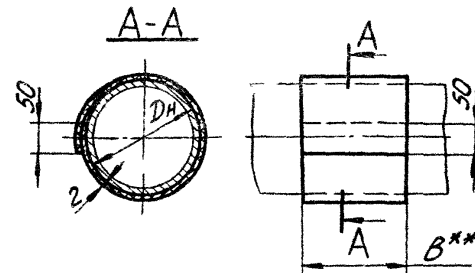
VI



Сопряжение парнитовых колец (для типов III и IV)



Установка парнитовой прокладки (для типов III и IV)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т8.00.00.000СБ	Лист
	3				Копировал Соловев	3
						Формат А2

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Шифр серии, Выпуск и дата / Шифр модели, Выпуск и дата / Шифр докум. / Подп. / Дата

78.00.00.000СБ

Таблица 1

Продолжение табл.1

Размеры в мм

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D _н	S	Осевая сила Q тс	D	ℓ	c	Масса, кг			
Т8.01.00.000СБ	108	4	5	225	110	20	8,9			
Т8.02.	133		7	245			9,3			
Т8.03.	159	4,5	10	282			10,8			
Т8.04.	194	5	14	325		13,0				
Т8.05.	219	6	20	365		16,3				
Т8.06.	273	7	24	420		30	40	18,3		
		8						24,6		
Т8.07.	325	7	30	480			27,8			
Т8.08.	377	9	38	540			132	40	46,9	
		8	32	610					49,1	
Т8.09.	426	9	55	670	152			162	51,8	
Т8.10.	480	7	35	740	152			40	38,5	
		8	40						780	72,8
Т8.11.	530	7	50	870				152	40	51,2
Т8.12.		8	50	740						51,8
13.		9	55	780		38,5				
Т8.14.	630	7	50	780		152			40	38,5
		9	80	870						72,8
		10	85				870		72,8	
Т8.15.	720	8	70	880			152		40	51,2
Т8.16.00.000СБ		10	90	975						85,6
Т8.16.00.000СБ		11	95		975				85,6	
Т8.16.00.000СБ		12								

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D _н	S	Осевая сила Q тс	D	ℓ	c	Масса, кг	
Т8.17.00.000СБ	820	8	85	1000	196	40	90,4	
Т8.18.		9	110	1110			145,1	
		10	130				145,1	
		12	165				145,1	
Т8.19.	920	8	105	1120	226	40	112,0	
Т8.20.		9	135	1220			173,6	
		10	165				173,6	
Т8.21.	1020	12	220	1330	266	40	125,8	
		9	135				1230	125,8
		10	165				1230	125,8
Т8.22.	1020	11	200	1330	266	40	202,2	
		12	240				202,2	
		14	250				202,2	
Т8.23.	1220	9	150	1440	286	40	152,2	
Т8.24.		11	220	1570			255,0	
		12	255				255,0	
Т8.25.	1420	14	310	1640	270	40	202,0	
Т8.26.00.000СБ		40	145				1640	202,0
Т8.26.00.000СБ	14	330	1820	300			393,4	

Пример обозначения опоры неподвижной цитовой для трубопровода D_н = 530 мм, S = 8 мм тип I:

ОПОРА 530 × 8 - I Т8.12.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Шв.М. Подпись и дата Шв.М. Подпись и дата Шв.М. Подпись и дата Шв.М. Подпись и дата

90000'00'00'81

Таблица 2

Продолжение табл. 2

Спецификация				
№ поз.	1	2		
Наименование	Щит	Прокладка		
Количество	4	—		
Материал	—	Паронит листовой S=1-2мм ГОСТ 481-71		
№ чертежа или стандарта	T8.00.01.000СБ	Без чертежа		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение
		шт.	Общ.	
T8.01.00.000СБ	T8.01.01.000СБ	223	8,9	См. технические требования Т3.00.00.000ТТ п.1.15
T8.02.	T8.02.	232	9,3	
T8.03.	T8.03.	271	10,8	
T8.04.	T8.04.	324	13,0	
T8.05.	T8.05.	408	16,3	
T8.06.	T8.06.	458	18,3	
T8.07.	T8.07.	614	24,6	
T8.08.	T8.08.	695	27,8	
T8.09.	T8.09.	1173	46,9	
T9.10.	T8.10.	1228	49,1	
T8.11.	T8.11.	855	34,2	
T8.12.	T8.12.	1295	51,8	
T8.13.00.000СБ	T8.13.01.000СБ	962	38,5	

Спецификация				
№ поз.	1	2		
Наименование	Щит	Прокладка		
Количество	4	—		
Материал	—	Паронит листовой S=1-2мм ГОСТ 481-71		
№ чертежа или стандарта	T8.00.01.000СБ	Без чертежа		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение
		шт.	Общ.	
T8.14.00.000СБ	T8.14.01.000СБ	1820	72,8	См. технические требования Т3.00.00.000ТТ п.1.15
T8.15.	T8.15.	1282	51,2	
T8.16.	T8.16.	2140	85,6	
T8.17.	T8.17.	2260	90,4	
T8.18.	T8.18.	3628	145,1	
T8.19.	T8.19.	2800	112,0	
T8.20.	T8.20.	4340	173,6	
T8.21.	T8.21.	3145	125,8	
T8.22.	T8.22.	5055	202,2	
T8.23.	T8.23.	3804	152,2	
T8.24.	T8.24.	6376	255,0	
T8.25.	T8.25.	5050	202,0	
T8.26.00.000СБ	T8.26.01.000СБ	9835	393,4	

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Шифр модели, Подпись и дата, Взам. шифр, Шифр докум., Шифр подраз., Подпись и дата

Шифр докум.	№ докум.	Подп.	Дата

T8.00.00.000СБ

Лист 5

Копир. Сабалева

формат 12

81.00.01.000

Продолжение, табл 1

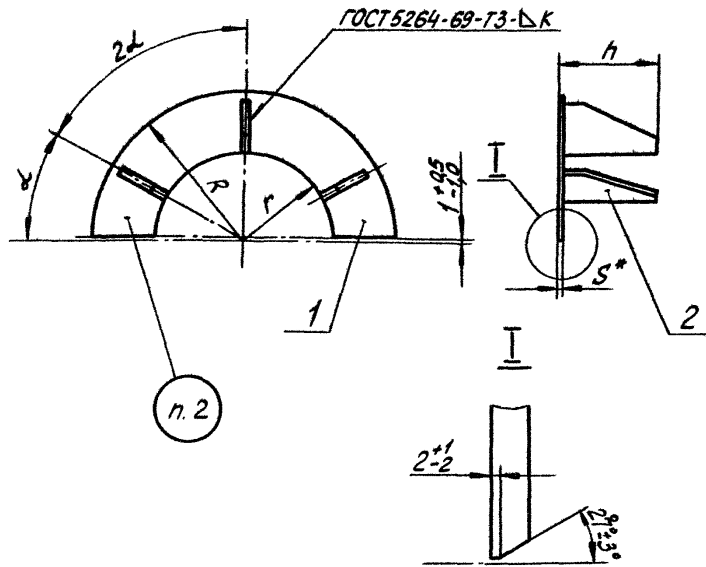


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_H	r	R	S	α	$\approx h$	K	Масса, кг
T8.01.01.000СБ	108	54	112	10	30°	110	10	223
T8.02.	133	67	122					232
T8.03.	159	80	141					271
T8.04.	194	97	162					324
T8.05.	219	110	182					408
T8.06.	273	137	210					458
T8.07.	325	163	240					614
T8.08.	377	189	270					695
T8.09.	426	213	305					12
T8.10.01.000СБ	480	240	335	1228				

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_H	r	R	S	α	$\approx h$	K	Масса, кг		
T8.11.01.000СБ	530	265	335	12	30°	155	12	855		
T8.12.			370			165		1295		
T8.13.	630	315	380		16	155	16	962		
T8.14.			435					1820		
T8.15.			440					1282		
T8.16.	720	360	488			20		22°30'	200	2140
T8.17.	820	410	500							2260
T8.18.	555	36,28								
T8.19.	920	460	560					20	220	16
T8.20.	610	4340								
T8.21.	1020	510	615	3145						
T8.22.	1220	610	665	20	270		16		5055	
T8.23.			720						3804	
T8.24.			785						6376	
T8.25.	1420	710	820		20	270			16	5050
T8.26.01.000СБ			910							300

Пример обозначения щита для трубопровода $D_H=194$ мм, $R=162$ мм:

ЩИТ Т8.04.01.

- Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода - изготовителя.
- Масса в табл. 1 дана с учетом массы наплавленного металла
- Технические требования по ТЗ.00.00.000 ТТ.
- *Размер для справок.

Инв. № подлин. Подпись и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

				Т8.00.01.000СБ			
				ЩИТ			
				Сборочный чертеж			
Изм./Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Андреева	В.И.	07.79	1	См. табл. 1	1:5	
Провер.	Величенко	В.И.	07.79	1			
Рук. зр.	Свойкин	В.И.	07.79	1			
Гл. спец.	Сорокин	В.И.		1			
Н.контр.	Ермаков	В.И.		1			
Утв.	Фейгин	В.И.		1			

Капир. Соболева

Формат 12

18.00.01.000СБ

Таблица 2

Спецификация						
№ поз.	1	2				
Наименование	Полукольцо	Ребра				
Количество	1	См. ниже				
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 вст 3 * ГОСТ 14637-69					
№ чертежа или стандарта	Без чертежа	Т4.00.01.002				
Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг		
				шт.	Общ.	
T8.01.01.000СБ	1,20	Т4.01.01.002	3	0,30	0,90	
T8.02.	1,30					
T8.03.	1,68					
T8.04.	2,08					
T8.05.	2,90					T4.02.
T8.06.	3,40					
T8.07.	4,80					T4.03.
T8.08.	5,60					
T8.09.	9,30					T4.04.
T8.10.	9,85					
T8.11.	6,30	T4.05.		0,68	2,04	
T8.12.	9,85	T4.07.		0,92	2,76	
T8.13.	6,65	T4.05.		0,68	2,72	
T8.14.	13,30	T4.06.	4	1,10	4,40	
T8.15.	9,50	T4.05.		0,68	2,72	
T8.16.01.000СБ	16,00	T4.06.01.002		1,10	4,40	

Продолжение табл.2

Спецификация					
№ поз.	1	2			
Наименование	Полукольцо	Ребра			
Количество	1	См. ниже			
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 вст 3 * ГОСТ 14637-69				
№ чертежа или стандарта	Без чертежа	Т4.00.01.002			
Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг	
				шт.	Общ.
T8.17.01.000СБ	16,10	T4.08.01.002	4	1,45	5,80
T8.18.	27,55	T4.09.		1,90	7,60
T8.19.	20,10	T4.10.		1,85	7,40
T8.20.	31,60	T4.12.		2,66	10,64
T8.21.	23,25	T4.10.		1,85	7,40
T8.22.	35,75	T4.15.		3,40	13,60
T8.23.	29,00	T4.13.		2,05	8,20
T8.24.	48,00	T4.17.		3,60	14,40
T8.25.	41,50	T4.13.		2,05	8,20
T8.26.01.000СБ	80,00	T4.18.01.002		4,20	16,80

* См. технические требования по ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Имя, №, подпись, Подпись и дата, Взам. Инв. №, Инв. №, Подп. и дата