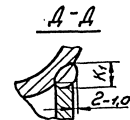
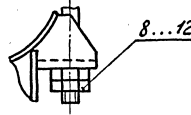


I
для трубопроводов из
коррозионностойкой стали



Размеры в мм (2) (3) (4)

Обозначение исполнения	Наружный диаметр трубопровода из углеродистой стали	Внутренний диаметр трубопровода из углеродистой стали	Наружный диаметр трубопровода из углеродистой стали	Внутренний диаметр трубопровода из углеродистой стали	H*	H1*	H2*	H3*	H4*	H5*	H6*	H7*	H8*	H9*	H10*	H11*	H12*	H13*	H14*	H15*	Масса кг
18-192.000	57	70	129	40	113	25	74	11													1,8
-02	76	150	138	60	120	45	92	5	5	3	5										1,4 ¹³
-04	89	200	145	120	108																1,6 ²
-06	108	360	154	135	123	14															2,7
-08			150	204	100	185	84														3,2
-10			100	167	140	156		4	4	4	6										3,3
-12			150	217	190		18														3,8
-14			100	180	120	155	100	182													3,8
-16			150	230	205																4,4

10** Прокладки только для трубопроводов из коррозионностойкой стали

Техническая характеристика

1. Температура среды, °С 425.
2. Давление условное, МПа (кгс/см²) - 4,0 (40).

Технические требования

- 1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы №1 по ГОСТ 14771-76.
3. Сварные швы №2 по ГОСТ 14771-76 для сварки деталей из углеродистой стали, по ГОСТ 5264-89 для сварки деталей из углеродистой стали с коррозионностойкой.
4. Сварные швы №3 - сварка плавлением электроном газом для деталей из углеродистой стали; сварка ручная электроугловая для деталей из углеродистой стали с коррозионностойкой.
5. Сварочные материалы: проволока СВ-08 по ГОСТ 2246-70 для сварки углеродистых сталей; электрод ЭАЭ-3 по ГОСТ 10052-75 для коррозионностойкой стали с углеродистой; электроды Э-07Х19Н13С по ГОСТ 10052-75 для сварки коррозионностойких сталей.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров ± LT 14, 114.
7. Маркировать по ТУЗ 42-10380-83.
8. Требования по сварке и материалу по ГОСТ 4-42-723-35 и ТУ 18-138.000ИИ.
9. Остальные технические требования по ТУЗ 42-10380-83 и по 18-138.000ИИ.

18-192.000СБ		Опора хомутовая скальзистая		Лит. Масса, Массит	
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Лит.	Масса
1	1	1	1	0	А
Сварочный чертеж				Массит	
Институт Энергоинформпроект				Массит	
Инженеры				Массит	
Проверитель				Массит	
Т.компр.				Массит	
Л.компр.				Массит	
И.компр.				Массит	
М.компр.				Массит	
В.компр.				Массит	
С.компр.				Массит	

Имя и подпись Разраба и Сверт. Имя и подпись Инж. и Сверт. Имя и подпись Инж. и Сверт. Имя и подпись Инж. и Сверт.

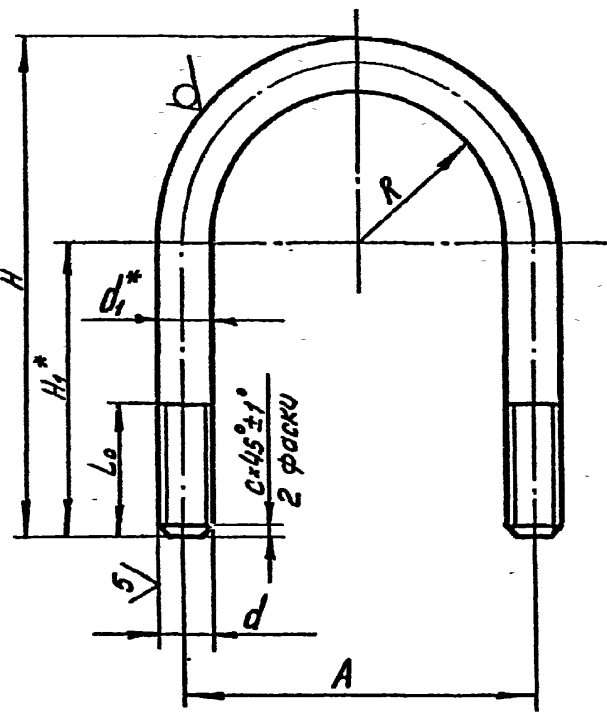
1176

100.261-8U

25 (M)

Размеры в мм

Обозначение	Для трубопроводов D _н *	R		H		H ₁ *	L ₀		A		d	d ₁ *	c	Длина* развертки	Масса, кг
		Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.		Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.					
Л8-192.001	57	32		100		58			74		M10-8g	10	1,6	232	0,14
-01	76	42		112	-0,87	60	30	+0,3	92	±0,3				268	0,16
-02	89	48	±0,3	130		70			108		M12-8g	12	2,0	310	0,27
-03	108	58		150	-1,00	80	40	+3,5	128					361	0,32
-04	133	70		186		100	50	+4,0	156	±0,5	M16-8g	16	2,0	445	0,70
-05	159	83		210	-1,15	110									182
-06	219	113	±1	295	-1,3	160			246		M20-8g	20	2,5	706	1,74
-07	273	140		350	-1,4	190			300						
-08	325	167		405		218	85		352		M24-8g	24	2,5	992	2,45
-09	377	193	±2	460	-1,55	247									+2,2
-10	426	218		520		278			460	±0,8				1278	4,54
-11	478	243		570	-1,75	303	100		510		M24-8g	24	2,5	1407	5,99
Л8-192.001-12	530	268		620		328									



Изд. № разд. Подп. и дата
 Инв. № разд. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № разд. Подп. и дата

- 1. * Размеры для справок.
- 2. Требования по материалу - Л8-138.000ИИ

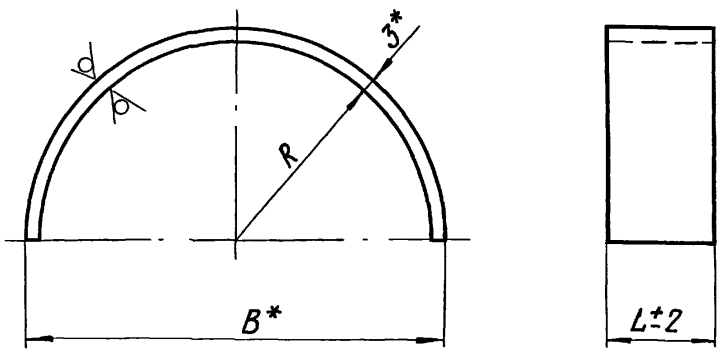
				Л8-192.001			
3	изв	40г	1980г	10.9г			
1	ИЗ	2.9.3	1981	9.8г			
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Гранич	Труби	1981				
Провер.	Величенко	Р.В.И.					
Техн. пр.							
И.контр.	Галоева	Труби					
Утв.	Стрельникова						
				Хомут			
				Круг В д. ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74*			
				Лит. Масса		Лист Листов: 1	
				0 А		См. табл.	
				Институт Энергомонтаж, проект Ленинградский филиал			

700'261-8U

1030

50/ (✓)

Размеры в мм ③



Обозначение	Для трубопроводов Дн*	R	B*	L	Длина * развертки	Масса, кг
Л8-192.002 - 16	920	462	930	150	1450	5,0
- 17	1020	512	1030		1620	5,7
- 18	1220	612	1230	150/200	1920	9,0
- 19	1420	712	1430		2240	10,0
- 20	1620	812	1630		2550	12,0

Размеры в мм ③

Обозначение	Для трубопроводов Дн*	R	B*	L	Длина * развертки	Масса, кг
Л8-192.002	57	29	64	40	100	0,09
-01	76	38	82		130	0,12
-02	89	45	96		140	0,14
-03	108	55	116		180	0,17
-04	133	67	140		220	0,20
-05	159	80	166	50	260	0,24
-06	219	110	226		350	0,41
-07	273	137	280		440	0,51
-08	325	164	334	50/70	520	0,90
-09	377	190	386		610	1,00
-10	426	215	436	100	680	1,60
-11	478	240	486		760	1,80
-12	530	266	540		840	2,00
-13	630	316	640		1000	2,30
-14	720	362	730	150	1140	4,00
-15	820	412	830		1300	4,50

1. Материал : Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 08X18Н10Т ГОСТ 5632-72 или

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 12X18Н10Т ГОСТ 5632-72

2.* Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров по h 14.

Ивл. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. и дата
Подп. и дата

					Л8-192.002			
3	—	изб. №405	Рели	18.88	Прокладка	Лит.	Масса	Масштаб
2	зап.	изб. №369	Селиван	18.88		A	см. табл.	—
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов 1	
Разраб.	Иванова	Селиван	18.88				Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал	
Провер.	Величенко	Селиван	18.88				Формат А3	
Т.контр.					См. п. 1			
П.контр.								
Н.контр.	Паутов	Селиван	21.89					
Утв.	Стрельников	Селиван						
					Коп. Иванова			