

6 проектируемых для объектов строящихся в районах с температурой наружного воздуха минус 30°C.  
 Для районов с температурой ниже минус 30°C для деталей опор применять материал, указанный в приложении.  
 2) для трубопроводов с температурой среды  $t_{ср} > 350^\circ\text{C}$  применять для деталей опор материал, указанный в приложении.  
 Цветной или люминесцентной верификацией трубопроводов из перлитных сталей, подлежащих Правилам АЭС в объеме: ...  
 25% - для категорий сварных соединений EB;  
 10% - для категорий сварных соединений EB и EB и разнородных сварных соединений по Правилам АЭС и ПК 1514-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.  
 7. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83.

**Техническая характеристика**  
 Опоры предназначены для стационарных трубопроводов ДУ 14 + 89 мм с параметрами среды:  
 $t_{ср} = 300^\circ\text{C}$ ,  $P_y = 4,0 \text{ МПа}$  ( $40 \text{ кг/см}^2$ ) - по рис. 1 и 2;  
 $t_{ср} = 425^\circ\text{C}$ ,  $P_y = 4,0 \text{ МПа}$  ( $40 \text{ кг/см}^2$ ) - по рис. 3.  
 Максимальное тепловое расширение трубопровода - 150 мм.

- Технические требования**
- 1.\* Размеры для справок.
  - 2.\*\* Величина катета К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.
  3. Сварка ручная аргодуговая. Проволока марки: СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70 - для сварки углеродистых сталей; СВ-04Х19Н1М3 по ГОСТ 2246-70 - для сварки коррозионно-стойких сталей.
  4. Требования к сварным швам должны соответствовать РТМ-К-81, ПК 1514-72 и ОП1513-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.
  5. Контроль сварных соединений: внешний контроль <sup>расширитель</sup> и измерения - 100%;

Таблицу исполнений см. лист 2

		ЛВ-517.000 СБ		
Исполнение	№ документа	Дата	Исполнение	Дата
Исполнение 1	ЛВ-517.000 СБ	1983	1	
Исполнение 2	ЛВ-517.000 СБ	1983	2	
Исполнение 3	ЛВ-517.000 СБ	1983	3	
Исполнение 4	ЛВ-517.000 СБ	1983	4	
Исполнение 5	ЛВ-517.000 СБ	1983	5	
Исполнение 6	ЛВ-517.000 СБ	1983	6	
Исполнение 7	ЛВ-517.000 СБ	1983	7	
Исполнение 8	ЛВ-517.000 СБ	1983	8	
Исполнение 9	ЛВ-517.000 СБ	1983	9	
Исполнение 10	ЛВ-517.000 СБ	1983	10	

Размеры в мм ①

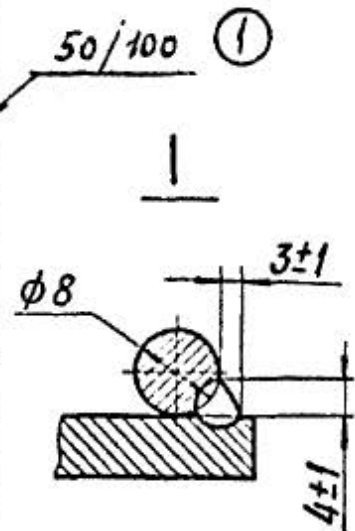
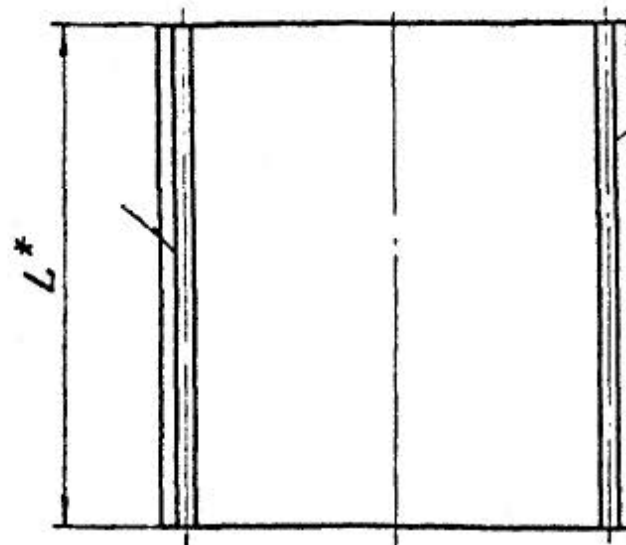
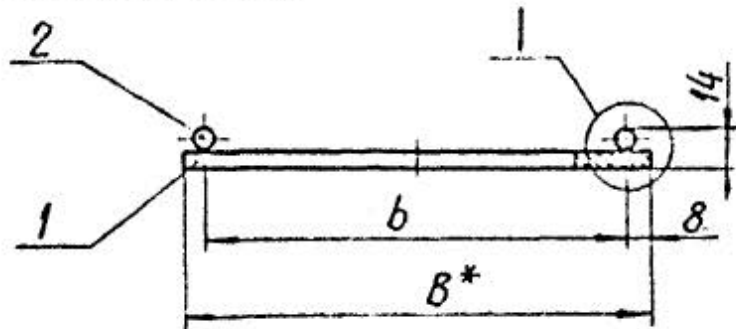
Обозначение опор для трубопроводов		Рис.	Допускаемая вертикальная нагрузка $\gamma$ кН (кгс)	Для Дн, мм	B*	B <sub>0</sub> *	L*	L <sub>0</sub> *	H Пред. откл. ±3	Масса, кг			
из углеродистой стали	из коррозионно-стойкой стали												
Л8-517.000	-01	1	0,80 (80)	14 ÷ 18	70	40	280	80	50	1,9			
① -02	-03		1,40 (140)	25, 28					90	60	300	92	2,0
-04	-05			32								95	2,2
-06	-07		38	100					2,2				
-08	-09		45	112	1,9								
-10	-11		2	2,47 (250)	32	70	40	280	117	1,9			
-12	-13				38				121	1,9			
-14	-15				45				126	2,6			
-16	-17			5,93 (600)	57	90	60	300	100	138	2,7		
-18	-19				76					146	2,7		
-20	-21	89											
-22	-23	3	1,97 (200)	14 ÷ 18	60	26	280	80	57	1,5			
-24	-25			25 ÷ 28					30	63	1,5		
-26	-27		2,46 (250)	32	70	40	280	80	113	2,2			
-28	-29			38					117	2,3			
-30	-31		3,95 (400)	45	90	60	300	100	122	2,3			
-32	-33		5,92 (600)	57					126	3,3			
-34	-35			76	140	3,5							
Л8-517.000-36	-37		89	148	3,6								

① Величины нагрузок определяют несущую способность корпуса опоры. Массы и длины допустимых пролетов трубопроводов заданы в таблице приложения.

Пример условного обозначения опоры приварной для трубопровода  
Дн 28 мм из углеродистой стали: ОПОРА -28 - Л8-517.000-02.

49

Л8-517.100 СБ



Размеры в мм

Обозначение	B	L*	b пред. откл. +1	Масса, кг
Л8-517.100	60	280	45	1,05
-01	70		55	1,15
Л8-517.100 -02	90	300	65	1,55

1. Сварка ручная электродуговая. Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83.
3. Материал для районов с температурой наружного воздуха ниже минус 30°C, см. приложение.

Л8-517.100 СБ

Плита  
направляющая  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
А	См. табл.	—
Лист	Листов 1	
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		

Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № 04...1.

Подп. и дата

Инв. № подл.

1	Иц. № 385	Иц.	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сметанина	Иц.	
Пробер.	Крившич	Иц.	
И.контр.	Паутов	Иц./Иц.	5.86
Утв.	Величенко	Иц.	