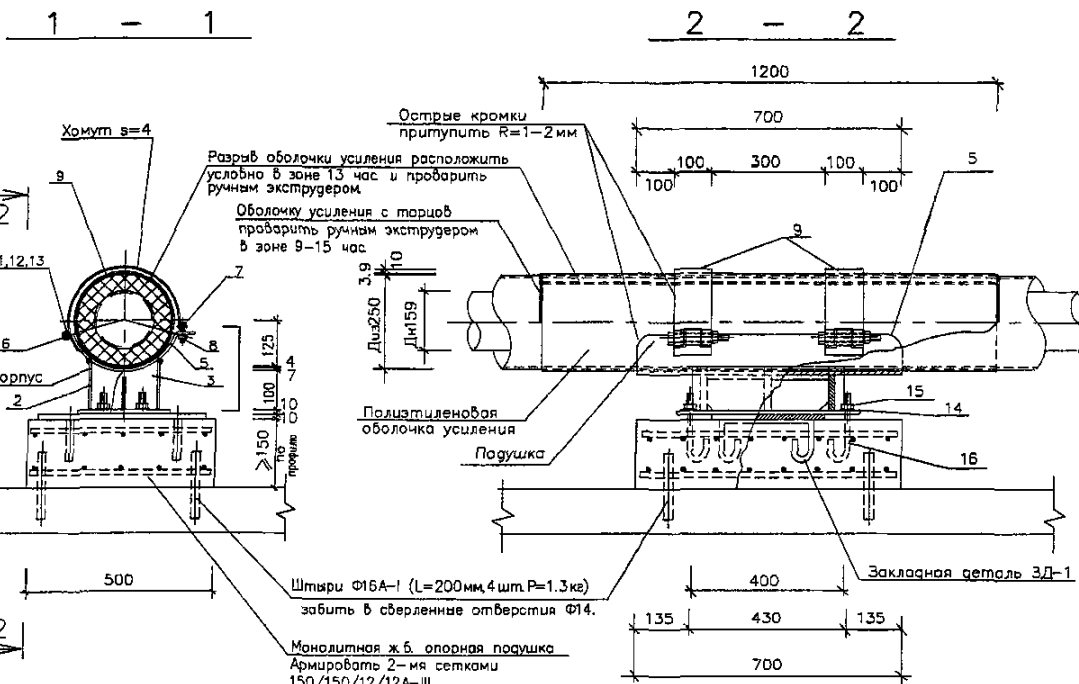
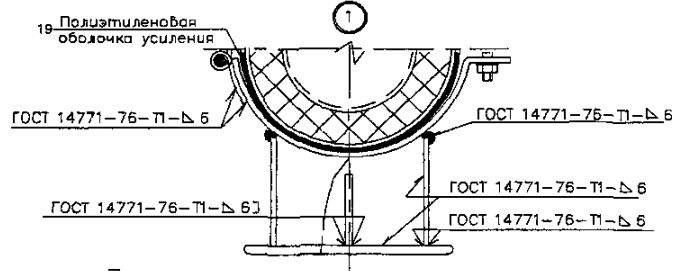
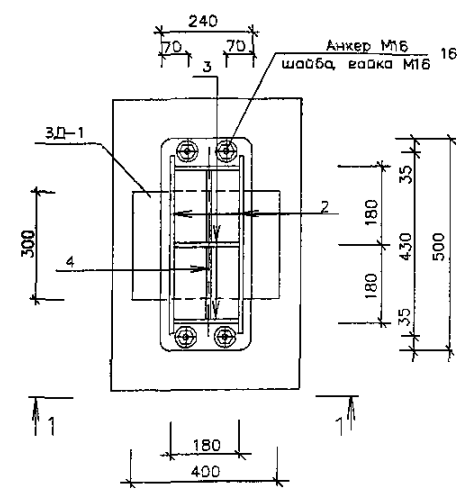


Спецификация металла на 1 опору

Тип изд.	Наименование	поз	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз. кг	Масса всех поз. кг	Примечания
Карпус	опорная плита	1	полоса 10x240-Б-2 ГОСТ 103-76* См3сп ГОСТ 535-88	500	1	9.42	9.42	л.2
	профильное ребро	2	полоса 6x130-Б-2 ГОСТ 103-76* См3сп ГОСТ 535-88	400	2	2.45	4.9	л.2
	ребро	3	полоса 6x130-Б-2 ГОСТ 103-76* См3сп ГОСТ 535-88	170	3	1.04	3.12	л.2
	ребро	4	полоса 4x80-Б-2 ГОСТ 103-76* См3сп ГОСТ 535-88	170	4	0.42	0.84	л.2
							18.28	
Подушка	ложе	5	полоса 7x450-А-1 ГОСТ 82-70* См3сп ГОСТ 14837-89*	700	1	17.4	17.4	л.3
	петля	6	полоса 4x100-Б-2 ГОСТ 103-76* См3сп ГОСТ 535-88	100	2	0.31	0.62	л.3
							18.02	
Хомут	ось	7	Круг 14-В ГОСТ 2590-88 См3сп ГОСТ 535-88	120	2	0.15	0.3	л.3
	палец	8	Круг 12-В ГОСТ 2590-88 См3сп ГОСТ 535-88	80	2	0.1	0.2	л.3
	хомут	9	полоса 4x100-Б-2 ГОСТ 103-76* См3сп ГОСТ 535-88	630	2	1.98	3.96	л.3
							4.46	
Напр. полозья	полозья	10	полоса 10x160-Б-2 ГОСТ 103-76* См3сп ГОСТ 535-88	-	-	-	-	л.3
Крепежные элементы	гайка	11	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.016	0.064	-
	шайба	12	Шайба С12.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.0063	0.025	-
	болт	13	Болт М12x20.58 ГОСТ 7798-70*	-	2	0.224	0.45	-
	шайба	14	Шайба С16.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.0113	0.045	-
	гайка	15	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.033	0.132	-
							0.716	
Анкер	анкер	16	Круг 16-В ГОСТ 2590-88 См3сп ГОСТ 535-88	250	4	0.4	1.6	л.2
ЗД-1	опорная плита	17	Лист 10x300-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	400	1	9.42	9.42	л.2
	анкер	18	Ф10А-1; ГОСТ 5781-82*	500	2	0.32	0.64	л.2
							10.06	
				Материалы				
	19	П/э оболочка 250x3.9	1200	1	-	-	-	-
		Монолитный ж/б. Бетон В-22.5	0.053 м	-	-	-	-	-
		Ф12 А-III ГОСТ 5781-82*	8.0 п.м.	-	-	-	7.12	-



План крепления направляющей опоры



Примечания

1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-05 л. 2,3
2. Сварка предусмотрено по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Острые кромки хомутов и подушки притупить R1-2мм.
4. Все поверхности опоры покрыть органосиликатной краской типа КО-8101
5. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки.
6. В гнезда канала просверлить отверстия Ф14. Забить в них на 100мм вглубь штыри Ф16 А-1 (L=200мм, 4шт.)
7. Расстояние между направляющими опорами определяется расчетом в каждом конкретном проекте.
8. Обжатие теплопровода хомутами (поз.9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления

Привязан по:	
ГИП	
Авт прив	

НТС 65-06-06		
Нач.мост.	Беляков	01.06
Зам.нач.	Макеев	01.06
ГИП	Маловицкий	01.06
Исполнит.	Шершневна	01.06
Н.контр.	Филиппова	01.06
Направляющая опора НПО-150 для теплопроводов Дн159 в ППУ изоляции Установочный чертеж. Спецификация.		
Стадия	Лист	Листов
р.п.	1	3
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ N3		