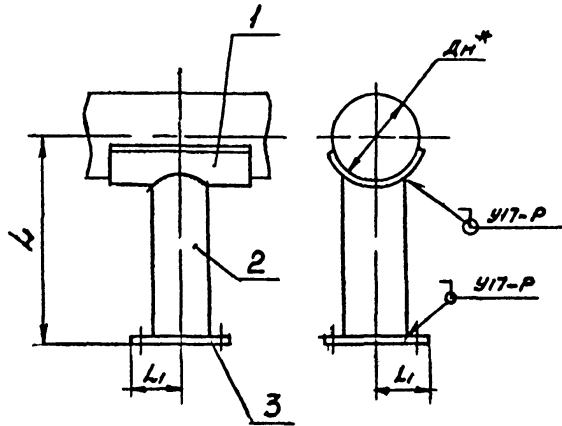


Типовые конструкции Серия 5308-1  
 Изготовление, монтаж и сборка (или на заводе)

АПЭ 1412.0СБ



Обозначение	Дн*	Ln, мм	L1, мм	Масса, кг
АПЭ 1412.0	57	70	100	4,34
-01	76			4,45
-02	89			4,5
-03	108			7,15
-04	114	500	100	7,86
-05	133			8,02
-06	159			8,08
-07	219			9,26
-08	273			12,69
-09	325	125	14,62	

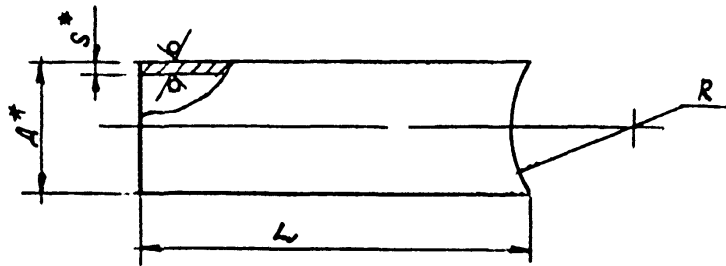
1. Размер L уточняется проектом
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80  
Электрод Э42 ГОСТ 3467-75
3.  $\pm \frac{L_1}{2}$
- 4.\* Размер для справок

АПЭ 1412.0СБ					Лист	Масса	Кол-во
Изм	Лист	Исполн	Подпись	Дата	Служба	материала	—
Разраб	А.Куликов	А.Куликов	11.01.75				
Проб	А.Куликов				Лист	Листов	
Контр	А.Куликов				СПБ Спецавтоматика Москва		
Н.контр	Уткин						
Утв	Азаров						

18624 65 СФРПЗ-23

Тубовые конструкции Серия 5908-1

АПЭ 1412.0-2



125 ✓

Обозначение	Размеры в мм				Масса, кг
	D*	S*	L	R	
АПЭ 1412 0-2			439	63	2,14
-01	60	3,5	429	63	2,09
-02			426	68	2,00
-03			414	78	3,45
-04	88,5	4	404	88	3,36
-05			399	93	3,32
-06			394	98	2,28
-07	114	4,5	359	133	4,36
-08			329	163	3,99
-09	140	4,5	294	198	4,42

1.  $\pm \frac{\pm 2}{2}$

2.\* Размеры для справок

АПЭ 1412.0-2

Опора

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
И.КОНТРА	УТКИНД	С	11.82	11.82	1	—	1
Утв.	Лазаров	С	11.82	11.82	1	—	1

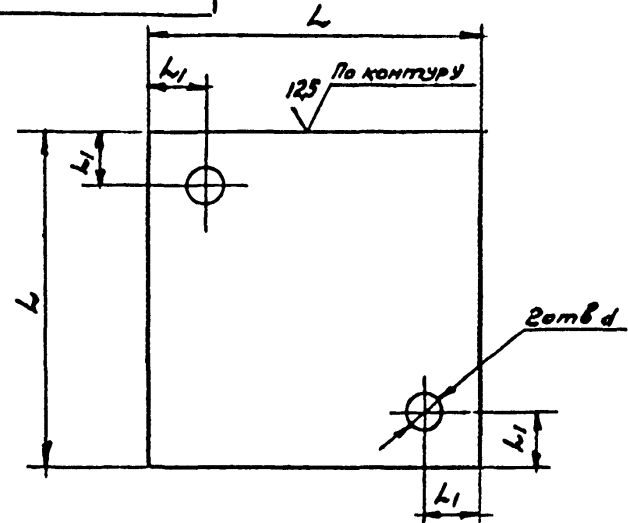
Труба ДхS ГОСТ 3262-75  
СПРБ  
Спецавтоматика  
Москва

Копировал Карташева

Формат А4

Тубовые конструкции Серия 5908-1

АПЭ 1412.0-3



(✓)A

Обозначение	Размеры в мм			Масса, кг
	L	L1	d	
АПЭ 1412 0-3	150	25	18	1,4
-01	200	30	18	2,5
-02	250	40	22	3,9

Н14,  $\pm \frac{\pm 2}{2}$

АПЭ 1412 0-3

Основание

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
И.КОНТРА	УТКИНД	С	11.82	11.82	1	—	1
Утв.	Лазаров	С	11.82	11.82	1	—	1

Лист Б-ИТ-8.0 ГОСТ 19903-74  
Ст 3пс ГОСТ 14637-69  
СПРБ  
Спецавтоматика  
Москва

Копировал Карташева

Формат А4