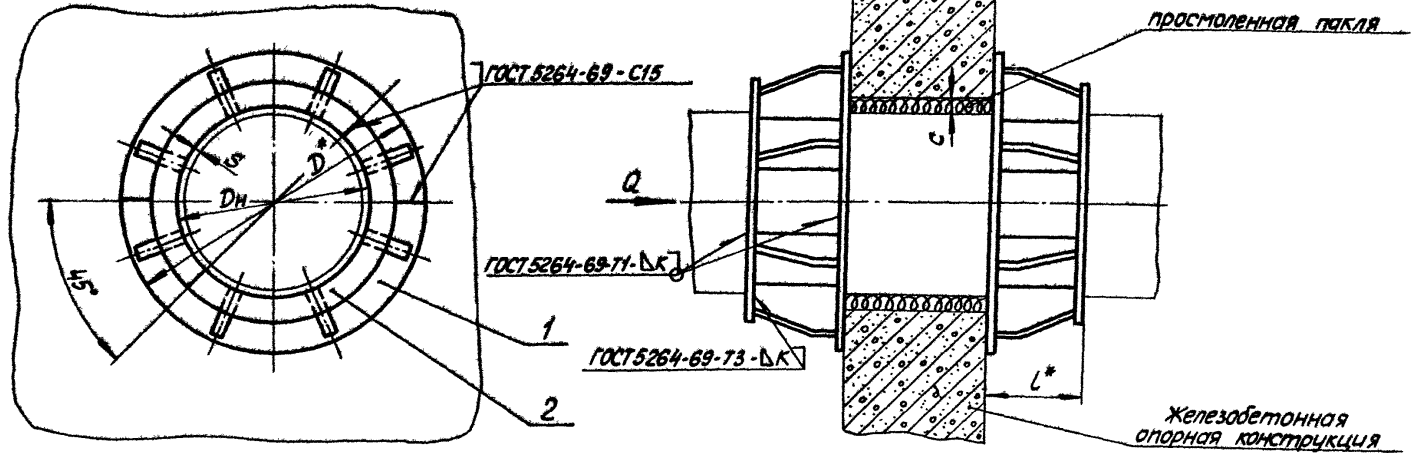


Т9.00.00.000СБ

Тып I



1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Опора и труба в местах, указанных на чертеже, оклеивается изолом на изоляной мастике марки МРБ-III-2.
3. Размеры и элементы опорных конструкций устанавливаются проектирующей организацией.
4. Технические требования по ТЗ.00.00.000ТТ
5. \* Размеры для справок.
6. \*\* Размер выбирается по толщине опорной конструкции.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Изм. №, подлин. Подпись и дата. Власт. инст. Шт. №, дата. Подп. и дата.

				Т9.00.00.000СБ		
Изм./Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Опора неподвижная щитовая усиленная трубопроводов Дн 108-1420 мм. Сборочный чертеж	Лит.	Масса Усилов
Разраб.	Андреева	РШ	07.79		См.	—
Провер.	Величенко	СВ	08.79		Лист 1	Листов 5
Рис. гр.	Сорокин	СР	08.79		Минэнерго СССР	
Гл. спец.	Сорокин	СР			Главтеплоэнергомонтаж	
И.контр.	Ермаков	Е		Энергомонтажпроект		
Чтв.	Фейгин	Ф		Пен. филиал		

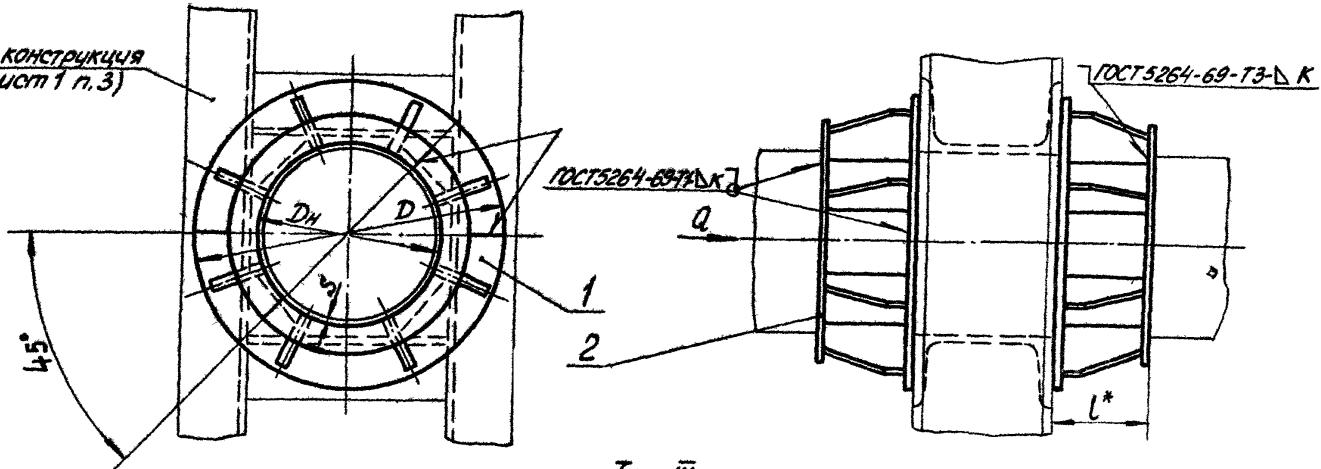
Копир. Соболева

Формат 12

Т9.00.00.000СБ

Тип II

Опорная конструкция  
(см. лист 1 п.3)



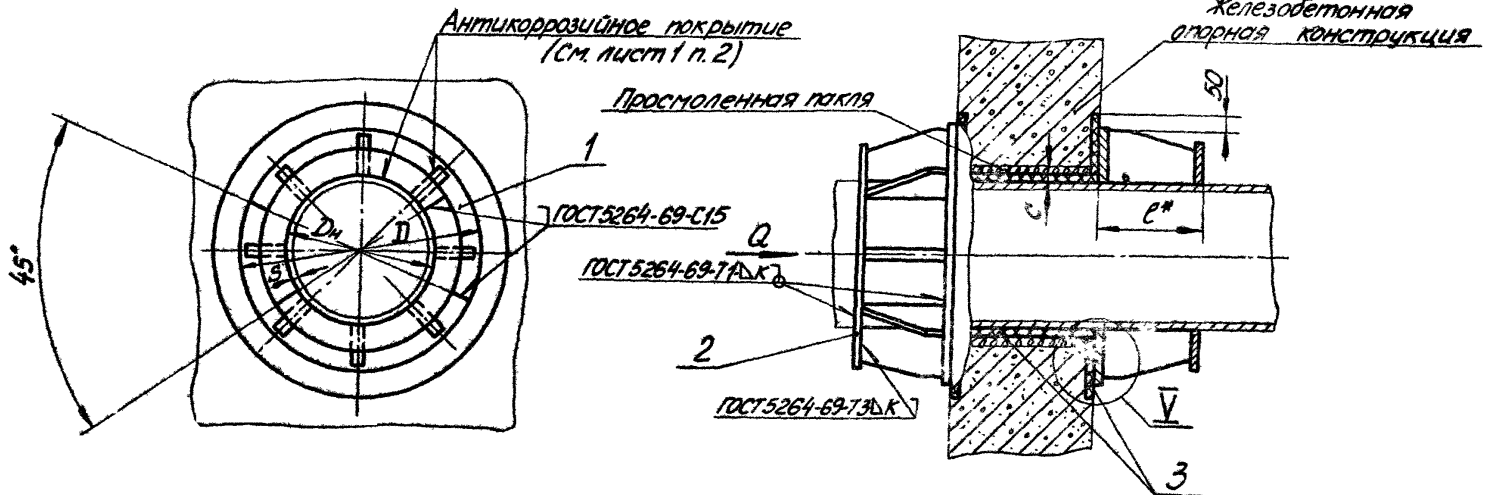
Тип III

С защитой от электрокоррозии

Антикоррозийное покрытие  
(см. лист 1 п.2)

Промоленная пакля

Железобетонная  
опорная конструкция



Серия 4.903-10 Выпуск 4

Лист № 2  
Подпись и дата  
Исполн. Соболева

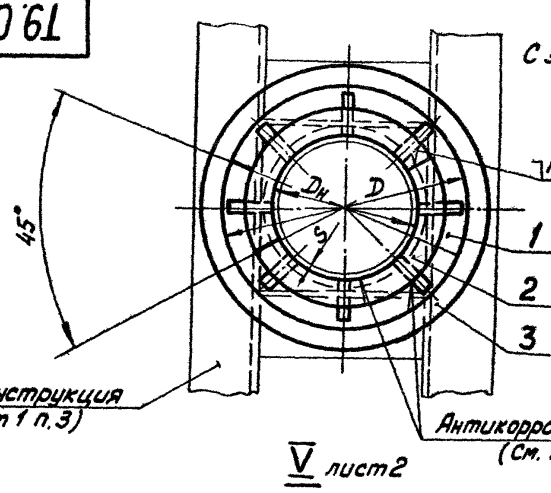
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	2			

Т9.00.00.000СБ

Копировал Соболева

Формат 12

Лист  
2



Опорная конструкция  
(см. лист 1 п.3)

V лист 2

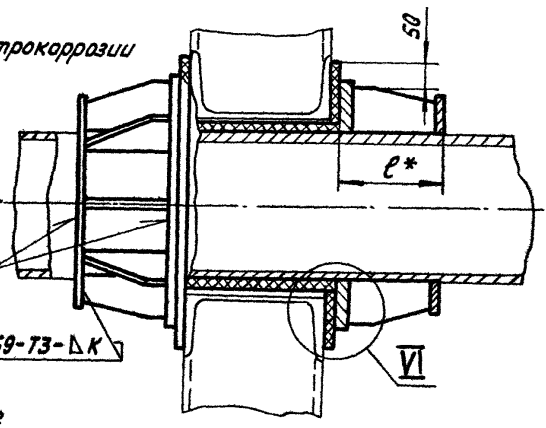
Антикоррозийное покрытие  
(см. лист 1 п.2)

Тип IV  
С защитой от электрокоррозии

ГОСТ 5264-69-С15

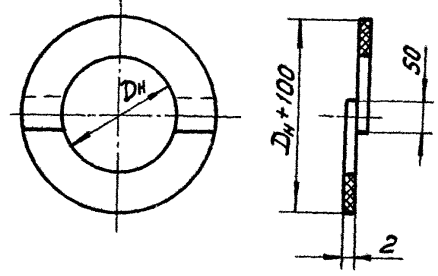
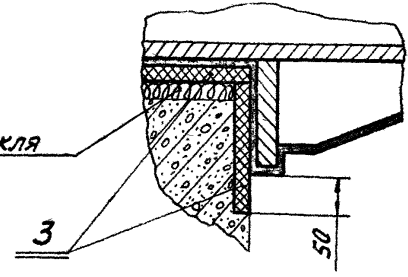
ГОСТ 5264-69-Т+ΔК

ГОСТ 5264-69-Т3-ΔК

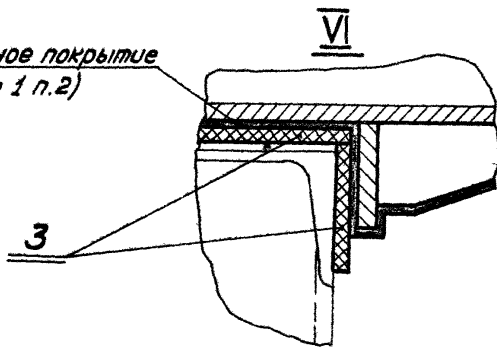


Сопряжение паронитовых полуколец (для типов III и IV)

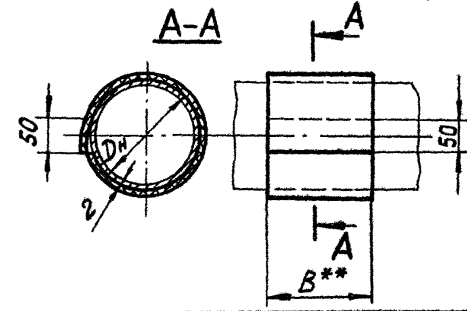
Просмоленная пакля



Антикоррозийное покрытие  
(см. лист 1 п.2)



Установка паронитовой прокладки (для типов III и IV)



Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Т9.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода $D_H$	S	Особая сила $A$ , тс	D	L	C	K	$K_1$	Масса, кг
T9.09.00.000СБ	426	7	55	610	144	30	8	12	49,1
T9.10.	480	7 8	65	670					56,1
T9.12.	530	8 9	80	740	174	40	10	16	69,4
T9.14.	630	9 10 11	115	870					97,6
T9.16.	720	10 11 12	145	975	238				114,5
T9.18.00.000СБ	820	9 10 12	180	1110					143,5

Продолжение табл. 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода $D_H$	S	Особая сила $A$ , тс	D	L	C	K	$K_1$	Масса, кг
T9.20.00.000СБ	920	9 10 12	225	1220	242	40	12	16	220,4
T9.22.	1020	10 11 12 14	265	1330	282				261,8
T9.24.	1220	11 12 14	365	1570	302				334,2
T9.25.	1420	10	210	1640	306				264,5
T9.26.00.000СБ	1420	14	485	1820	315				429,2

Пример обозначения опоры неподвижной щитовой усиленной для трубопровода  $D_H = 530$  мм, тип I:

ОПОРА 530 - I T9.12.

Инв. № подлин. Подпись и дата (в соответствии с требованиями) Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

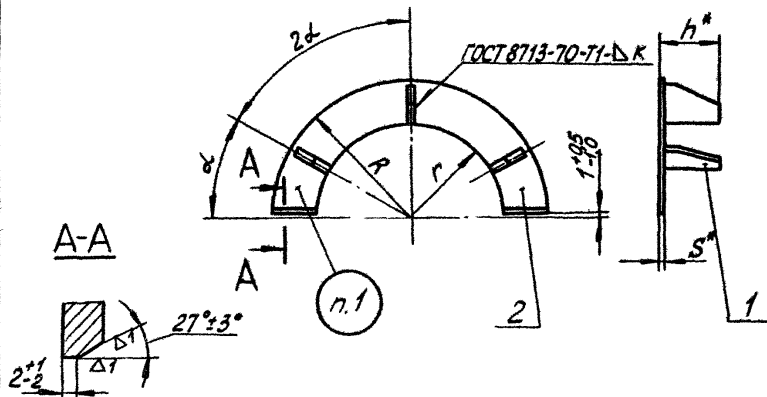
T9.00.00.000СБ

Лист  
4

Конц. Соловьева

Формат 12





Продолжение табл 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Dн	r	R	S	α	h	K	Масса, кг
T9.18.01.000СБ	820	410	555	12	22°30'	226	8	28,07
T9.20.	920	460	610					42,50
T9.22.	1020	510	665			266		49,26
T9.24.	1220	610	785	16		286		63,55
T9.25.	1420	710	820			290		51,12
T9.26.01.000СБ			910			300		83,80

Пример обозначения щита для трубопровода Dн=426мм, R=305мм:

ЩИТ Т9.09.01.

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Dн	r	R	S	α	h	K	Масса, кг
T9.09.01.000СБ	426	213	305	12	30°	132	6	9,47
T9.10.	480	240	335					10,53
T9.12.	530	265	370					13,04
T9.14.	630	315	435		22°30'	162		18,86
T9.16.01.000СБ	720	360	488					21,62

1. Маркировать обозначение по чертежу, товарный знак завода изг-р вителя
2. Масса в табл. 1 дана с учетом массы наплавленного металла.
3. Технические требования по ТЗ.00.00.000 ТТ.
4. \* Размеры для справок.

Т9.00.01.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
ЩИТ Сборочный чертёж				—	см.	—
				Лист 1	Листов 2	
Минэнерго СССР Главлентэнергоинжпроект Энергомонтажпроект Лен. филиал						
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Андреева	А.И.	07.79		
	Провер.	Величенко	В.С.	09.79		
	Рук.гр.	Свойкин	С.В.	09.79		
	Тл. спец.	Сорокин	И.А.			
	Инж.пр.	Ермаков	И.И.			
	Утв.	Сейгин				

Т9.00.01.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Таблица 2

Спецификация					
№ поз.	1		2		
Наименование	Ребро		Полукольцо		
Количество	См. ниже		1		
Материал	Лист S ГОСТ 5681-57 ВСтЗ* ГОСТ 14637-69				
№ чертежа или стандарта	Т9.00.01.001			Без чертежа	
Обозначение	Обозначение	Кол.	Масса, кг		Масса, кг
			шт.	Общ.	
Т9.09.01.000СБ	Т9.09.01.001	3	0,75	2,25	7,04
Т9.10.			1,05	3,15	8,20
Т9.12.			1,37	5,48	13,25
Т9.14.	Т9.14.	4	1,82	7,28	20,50
Т9.16.			2,65	10,60	31,60
Т9.18.	Т9.20.	4	3,30	13,20	35,75
Т9.20.			3,80	15,20	48,00
Т9.22.			2,75	11,00	39,50
Т9.24.	Т9.25	4	4,75	19,00	64,00
Т9.25.			4,75	19,00	64,00
Т9.26.01.000СБ	Т9.26.01.001				

\*См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Т9.00.01.000СБ	Лист
						2

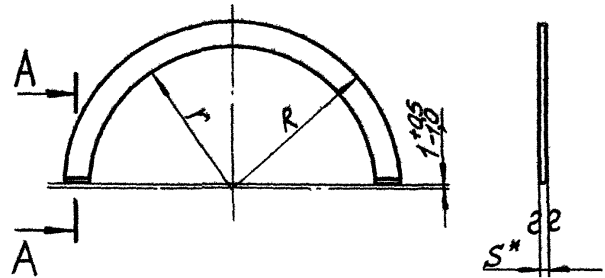
Копирован Сибирей

Формат Т2

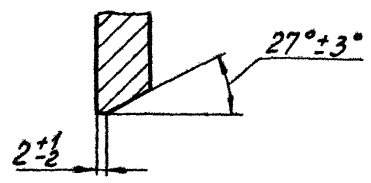
Изм. №, Ребро, Подпись, Дата, Взам.инв.№, Штампы, Подпись и дата

19.00.00.001

▽1(▽)



A-A



Размеры в мм

Обозначение	r	R	S	Масса, кг
T 9.09.00.001	213	255	12	2,80
T 9.10.	240	285		3,50
T 9.12.	265	315		4,30
T 9.14.	315	370		5,55
T 9.16.	360	420		7,00
T 9.18.	410	470	16	7,80
T 9.20.	460	525		12,60
T 9.22.	510	585		16,20
T 9.24.	610	690		20,00
T 9.25.	710	760		15,00
T 9.26.00.001	710	790		23,50

- 1.\* Размер для справок.
- 2.\*\* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

				T 9.00.00.001		
				Полукольцо		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					См.	—
Разраб.	Андреева	Изм.	В/32		Лист	Листов 1
Пробв.	Велитченко	В/12	3/82		Министерство СССР	
Рук.з.	Свободкин	В/12	4/82		Гидротехнический институт	
Исполн.	Сорокин	В/12	4/82		Энергомашиностроительный институт	
И.контр.	Бомаров	В/12	4/82		Лен. филиал	
Чтв.	Федигин	В/12	4/82			
				Лист 5 ГОСТ 5681-57		
				Вот 3** ГОСТ 14637-69		
				Копировал Соболева		
				Формат 12		



