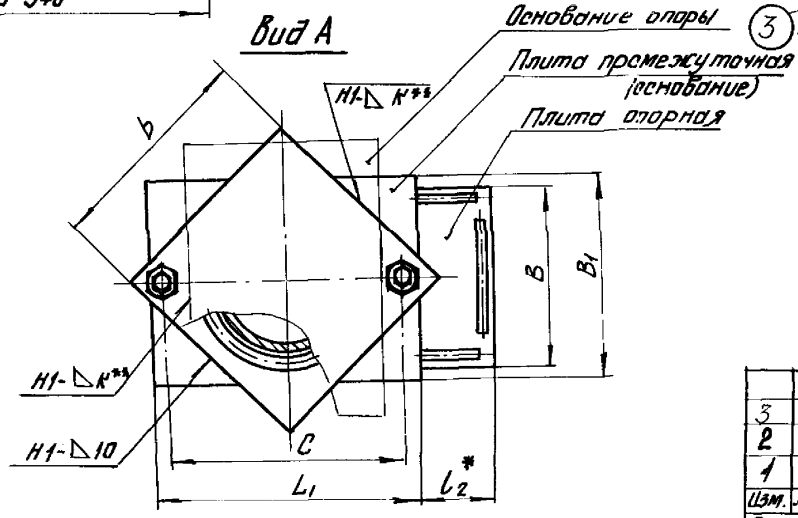
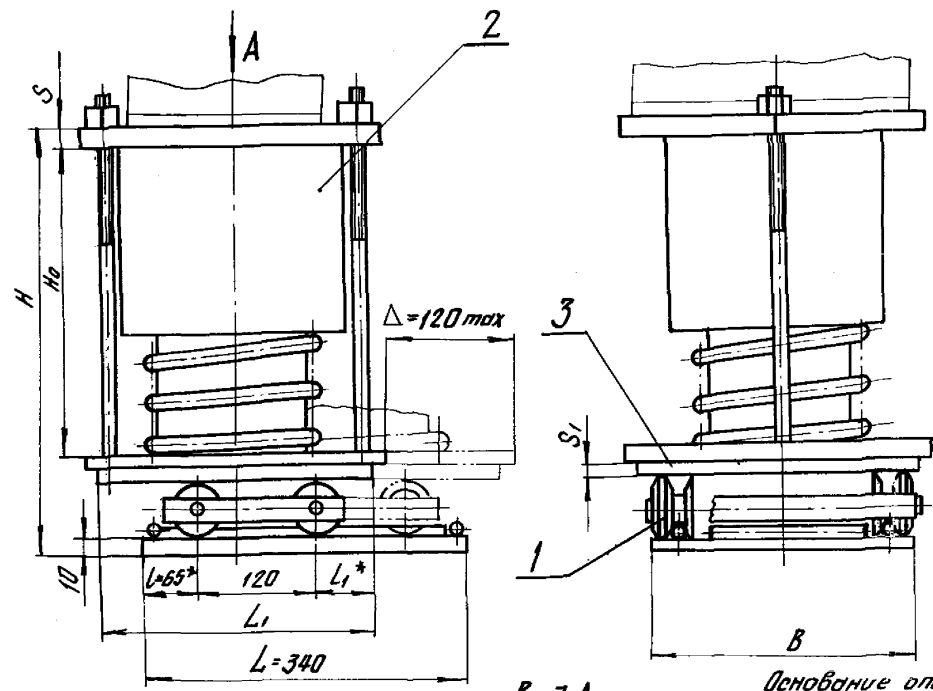


Л8-144.000-8У



1 \* величины  $l$  и  $l_1$  соответствуют максимальной величине теплового перемещения  $\Delta = 120$  мм  
 При перемещении на  $\Delta < 120$  мм величины  $l$  и  $l_1$  определяются по формулам:  
 $l = 0,5 (L - 120 - 0,5 \Delta)$  и  
 $l_1 = 0,5 (L - 120 - 0,5 \Delta)$  мм

$L = 340$  мм - длина опорной плиты  
 $l_1$  - длина промежуточной плиты, см. табл.

2\*\* Корпус опоры приварить по периметру основания к стакану пружинного блока.

Катет сварного шва "К" должен быть равен толщине основания опоры.

3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Электрод Э-42А по ГОСТ 9467-75

4. В случае установки блока под трубопровод с тепловым перемещением "вверх" - гайки должны быть удалены.

5. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83 2004

6. Остальные технические требования по Л8-138.000 ИИ и ТУ 34-42-10380-83 2004

				<b>Л8-144.000 СБ</b>				
3	-	136.1629ИИ	ИИ-1	05.06.01	<b>Блок катковый пружинный Сборочный чертеж</b>	Лит.	Масса	Масшт.
2	-	136.1629ИИ	ИИ-1	05.06.01		A	см. табл.	-
4	Зам.	291	ИИ-1	05.06.01		Лист 1	Листов 2	
Цзм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разраб.	Прокутина	ИИ-1						
Провер.	Велиценко	ИИ-1						
Т. контр.								
Гл. констр.	Стрельникова	ИИ-1						
Н. контр.	Полтав	ИИ-1						
Утверд.	Есарева	ИИ-1						
						Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал Формат А3		

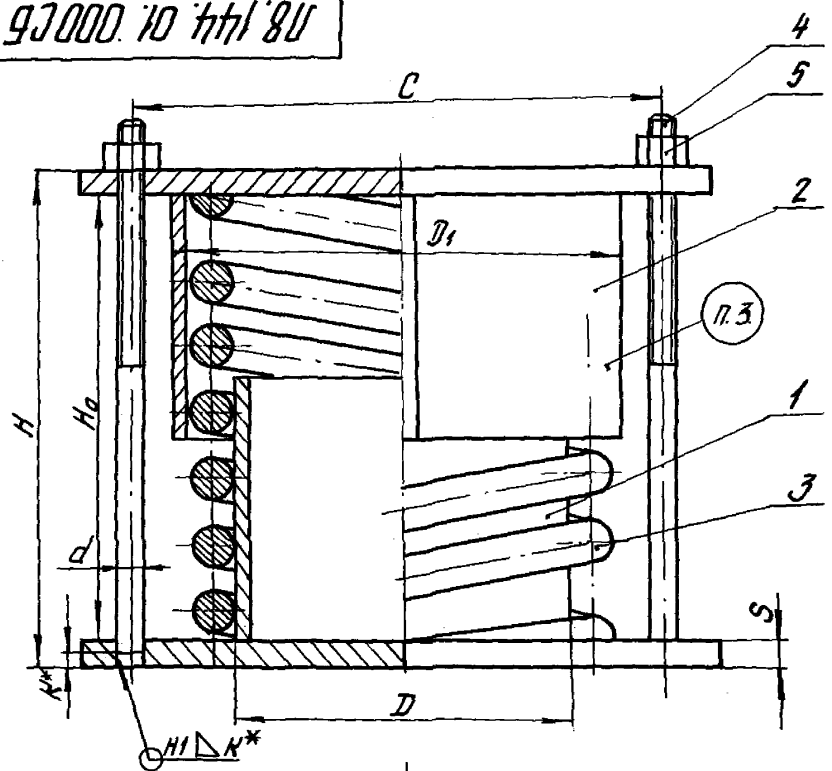
Размеры в мм

Исполнения блоков	Допускаемая нагрузка на пружину, кН (кгс)	Макс. прогиб пружины, мм	Макс. горизонтальное перемещение $\Delta_{max}$ , мм	Но в свободном состоянии пружины	Размеры в мм										Масса, кг	
					H	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	B	B <sub>1</sub>	b	C	S			
Л8-144.000	5,24 (534)	70	120	166	260											34
-01	8,00 (816)			177	270							180	210	12	35	
-02	11,67 (1190)			188	285	340	80	75	210	260					36	
-03	16,34 (1666)			201	305							200	220	16	44	
-04	19,66 (2005)			226	330										46	
-05	26,34 (2686)			221	330										70	
-06	32,60 (3325)			277	390							260	280		81	
-07	40,00 (4080)			289	400	360	90	65	260	300				20	97	
-08	48,60 (4955)			304	415							300	340		100	
-09	58,45 (5960)			284	395										110	

Упр. № 10001  
Подпись и дата  
Весов. инв. №  
Упр. № 20001  
Подпись и дата

1	зам.	291	УС	7/11-85	Л8-144.000СБ	Лист
Узм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата		2

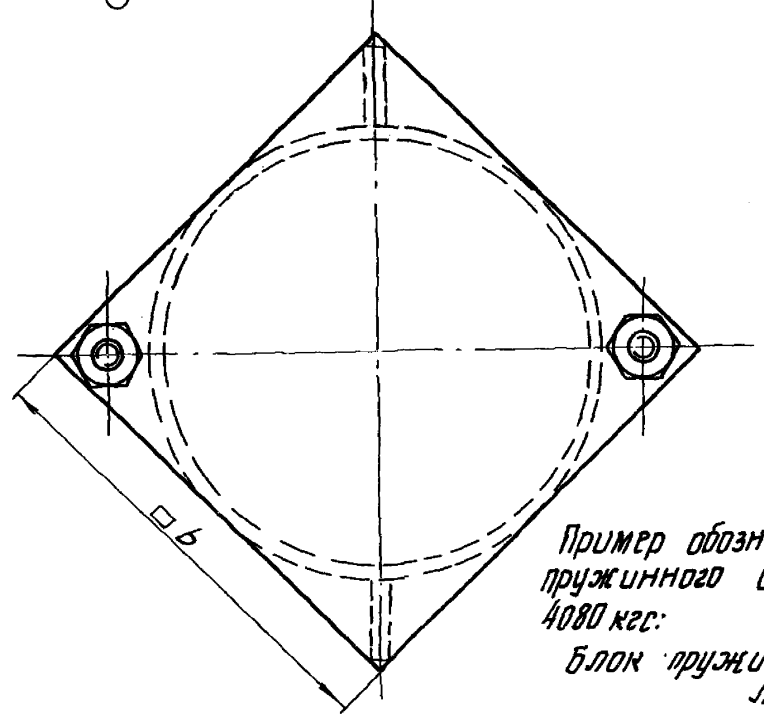
93000 10 741 80



Размеры в мм

Обозначение	Допускаемая нагрузка на пружину кгс	D	D <sub>1</sub>	H		b	C	S	d	K*	Масса кг
				в свободном состоянии	пружину						
Л8-144.01.000	534	108	159	190	166	180	210	12	16	6	13,9
-01	816			201	177						15,5
-02	1190			212	188						16,6
-03	1666	180	180	233	201	200	220	16	20	8	24,0
-04	2005			258	226						26,4
-05	2686	133	219	261	221	260	280	20	24	10	45,5
-06	3325			317	277						56,3
-07	4080			329	289						72,3
-08	4955	159	245	344	304	300	340	30			75,6
-09	5960			324	284						85,0

1. Максимальный прогиб пружины - 70 мм.
2. Размеры для справок, кроме отмеченных \*
- ② 3. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83.2004
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электрод Э42А по ГОСТ 9467-75.



Пример обозначения блока пружинного с нагрузкой 4080 кгс:  
Блок пружинный Л8-144.01.000.-07.

				Л8-144.01.000 СБ			
2	-	ИЗВ.№629ИИ	Изд. - 05.06.83	<b>Блок пружинный опорный.</b> <b>Сборочный чертеж</b>	Лист	Масса	Масштаб
1	зам.	291	Исх. 7/10-83		A	См. табл.	-
Изм.	Подп.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Листов 1	
Разраб.	Провер.	И.И.И.	И.И.И.		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
Пробер.	Т.контр.	И.И.И.	И.И.И.				
Гл. констр.	Н. констр.	И.И.И.	И.И.И.				
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Формат А3			

Изм. и подл. Подл. и дата Изм. и подл. Подл. и дата Изм. и подл. Подл. и дата

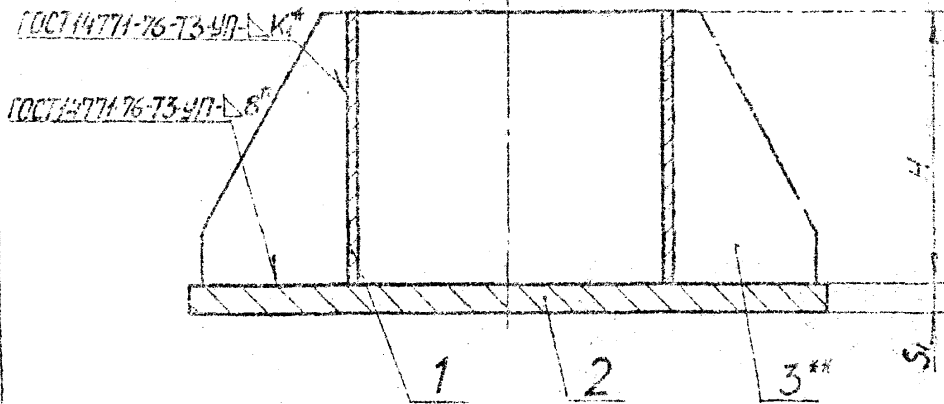


Рис. 1

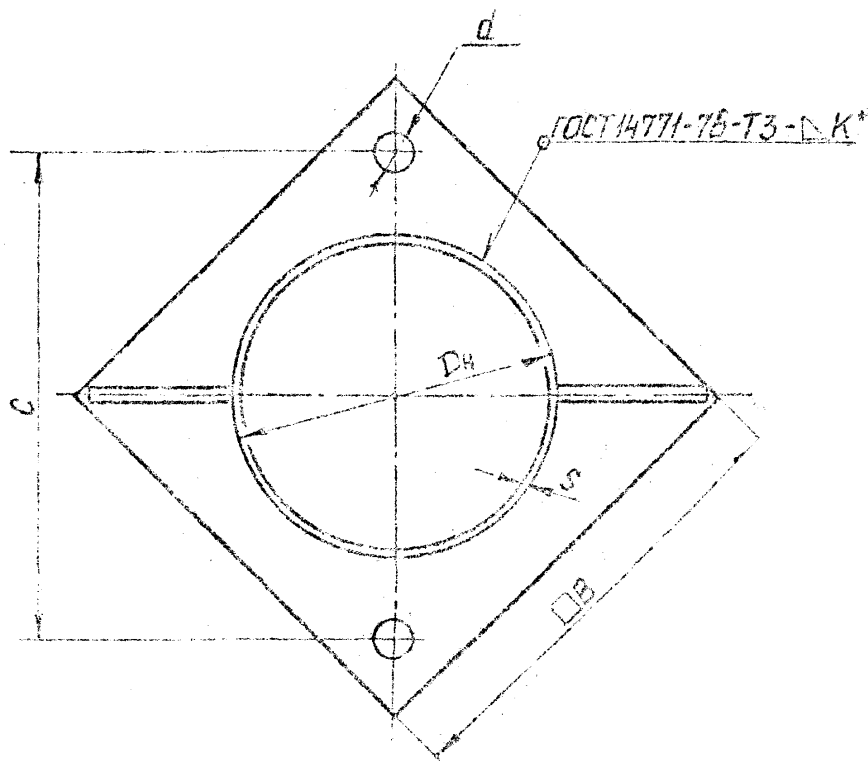
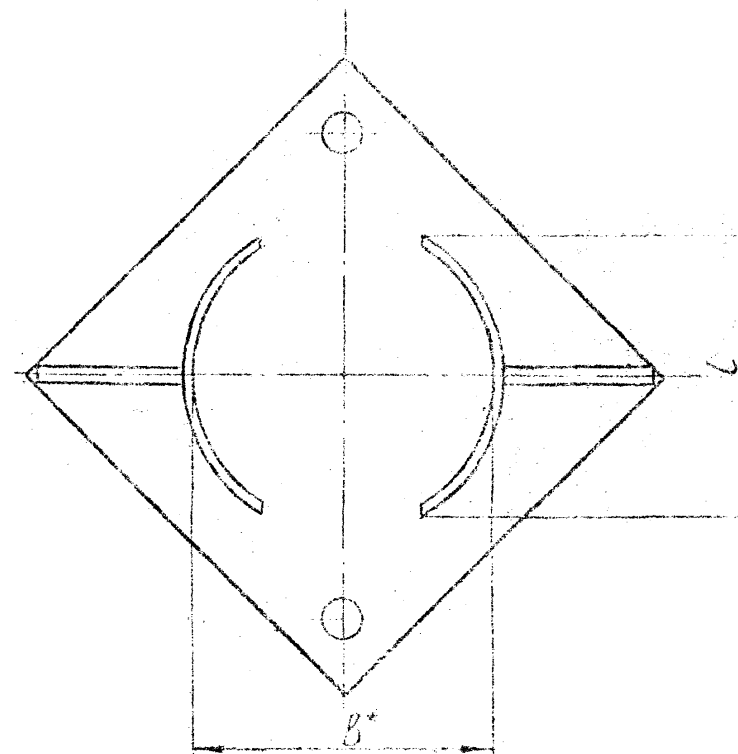


Рис. 2



1. Размеры для справок, кроме \*
2. Проволока сварочная марки Св-03А по ГОСТ 2246-70
- 3.\*\* Только для исполнений 1В-144.01.100-06, ...07, ...09, ...

Таблицу элементов см. лист 2.

					1В-144.01.100СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стакан Сборочный чертеж	Лит.	Масса
Разраб.	Иванова	С.И.	И.И.	И.И.		A	см таба
Проект.	Величенко	В.И.	И.И.	И.И.		Лист 1	Листов
Т. контр.							
И. контр.	Полунов	С.И.	И.И.	И.И.	Проектная организация Иркутск Иркутск		
Учр.	Стальпром	И.И.	И.И.	И.И.	Иркутск		

Размеры в мм

Обозначение стакана	Рис.	Для пружин с допускаемой нагрузкой кгс	Дн x S	H	b	l	c	d	B	Масса кг
Л8-144.01.100	1	534; 816; 1190	108 x 6	90	—	—	210	18	180	4,5
-01		534	159 x 7							5,4
-02	2	816; 1190		100	160	130				5,4
-03	1	1666; 2005	108 x 6	125	—	—	220	23	200	7
-04			219 x 8							165
-05	1	2686; 3325	133 x 6	140	—	—	280	27	260	13,2
-06		2686	219 x 8							17,1
-07	2	3325		200	220	200				20
-08	1	4080; 4955	133 x 6		—	—				
-09	2	4080	219 x 8	220	220	200	340	33	300	23,4
-10		4955	273 x 9			230				26,8
-11	1	5960	159 x 7	—	—	—	—	—	—	19,2
-12			273 x 9							26,8

2	10.08	Л8-144.01.100СБ	С.И.Иванов	11.88
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Л8-144.01.100СБ

Лист  
2

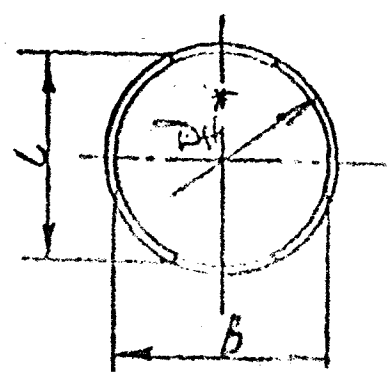
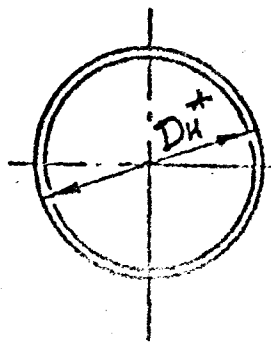
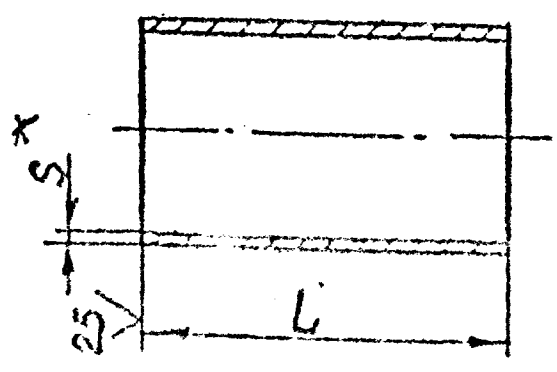
43

101 10 14 11-8V

01/11

Рис. 1

Рис. 2



Обозначение	Рис. 1		Рис. 2		L	Масса кг
	Dн* x S*	L	B	L		
101-144.01.101	108 x 6	-	-	90	1,4	
-01				125	2	
-02	133 x 6	-	-	140	2,6	
-03				200	3,8	
-04	159 x 7	-	-	90	2,3	
-05	159 x 7	130	160	100	2,3	
-06		170	165	125	5,2	
-07	219 x 8	-	-	140	5,8	
-08		200	220		8,3	
-09	273 x 9	230	220	200	11,7	
-10	159 x 7	-	-		5,2	
-11	273 x 9	-	-		11,7	

\* Размеры для справок. 2. и 14;  $\pm \frac{17,4}{2}$ .

3. Исполнения 05; 06; 07 и 09 выполняются по рис. 2

Изм. № 01  
Изм. № 02  
Изм. № 03  
Изм. № 04  
Изм. № 05  
Изм. № 06  
Изм. № 07  
Изм. № 08  
Изм. № 09  
Изм. № 10  
Изм. № 11

1	Исполнение 01	И.И.И.
2	зам. 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11	И.И.И.
Разработ.	Иванова И.И.	И.И.И.
Проект.	Величкова И.И.	
Т. Постр.		
Исполн. р.	Паутер И.И.	
Утв.		

101-144.01.101

Патрубок

Труба Дн x S ТУ 14-3-190-82  
20ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Материал
A	см. табл.	-
Лист 1	Листов 1	
Проектно-технологический институт Инженерно-проектно-конструкторский филиал		

